

اصول ضبط مغناطیسی

شاخه‌ی کار دانش (گروه تحصیلی برق)
رشته‌ی مهارتی: تعمیر تلویزیون رنگی



بودمانهای مهارتی شاخه‌ی کار دانش

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

اصول ضبط مغناطیسی

شاخه‌ی: کار دانش

زمینه‌ی: صنعت

گروه تحصیلی: برق

زیر گروه: الکترونیک

رشته‌ی مهارتی: تعمیر تلویزیون رنگی

شماره‌ی رشته‌ی مهارتی: ۱-۳-۱۰۲-۱۰-۱

کد رایانه‌ای رشته‌ی مهارتی: ۹۳۸۱

نام استاندارد مهارتی مبنا: تعمیر دستگاه‌های صوتی و رادیو

کد استاندارد متولی: ۵۴/۲۵-۸ و ۷۷

شماره‌ی درس: نظری ۸۸۵۶/۲ و عملی ۸۸۵۷/۲

۶۲۱	تجارت، محدود
۲۸۸۳۳/	اصول ضبط مغناطیسی / مؤلف: محمود تباتکی - تهران شرکت صنایع آموزشی وابسته به
الف ۵۱۲/ش	وزارت آموزش و پرورش، ۱۳۸۴.
۱۳۸۴	۱۳۳ ص: ۱. مقصود - (شاخه‌ی کار دانش) شماره‌ی درس: نظری ۸۸۵۶/۲ و عملی ۸۸۵۷/۲
	متون درسی شاخه‌ی کار دانش، زمینه‌ی صنعت، گروه تحصیلی برق، زیرگروه الکترونیک، رشته‌ی مهارتی تعمیر تلویزیون رنگی.
	برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف، دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کار دانش.
	۱. ضبط و تدوین، ۲. ضبط و ضبط صوت، الف. ایران، وزارت آموزش و پرورش، دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کار دانش - ب. عنوان.

همکاران محترم و دانش آموزان عزیز:

پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به تناسی
تهران، صندوق پستی شماره ۲۸۷۴/۱۵، دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های
فنی و حرفه‌ای و کاردانش، ارسال فرمایند.

info@tvoccd.sch.ir

پست الکترونیکی

www.tvoccd.sch.ir

ادرس الکترونیکی

وزارت آموزش و پرورش سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

رشداری بنتوا (ظلمات و تألیف): دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کاردانش

نام کتاب: اصول فیضی مقناطیسی - ۴۰۵۱۹

نویسنده: محمود بیانی

وزارت فنی مهندسی، محمود محمود صحرایی

یونساز امور، ماهوش طیفی

اندامداری و نظارت بر چاپ: اداره کل چاپ و توزیع کتاب‌های درسی

صفحه‌آرایی: نریم نظری

طراح جلد: محمدحسن معصاری

نشانی: شرکت منابع آموزشی، آراسته به وزارت آموزش و پرورش، تهران، جلفای مخصوص کرج، ۷ بعد از کیلومتر ۷ -

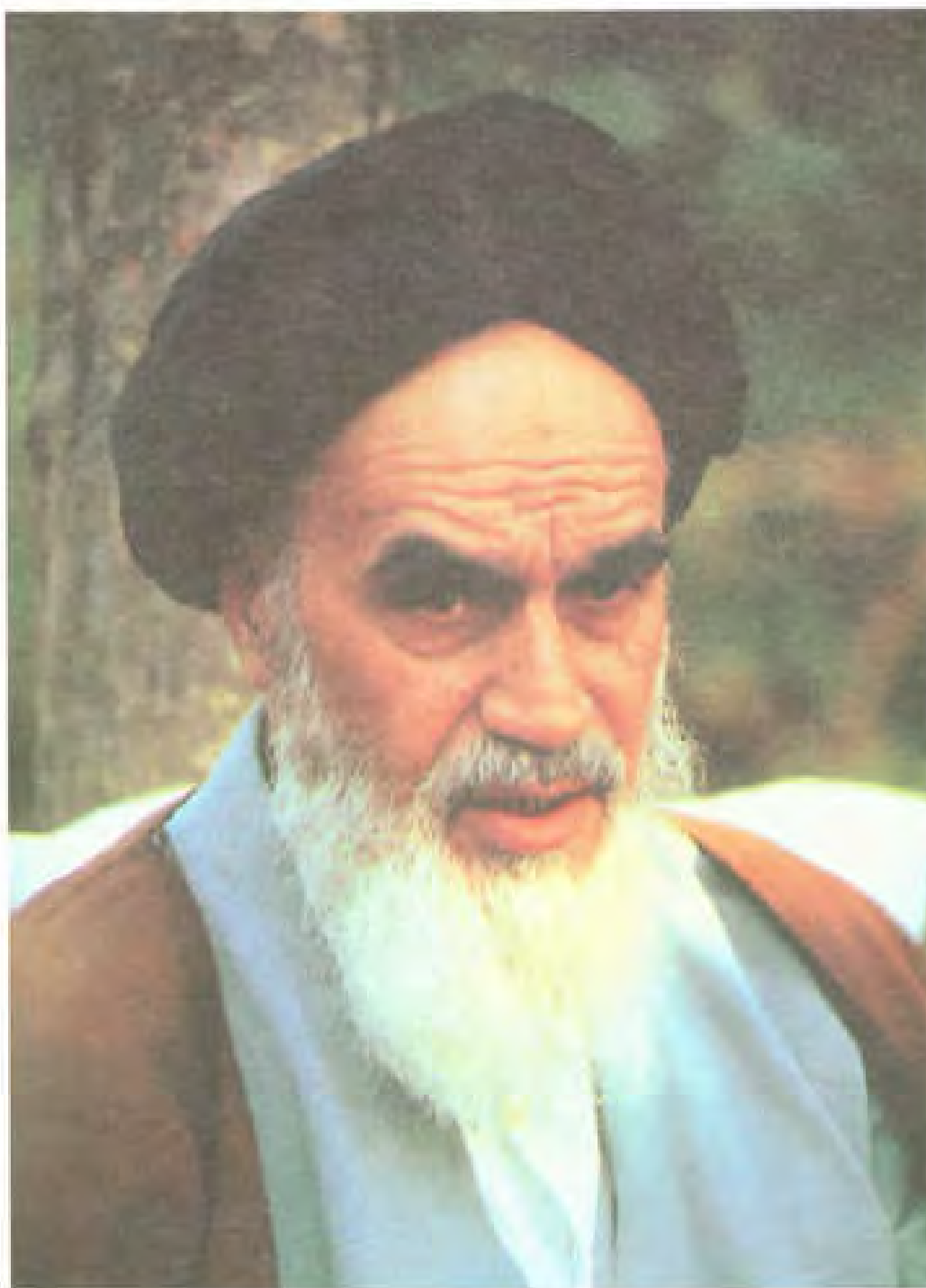
انصاری بزرگراه آزادگان به طرف جنوب، تلفن: ۲۵۲۲۲۲۲، پورتنگار: ۲۵۰۳۷۷۰، صندوق پستی: ۱۳۳۲۵۳۷۹

چاپخانه: ممتاز

سال انتشار و ثبت حقان: چاپ دوم ۱۳۸۴

حق چاپ محفوظ است

شابک ۶-۱۲۸۴-۰۵-۹۶۴-ISBN 964-05-1282-6



شما عزیزان کوشش کنید که از این وابستگی بیرون آید و احتیاجات کشور خودتان را برآورده سازید. از نیروی انسانی ایمانی خودتان غافل نباشید و از اتکالی به اجانب بپرهیزید.
امام خمینی «قدس سره الشریف»

مقدمه‌ای بر چگونگی برنامه‌ریزی کتاب‌های بودمانی

برنامه‌ریزی تألیف «بودمان‌های مهارت» با «کتاب‌های تخصصی شاخه‌ی کار دانش» بر مبنای استانداردهای کتاب «مجموعه برنامه‌های درسی رشته‌های مهارتی شاخه‌ی کار دانش» مجموعه‌ی هشتم صورت گرفته است. بر این اساس ابتدا توانایی‌های هم‌خانواده (Harmonize Power) مورد مطالعه و بررسی قرار گرفته است. سپس مجموعه مهارت‌های هم‌خانواده به صورت واحدهای کار تحت عنوان (U) دسته‌بندی می‌شوند. در نهایت واحدهای کار هم‌خانواده با هم مجدداً دسته‌بندی شده و بودمان مهارتی (Module) را شکل می‌دهند.

دسته‌بندی «توانایی‌ها» و «واحدهای کار» توسط کمیسیون‌های تخصصی با یک نگرش علمی انجام شده است به گونه‌ای که یک سیستم نو با برنامه‌ریزی و تألیف بودمان‌های مهارت نظارت دانشی دارد.

به منظور آشنایی هر چه بیشتر مربیان، هنرآموزان و هنرجویان شاخه‌ی کار دانش و سایر علاقه‌مندان و دست‌اندرکاران آموزش‌های مهارتی با روش تدوین «بودمان‌های مهارت»، توضیح می‌شود الگوهای ارائه شده در نمونه برگه‌های شماره (۱)، (۲) و (۳) مورد بررسی قرار گیرد. در ارائه دسته‌بندی‌ها، زمان مورد نیاز برای آموزش آن‌ها نیز تعیین می‌گردد. با روش مذکور یک «بودمان» به عنوان کتاب درسی مورد تأیید وزارت آموزش و پرورش در «شاخه‌ی کار دانش» چاپ می‌شود.

به طور کلی هر استاندارد مهارت به تعدادی بودمان مهارت M_1 ، M_2 و ... و هر بودمان نیز به تعدادی واحد کار U_1 و ... و هر واحد کار نیز به تعدادی توانایی ویژه P_1 و P_2 و ... تقسیم می‌شود. نمونه برگه شماره (۱) برای دسته‌بندی توانایی‌ها بدکار می‌رود. در این نمونه برگه مشاهده می‌کنیم که در هر واحد کار چه نوع توانایی‌هایی وجود دارد. در نمونه برگه شماره (۲) واحدهای کار مرتبط با بودمان و در نمونه برگه شماره (۳) اطلاعات کامل مربوط به هر بودمان درج شده است. بدیهی است هنرآموزان و هنرجویان ارجحانه شاخه کار دانش و کلاس عزیزانی که در امر توسعه آموزش‌های مهارتی فعالیت دارند، می‌توانند ما را در شنای کیفی بودمان‌ها که برای توسعه آموزش‌های مهارتی تدوین شده است راهنما و یاور باشند.

سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های

فنی و حرفه‌ای و کار دانش

پیشگفتار

خسته و مستأسی پرورده‌گاری را که جای جای هستی را با آفات و جلوه‌های خوش‌باراست، تا صاحبان خرد در آن آفتاب
کنند.

هنر آموزان گرامی و فراگیران عزیز:

کتابی که اینک پیش رو دارید، یکی از کتاب‌های درسی نظام جدید آموزشی در ساختاری کارآمدش، زمینه‌ی صنعت
می‌باشد که به کوشش شرکت صنایع آموزشی اویستا به وزارت آموزش و پرورش، تألیف و چاپ شده است. این حرکت در سال
۱۳۵۲ با هدف طراحی، تولید و تأمین تجهیزات آموزشی، تکنیک آموزشی، آزمایشگاهی و کارگاهی برای تمام مقاطع تحصیلی از
پیش‌بینی ناسازگاری‌ها تأسیس شده است. مهم‌ترین رسالت شرکت خدمات و پشتیبانی همه‌جانبه از آموزش کشور می‌باشد. از
اول روز آغاز تأسیس تاکنون همواره با بهره‌گیری از آخرین دستاوردها و فناوری‌های کشورهای پیشرفته‌ی صنعتی اقدام به تولید
بسیاری از تجهیزات آموزشی برای کلاس‌ها، آزمایشگاه‌ها و کارگاه‌های مراکز آموزشی نموده است.

یکی دیگر از خدمات شرکت، همکاری با سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزش و وزارت آموزش و پرورش برای تألیف و
چاپ کتاب‌های درسی می‌باشد. در تألیف این کتاب پیشگویان و صاحب‌نظران آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و مهارتی در نهایت
صمیمیت، شرکت را یاری داده‌اند تا کتابی آسان، روان و خودآموز تهیه و در اختیار فراگیران قرار داده شود. شیوه‌ی نگارش این
کتاب منطبق با شیوه‌ی آموزش مهارت‌پودمانی (Modular) می‌باشد. این شیوه‌ی آموزش مهارت، هم‌اکنون در بسیاری از
کشورهای پیشرفته صنعتی در حال اجرا می‌باشد.

امید است بدون محترم مراکز آموزشی با تمام توان در جهت اجرای هر چه بهتر این شیوه‌ی نوین آموزشی مهارت‌محند
گمارد تا بتوانید به کتبی اهداف آموزشی کتاب جامعه عمل بپوشانیم. با استیلا به این اهداف آموزشی است که فراگیران عزیز
می‌توانند در زمره صنعتگران خلاق و کارآفرین کشور عزیزمان قرار گیرند.

شرکت صنایع آموزشی

واحد تحقیقات و طرح و برنامه

مقدمه

سیاس و ستایش مناسبه‌ی پروردگاری است که در نهاد انسان توان آموختن نهادنا از ترجمه‌ی باطن تأیید یافتن در حد تلاش خویش حیرت شود.

اصول ضبط مغناطیسی، بودمان (۲) از استاندارد مهارتی تعمیرکار دستگاه‌های صوتی و رادیو است. نظام بودمانی که کتاب و اساس آن تهیه شده با هدف اعمال شیوه‌ی نوین آموزش عملی بر مبنای یافته‌های نظری در نظر دارد فراگیر را به کسب مهارت‌های لازم بودمانی که آموزش می‌بیند رهنمون شود.

در جهت دست‌یابی به این هدف که با بررسی منابع موجود در این زمینه و با استفاده از نقشه‌های فنی سیستم‌های صوتی موجود و تجربه عملی استادان این رشته، سعی شده تا منبع کاربندی مناسبی برای دانش‌آموزان رشته‌ی کار دانش و دیگر افراد علاقه‌مند به کارهای عملی الکترونیک فراهم آورد.

فراگیرانی که توان ملدی موجود در استاندارد الکترونیک عمومی را کسب کرده باشند به آسانی از عهده‌ی فراگیری مطالب این کتاب برمی‌آیند. در عین حال با برهیز از پرداختن به مباحث ریاضی و محاسباتی سعی شده کتاب به‌عنوان منبعی مستقل برای تهیه‌ی علاقه‌مندان به این رشته باشد.

کتاب شامل ۶ فصل است که بر اساس واحدهای کار استاندارد مهارت این بودمان تهیه و تألیف شده است. در پایان هر فصل کار عملی و سپس آزمون پایانی یا سوالات چندگزینه‌ای طراحی شده است. پاسخ‌های این سوالات در انتهای کتاب آمده است.

به همکاران محترم پیشنهاد می‌شود در صورت امکان با انجام دیگر آزمایش‌های مناسب یا مباحث کار عملی به بهبود علمی و فنی آموزش و تجربه‌اندوختی فراگیران یاری رسانند.

کتاب حاضر بی‌نیاز از نظرات اصلاحی شما عزیزان نیست. امید که ما را از دقت نظر خویش بی‌بهره سازد تا با اعمال نظرات شما بزرگواران کتاب در حد امکان بتواند به اهداف تعیین شده‌ی این بودمان دست یابد.

مؤلف

فهرست

صفحه	عنوان
۱	فصل اول: توانایی بررسی ساختمان‌های مغناطیسی
۲	پیش‌آزمون (۱)
۳	۱-۱ یادآوری مغناطیس (آهن‌ریا)
۷	۱-۲ آشنایی با هدهای مغناطیسی
۱۲	۱-۳ شناسایی هدهای مونوپول و استریو
۱۵	۱-۴ معرفی انواع هدهای پاک‌کن مونوپول و استریو
۱۷	۱-۵ کار عملی شماره ۱
۲۶	آزمون پایانی (۱)
۲۸	فصل دوم: توانایی بررسی ضبط صدا
۲۹	پیش‌آزمون (۲)
۳۰	۲-۱ آشنایی با اصول ضبط صدا
۳۶	۲-۲ آشنایی با تقویت‌کننده ضبط صوت
۴۰	۲-۳ اصول کار و مقایسه آمپلی‌فایرهای مونوپول و استریو
۴۳	۲-۴ اصول کار و مدارهای بوش - پول، مونوپول و استریو
۴۸	۲-۵ کار عملی شماره ۲
۵۷	آزمون پایانی (۲)
۶۰	فصل سوم: توانایی کنترل ضبط صدا
۶۱	پیش‌آزمون (۳)
۶۲	۳-۱ ابزارهای نشان‌دهنده نفوذ مغناطیسی

۶۵	۳-۲- آی‌سی‌های راه‌انداز نمودار میله‌ای LED
۶۶	۳-۳- کنترل دامنه خروجی
۷۰	۳-۴- کنترل‌های اتوماتیک
۷۷	۳-۵- کنترل‌نُ یا جداول‌های زیر و بر
۸۲	۳-۶- کنترل تعادل یا بالانس
۸۴	۳-۷- کار عملی شماره ۳
۸۷	آزمون پایانی (۳)
۹۰	فصل چهارم: بررسی کاهش اثرات نویز
۹۱	پیش‌آزمون (۴)
۹۲	۴-۱- آشنایی با نحوه‌ی کاهش اثرات نویز
۹۴	۴-۲- سیستم دالبی (DOLBY) و انواع آن
۹۴	آزمون پایانی (۴)
۱۰۴	فصل پنجم: بررسی نوارهای مینا
۱۰۵	پیش‌آزمون (۵)
۱۰۶	۵-۱- آشنایی با نوارهای مینای مقطاطیسی
۱۰۸	۵-۲- انواع نوارهای مقطاطیسی
۱۱۰	۵-۳- پوشش‌های مقطاطیسی نوار ضبط‌صوت
۱۱۱	۵-۴- زمان و سرعت بخت نوار یا توجه به ضخامت آن
۱۱۳	۵-۵- منحنی مقطاطیسی نوارها و جریان‌های پایاس
۱۱۴	۵-۶- آشنایی با سیستم توقف نوار
۱۱۸	آزمون پایانی (۵)
۱۲۰	فصل ششم: مرتب‌سازی اطلاعات صوتی اضافی بر روی نوار
۱۲۱	پیش‌آزمون (۶)
۱۲۲	۶-۱- مونتاژ و تدوین نوارهای ضبط‌صوت
۱۲۵	۶-۲- آشنایی با دستگاه مخلوط‌کننده صدا (mixer)
۱۲۶	۶-۳- آشنایی با پژواک (اکو) صدا - پس‌اوا
۱۲۸	آزمون پایانی (۶)
۱۲۹	باسخ‌نامه
۱۳۳	منابع و مأخذ

هدف کلی بودمان

تنظیم، تعمیر و تست هدفهای مغناطیسی ضبط صوت و مونتاز اطلاعات صوتی اضافی روی توار

ساعت	عنوان توانایی		نماری توانایی	واحد (یولیت)	نماری فصل
	نظری	عملی			
۳	۲	۳	۶	U۲	۱
۱۱	۴	۵	۷	U۲	۲
۴	۲	۲	۸	U۲	۳
۴	۲	۲	۹	U۲	۴
۶	۲	۲	۱۰	U۲	۵
۳	۲	۲	۱۳	U۲	۶
۳۷	۱۶	۲۱	جمع کل		

فصل اول

توانایی بررسی ساختمان هدهای مغناطیسی

هدف کلی

ایجاد توانایی در فراگیران برای بررسی ساختمان هدهای مغناطیسی

هدف‌های رفتاری: فراگیر پس از پایان این فصل قادر خواهد بود:

- ۱- اصول کار هدهای مغناطیسی را شرح کند.
- ۲- انواع هدهای ضبط صوت را تشخیص دهد.
- ۳- هد مونو را از استریو تمیز دهد.
- ۴- هدهای پاک‌کن نواری را شناسایی و از هدهای ضبط و پخش تفکیک کند.
- ۵- مشخصات شگاف هد را شرح دهد.



ساعات آموزشی

نظری	عملی	جمع
۲	۲	۴

پیش‌آزمون (۱)

- ۱- نام سنگ آهن‌ریا چیست؟
الف - ماگنیزیا ب - مغناطیسی ج - ماگنتیت د - کهریا
- ۲- قطب مغناطیسی شمال زمین کدام است؟
الف - نوع N ب - نوع S ج - بستگی به ساعات روز و شب دارد
- ۳- تعداد میدان‌های مغناطیسی دستگاه ضبط صوت مولو چند عدد است؟
الف - یک ب - سه ج - دو د - چهار
- ۴- در میدان مغناطیسی گب به چه معناست؟
الف - سیم‌پیچ هد ب - شکاف ج - هسته د - سطح تماس هد یا نوار
- ۵- هد مغناطیسی سه پایه در چه سیستمی کاربرد دارد؟
الف - سیستم مولو ب - سیستم استریو
ج - سیستم استریوی جلد لیه د - سیستم مولو و سیستم استریو

۱-۱- یادآوری مغناطیس (آهن‌ریا)

آهن‌ریا یک نوع سنگ آهن طبیعی است که به لفظ یونانی آن را ماگنیت می‌نامند. واژه‌ی مغناطیس با مگنت یا آهن‌ریا از نام محلی به نام ماگنزا گرفته شده که سنگ آهن‌ریای طبیعی نخستین بار در آن‌جا یافت شده است. شکل ۱-۱ یک قطعه سنگ آهن‌ریای طبیعی را نشان می‌دهد که براده‌های آهن به آن چسبیده‌اند.

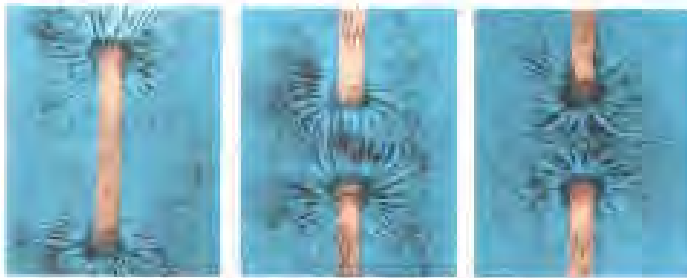


آهن‌ریا را امروزه در شکل‌های مختلف می‌سازند. یکی از برکاربودترین شکل‌های آهن‌ریا، آهن‌ریای میله‌ای است که به شکل یک میله‌ی راست ساخته می‌شود.

هنگامی که این آهن‌ریا در براده‌ی آهن فرو می‌رود، براده‌های آهن به آن می‌چسبند. ترواقع آهن‌ریا، براده‌های آهن را به سوی خود می‌کشد و جذب می‌کند. این زیابش در همه‌جای میله پکسان تبست. معمولاً در یک آهن‌ریای میله‌ای بیشترین براده در دو سر میله جذب می‌شود. به نقاطی که بیشترین براده را جذب می‌کنند، قطب‌های آهن‌ریا می‌گویند. (شکل ۱-۲).

براده‌های آهن یا نظم خاصی جذب آهن‌ریا می‌شوند. بر اثر این نظم، براده‌ها در خطوط مشخصی به سوی آهن‌ریا کشیده می‌شوند. این خطوط را خطوط قوای مغناطیسی می‌نامند.

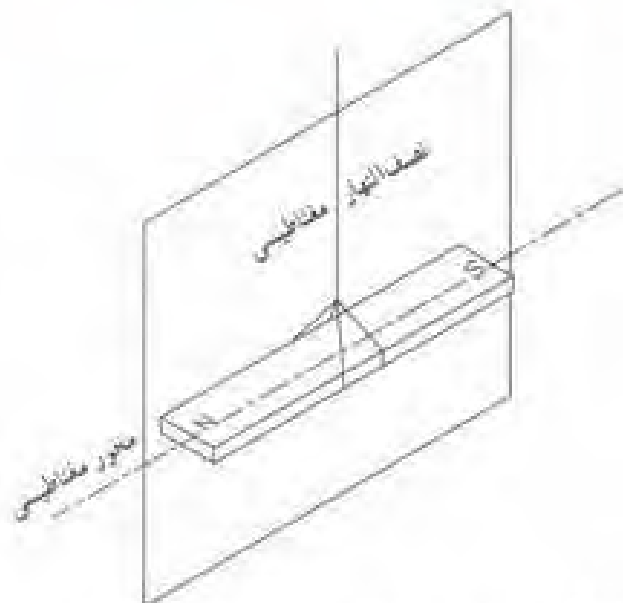
شکل ۱-۱- آهن‌ریای طبیعی براده‌های آهن را جذب می‌کند.



شکل ۱-۲- توزیع براده‌های آهن در یک آهن‌ریای میله‌ای

۱-۱-۱- تشخیص قطب‌های مغناطیسی یک

آهن‌ریا، هرگاه یک آهن‌ریای میله‌ای را با نخ آویزان کنیم، پس از چند دور چرخش در راستای تقریبی قطب‌شمال و جنوب کره‌ی زمین بی‌حرکت می‌ایستد. (شکل ۱-۳).

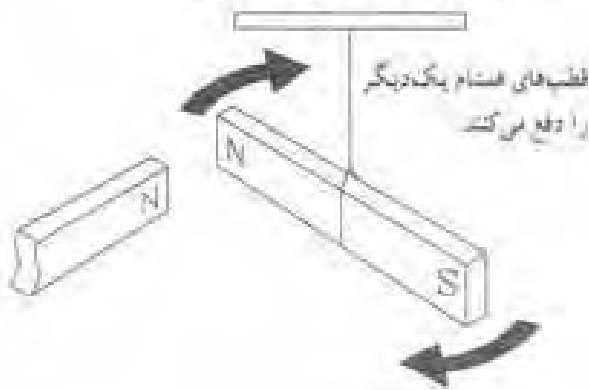


شکل ۱-۳- نصف‌التیار مغناطیسی صفحه‌ی قائمی است که از محور مغناطیسی آهن‌ریای آویخته شده‌ای که در اثر میدان آهن‌ریایی زمین در راستای تقریبی شمال و جنوب ایستاده است می‌گذرد.

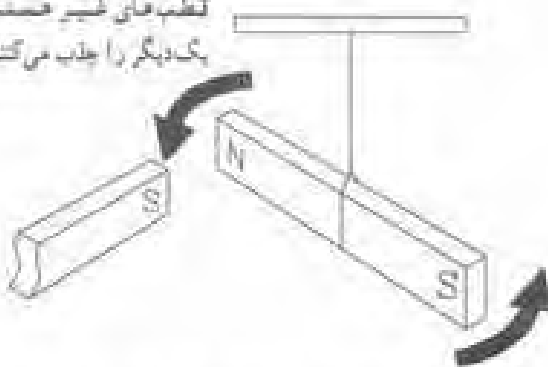
در این وضعیت قطبی از آهن‌ریا که به سوی شمال متوجه است را N⁺ و قطبی که به سوی جنوب متوجه است را قطب S⁻ نام گذاری می‌کنیم.

برای تشخیص قطب‌های یک آهن‌ریا کافی است هر یک از قطب‌ها را به نوبت به قطب‌های شناخته شده‌ی یک آهن‌ریای مشخص نزدیک کنیم (شکل ۱-۴).

قطب N قطب S دیگر را دفع می‌کند.
 قطب S قطب S دیگر را دفع می‌کند.
 قطب N قطب S دیگر را جذب می‌کند.



قطب‌های غیر همنام یک دیگر را جذب می‌کنند.



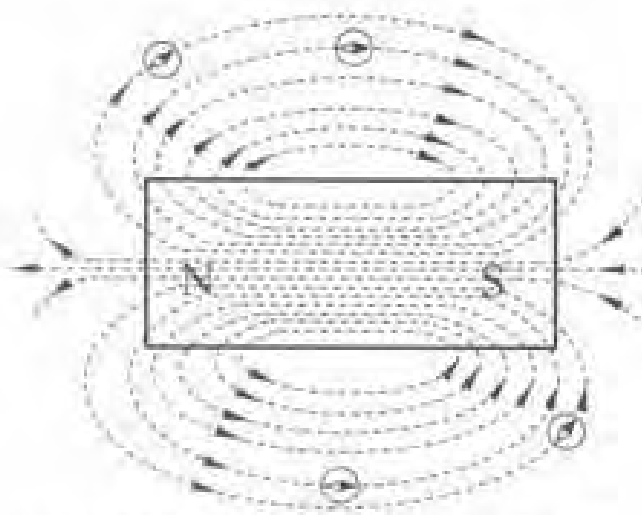
شکل ۱-۵ جذب و دفع قطب‌های آهن‌ریاها

اگر دو قطب به هم نزدیک شده همنام باشند از هم دور می‌شوند و اگر غیر همنام باشند به طرف هم کشیده می‌شوند (شکل ۱-۴).

۱-۱-۲ خطوط قوای مغناطیسی در اطراف یک

آهن‌ریای صیقله‌ای^۱ یک آهن‌ریا می‌تواند بدون تماس یا یک قطعه آهن آن را جذب کند یا از فاصله‌ی معینی بر روی آهن‌ریای دیگر اثر کند. این تأثیرگذاری به خاطر وجود میدان مغناطیسی در اطراف آهن‌ریا به وجود می‌آید.

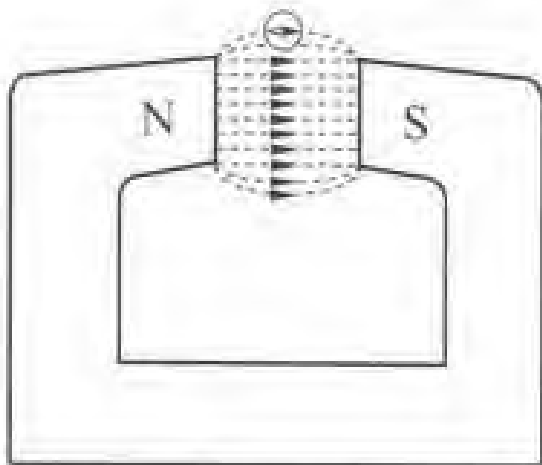
میدان مغناطیسی را با خط‌هایی به نام خطوط میدان مغناطیسی نمایش می‌دهند (شکل ۱-۵).



شکل ۱-۵ نمایش خطوط مغناطیسی در اطراف یک تیغه‌ی آهن‌ریا

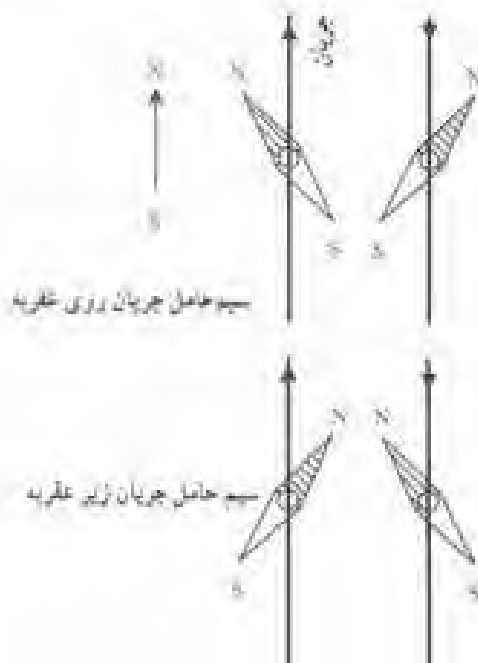
^۱North شمال

^۲South جنوب



شکل ۶-۱- خطوط مغناطیسی بین دو قطب غیر همنام یک آهن‌ریای تعلق بیگانه

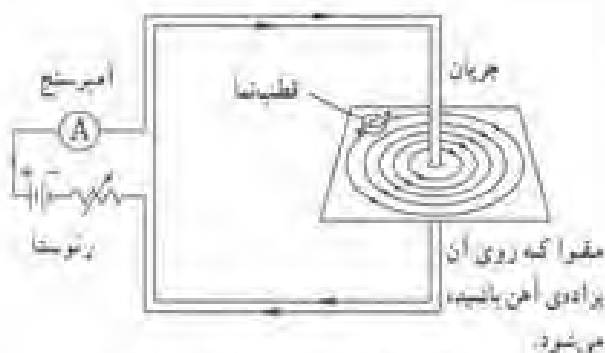
اگر آهن‌ریا قوی باشد، خطوط میدان مغناطیسی آن به هم نزدیک‌تر و تراکم آن‌ها بیشتر است و اگر آهن‌ریا ضعیف باشد تراکم خطوط میدان مغناطیسی کمتر و خطوط از هم دورترند. شکل ۶-۱ خطوط مغناطیسی بین دو قطب غیر همنام یک آهن‌ریای تعلق بیگانه را نشان می‌دهد.



شکل ۷-۱- آزمایش اوستد

۳-۱-۱- اثر مغناطیسی حاصل از یک سیم حامل جریان الکتریکی بر روی آهن‌ریا: در سال ۱۸۲۰ میلادی، هانس کریستیان اوستد استاد فیزیک دانشگاه کپنهاگ کشف کرد که اگر یک قطب‌نما به یک سیم حامل جریان الکتریکی نزدیک شود، عقربه‌ی قطب‌نما منحرف می‌شود، و جهت انحراف عقربه به جهت جریان و طرز قرار گرفتن سیم نسبت به عقربه بستگی دارد. شکل ۷-۱ انحراف عقربه قطب‌نما را در چهار وضعیت سیم و عقربه نشان می‌دهد. امیر دانشمند فرانسوی پس از کشف اوستد قانونی را بیان کرد که با استفاده از آن می‌توان جهت انحراف عقربه‌ی قطب‌نما را در مجاورت یک سیم حامل جریان مشخص کرد.

هرگاه از سیمی جریان الکتریکی عبور کند در اطراف سیم حامل جریان میدان مغناطیسی ایجاد می‌شود (شکل ۸-۱).



شکل ۸-۱- خطوط میدان مغناطیسی حاصل از عبور جریان از یک سیم راست.

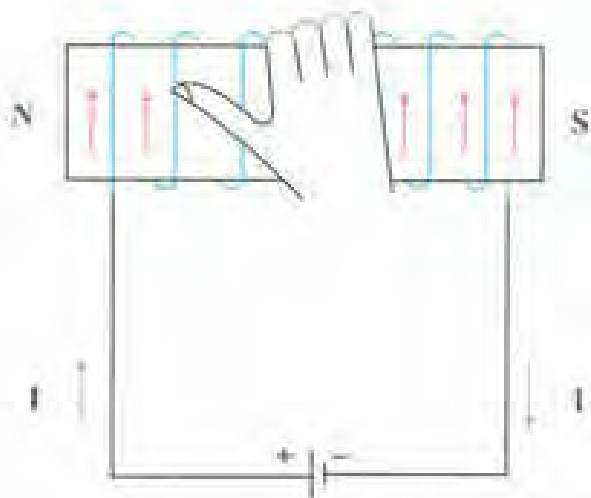


جهت جریان الکتریکی

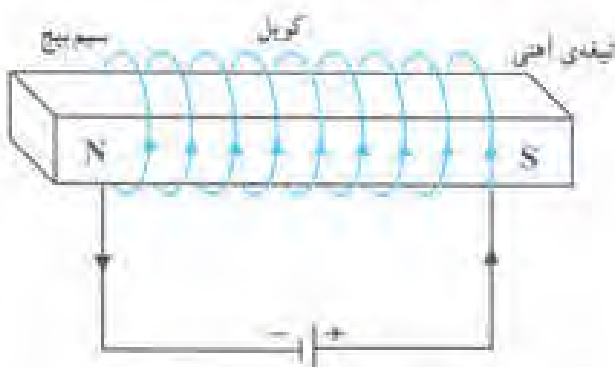
شکل ۹-۱-۱ تشخیص جهت میدان بر اساس قانون دست راست



شکل ۱۰-۱-۱ عبور جریان از یک سیم پیچ



شکل ۱۱-۱-۱ قانون دست راست



شکل ۱۲-۱-۱ آهن‌ریزی موقتی یا هسته آهنی

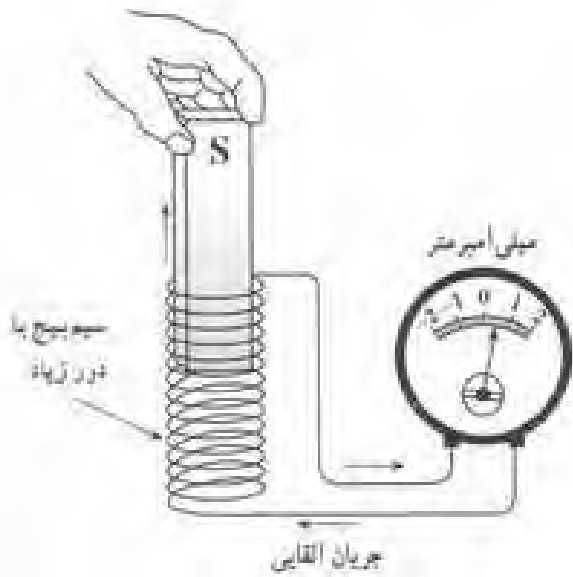
بر اساس قانون دست راست، هرگاه سیم حامل جریان
 طوری در دست قرار گیرد که انگشت دست جهت جریان را
 نشان دهد چهار انگشت خمیده جهت میدان مغناطیسی را نشان
 می‌دهد (شکل ۹-۱).

۱-۱-۱-۱ میدان مغناطیسی حاصل از یک سیم پیچ
 و آهن‌ریزی الکتریکی؛ هرگاه از یک سیم پیچ جریان الکتریکی
 عبور کند، در مرکز سیم پیچ میدان مغناطیسی ایجاد می‌شود (شکل
 ۱۰-۱).

اگر سیم پیچ را طوری در دست راست بگیریم که چهار
 انگشت دست در جهت جریان باشد، انگشت دست، قطب N را
 مشخص می‌کند (شکل ۱۱-۱).

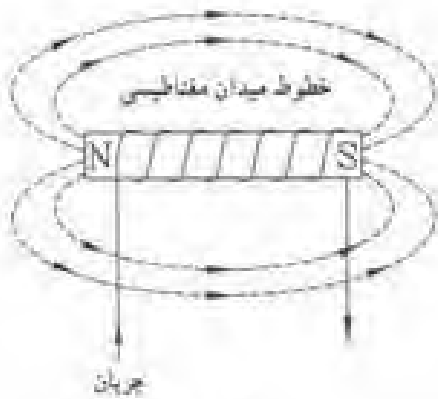
در صورتی که یک قطعه آهن خالص را درون یک سیم پیچ
 حامل جریان قرار دهیم یک آهن‌ریزی الکتریکی شکل می‌گیرد.
 آهن‌ریزی الکتریکی یک آهن‌ریزی موقتی است و پس از
 قطع جریان خاصیت آهن‌ریزی آن از بین می‌رود.
 به این قطع آهن که در داخل سیم پیچ قرار می‌گیرد هسته
 سیم پیچ می‌گویند (شکل ۱۲-۱).

۱-۱-۵ تولید جریان الکتریکی به وسیله مغناطیس: اولین آزمایش‌ها برای تولید جریان الکتریکی به وسیله مغناطیس توسط دانشمند انگلیسی به نام فارادی انجام شد. آزمایش‌های او اساس کار مولدهای الکتریکی را تشکیل می‌دهد. اگر یک آهن‌ربای میله‌ای را به درون سیم پیچ وارد یا از آن خارج کنیم، در سیم پیچ جریان الکتریکی القا می‌شود (شکل ۱-۱۳).

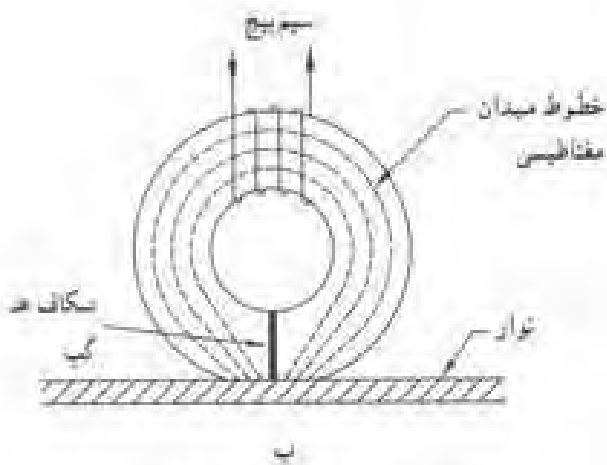


شکل ۱-۱۳ نمونه آزمایش فارادی برای ایجاد جریان القایی

مقدار و جهت جریان القایی به کمک گالوانومتر و با میلی آمپر متر حساس قابل اندازه‌گیری است. این پدیده را القای مغناطیسی گویند.



الف



ب

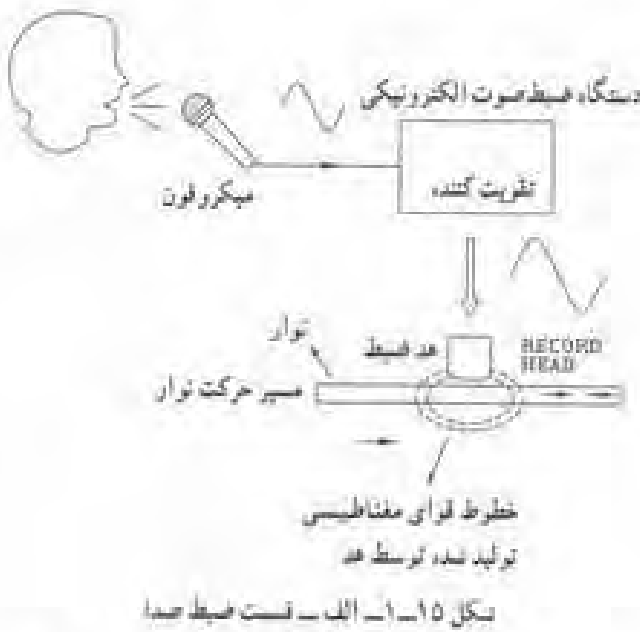
شکل ۱-۱۴ اساس کار یک هد مغناطیسی

۱-۲ آشنایی با هدهای مغناطیسی

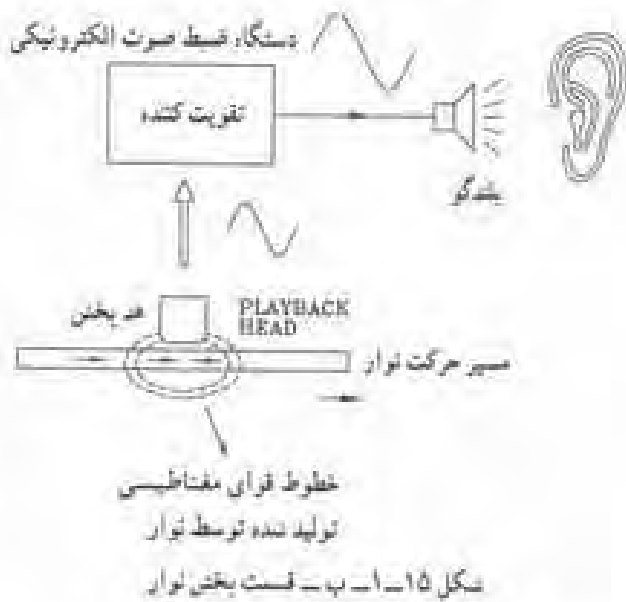
در ضبط صوت‌های نواری، عمل ضبط سیگنال صوتی بر روی نوار به صورت مغناطیسی انجام می‌گیرد. عمل تبدیل سیگنال الکتریکی ضبط شده بر روی نوار به سیگنال صوتی قابل بخش از طریق القای مغناطیسی صورت می‌گیرد.

در شکل ۱-۱۴ اساس کار یک هد مغناطیسی را مشاهده می‌کنید. این هد مانند یک سیم پیچ معمولی خطوط مغناطیسی ایجاد می‌کند و بر روی سطح نوار اثر می‌گذارد.

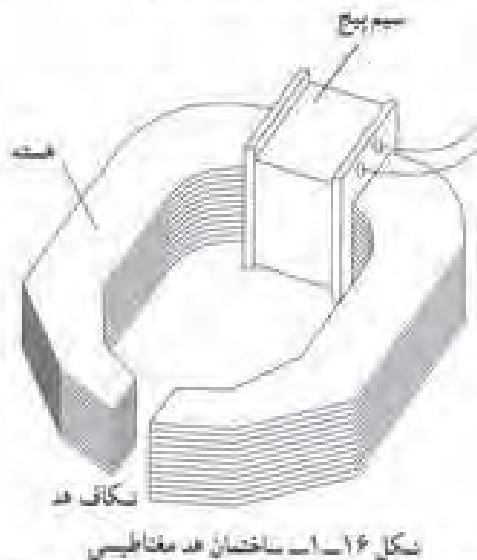
در شکل ۱-۱۵ الف نحوه‌ی ضبط میگنال صوتی با استفاده از القای مغناطیسی نشان داده شده است.



در شکل ۱-۱۵ ب نحوه‌ی پخش میگنال صوتی از روی نوار نشان داده شده است.

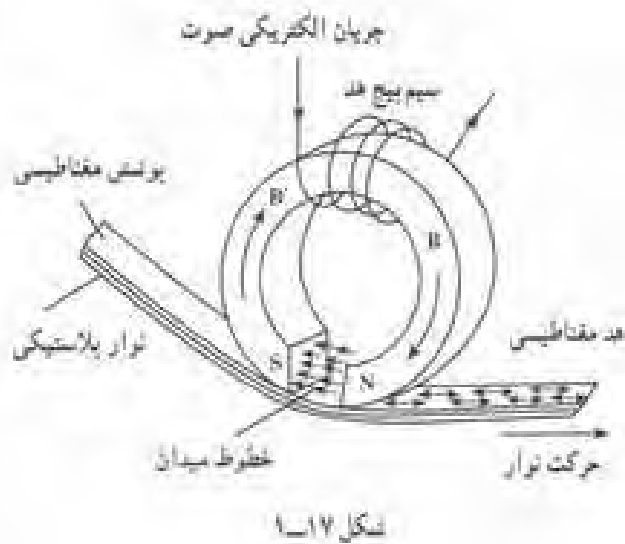


۱-۲-۱ ساختمان هد های مغناطیسی: یک هد مغناطیسی از یک هسته‌ی فلزی خمیده که دو قطب آن بسیار به هم نزدیک شده و فقط در حدود چند میکرون با هم فاصله دارد، تشکیل می‌شود (شکل ۱-۱۶) به این فاصله شکاف هد می‌گویند. هد بر روی هسته‌ی سیم پیچ قرار می‌گیرد.



۱-۱ متر = 10^9 میکرون

L-HEAD GAP



شکل ۱۷-۱



شکل ۱۸-۱ شکاف هد مغناطیسی



شکل ۱۹-۱ الف

زمانی که سیگنال صوتی به این سیم بیج داده می شود، سیم بیج در دو سر شکاف هسته یک میدان مغناطیسی متناسب با سیگنال صوتی به وجود می آورد. حال اگر یک نوار بلاستیکی که روی آن ماده‌ی قابل مغناطیس شدن پوششی داده شده است از مقابل هد عبور کند، میدان مغناطیسی ایجاد شده توسط سیم بیج مستقیماً به روی نوار منتقل می شود و ذرات ماده‌ی مغناطیس شونده را متناسب با سیگنال صوتی، مغناطیس می کند. به این ترتیب صدا ضبط می شود (شکل ۱۷-۱).

۲-۲-۱ اهمیت شکاف هد: شکاف هد های ضبط و بخش صدا به طور مستقیم در کیفیت ضبط - بخش صوت مؤثر است. اگر به هر دلیلی شکاف هد دچار بازشدگی و ساییدگی شود، دامنه‌ی صدا کاهش می یابد و روی کیفیت صوت در فرکانس های بالا اثر می گذارد.

اگر سطح هد کثیف شود شیار یا گب هد جرم می گیرد و کیفیت صدا را به شدت تحت تأثیر قرار می دهد.

در شکل ۱۸-۱ شکل ظاهری هد و شکاف های آن را ملاحظه می کنید.

۲-۲-۱ انواع هد های مغناطیسی: هد های مغناطیسی از نظر عملکرد به سه دسته تقسیم می شوند:

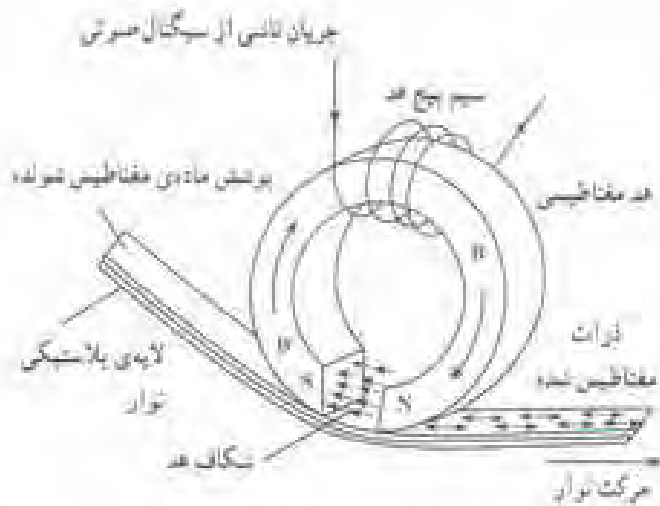
الف - هد ضبط

ب - هد بخش

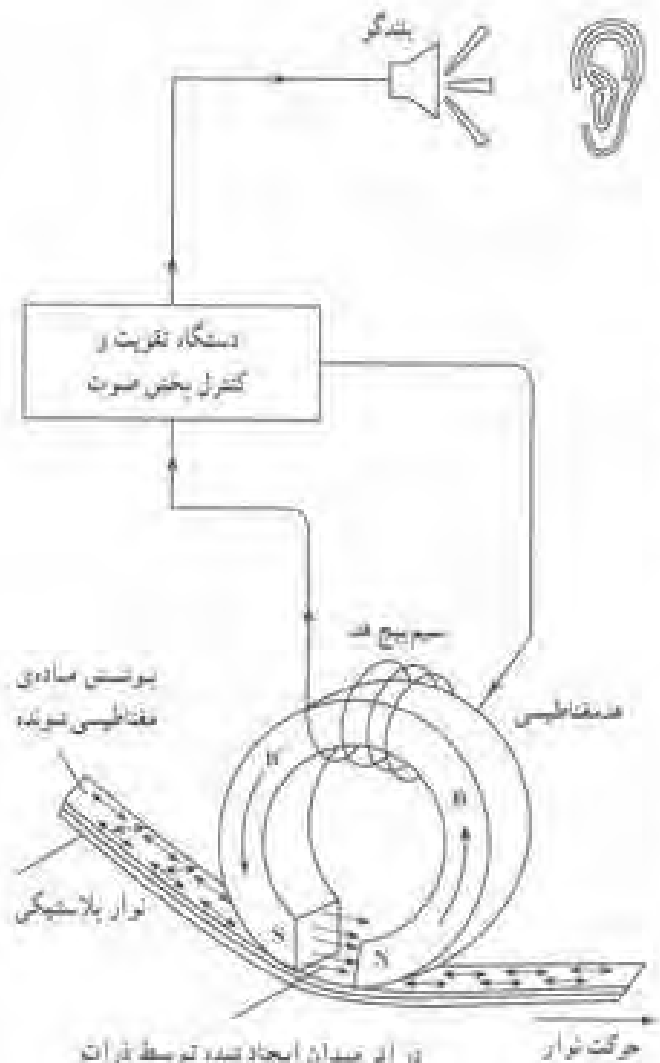
ج - هد پاک کننده

الف - هد ضبط: در دستگاه ضبط صوت، سیگنال صوتی به سیگنال الکتریکی مناسب جهت ایجاد میدان مغناطیسی برای شکاف هد تبدیل می شود (شکل ۱۹-۱ الف). هنگامی که نوار از مقابل هد عبور می کند میدان مغناطیسی به وجود آمده در هد ضبط ذرات مغناطیسی شونده سطح نوار را مغناطیس می کند.

شکل ۱۹-۱- ب نحوه‌ی ضبط سیگنال صوتی را توسط هد نشان می‌دهد.



شکل ۱۹-۱- ب- ضبط سیگنال صوتی توسط هد ضبط



در اثر میدان ایجاد شده توسط ذرات مغناطیس شده در نوار ضبط صوت جهت و شدت خطوط میدان تغییر می‌کند.

شکل ۱۹-۲- بازسازی سیگنال صوتی توسط هد بخش

ب- هد بخش در دستگاه ضبط صوت هنگامی که کلید play را فشار می‌دهیم نوار از مقابل هد بخش عبور می‌کند و ذرات مغناطیسی موجود در نوار، میدان مغناطیسی مربوط به سیگنال ضبط شده را از طریق شکاف هد به سیم بیج هد القا می‌کنند.

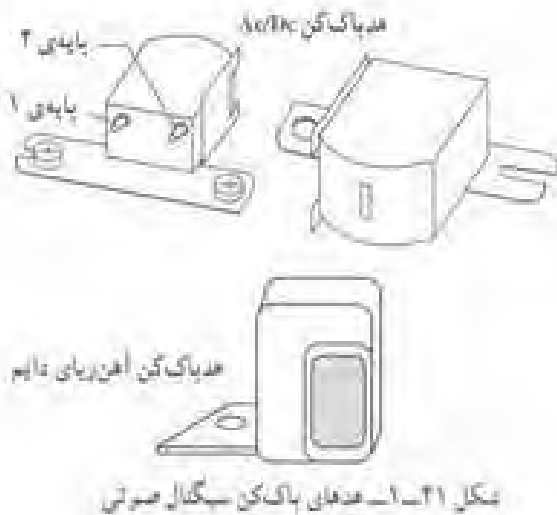
سیگنال الکتریکی القا شده پس از کنترل و تقویت از طریق بلندگو بخش می‌شود.

شکل ۱۹-۲- نحوه‌ی بازسازی سیگنال صوتی ضبط شده روی نوار را نشان می‌دهد.

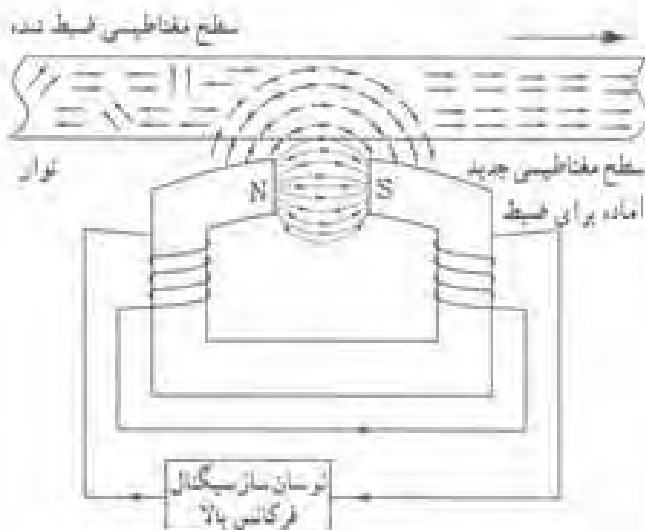
توجه داشته باشید که خطوط فوای مغناطیسی موجود در سطح نوار، جریان القایی را در سیم بیج هد ایجاد می‌کند.

ج - هد پاک کننده: برای ضبط سیگنال صوتی جدید بر روی نوار ضبط شده، به یک هد برای پاک کردن سیگنال ضبط شده نیاز داریم.

این هد باید طرات مغناطیسی شده‌ی فیلی را به حالت طبیعی درآورد. در حقیقت هد پاک کننده آرایش خطوط مغناطیسی سطح نوار ضبط شده را به هم می‌زند و سطح نوار را برای سیگنال صوتی جدید آماده می‌کند. شکل (۱-۲۱) انواع هد های پاک کننده را نشان می‌دهد و در شکل (۱-۲۲) نحوه‌ی پاک کردن سیگنال صوتی ضبط شده بر روی سطح نوار را مشاهده می‌کنید.



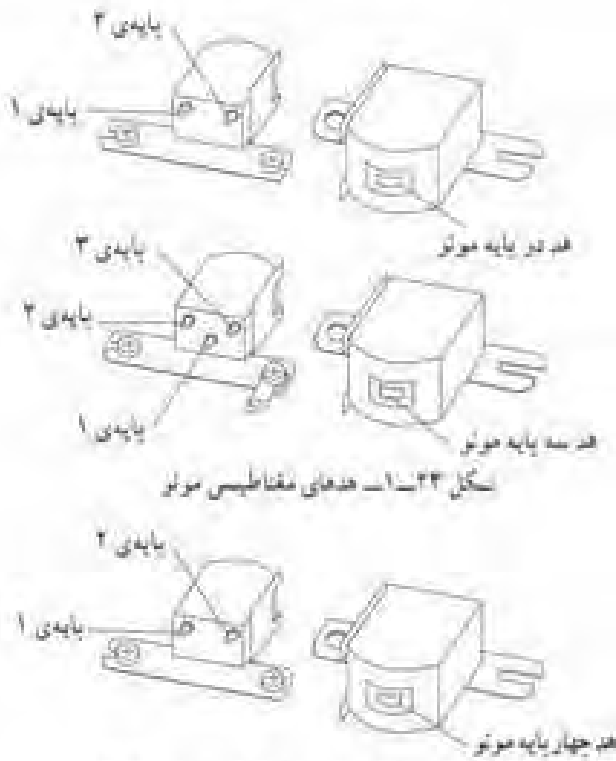
با توجه به شکل هرگز نباید یک نوار برآمده را در نزدیکی یک آهن ربا یا میدان مغناطیسی قرار داد، چرا که



شکل ۱-۲۲ - پاک کردن سیگنال ضبط شده توسط هد پاک کن

۱-۲۳- شناسایی هدهای مونو و استریو

اساساً در دستگاه‌های ضبط صوت عمل ضبط و پخش تنها توسط یک هد ترکیبی به نام هد ضبط و پخش و عمل باک کردن نوار به وسیله هد باک‌کننده صورت می‌گیرد. در شکل (۱-۲۳) دو نمونه هد مونو و در شکل (۱-۲۴) یک نمونه هد ترکیبی مونو و باک‌کن نشان داده شده است.

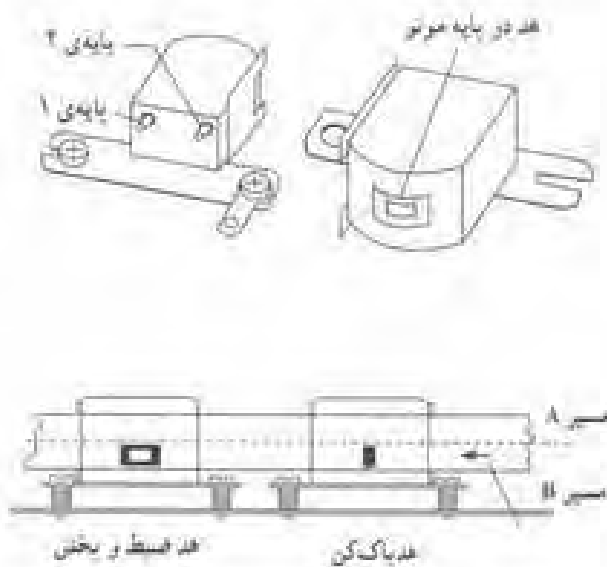


شکل ۱-۲۳- هدهای متفاوتی مونو

شکل ۱-۲۴- هد ترکیبی مونو ضبط و پخش و باک‌کن

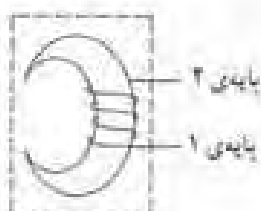
۱-۲۳-۱- ساختمان هد دو پایه: این هد در دستگاه

ضبط و صوت مونو به کار برده می‌شود. در شکل (۱-۲۵) ساختمان ظاهری و طرز قرار گرفتن هد بر روی سطح نوار نشان داده شده است.



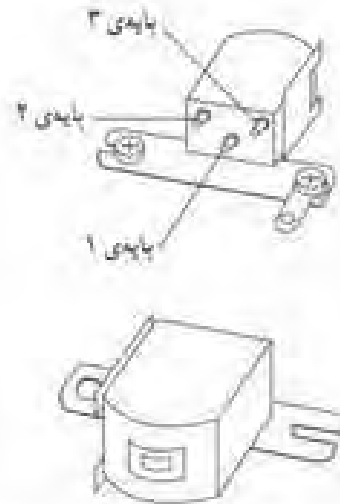
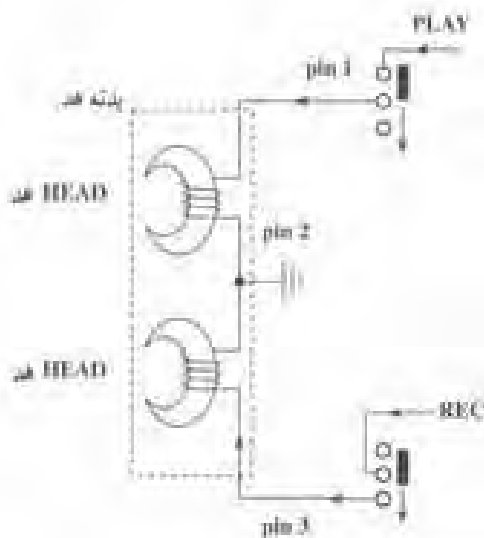
شکل ۱-۲۵- هد دو پایه مونو و طرز قرار گرفتن آن بر روی نوار

این هد دارای یک سیم پیچ است که به دو پایه که در سطح پشتی هد قرار دارد متصل می‌شود (شکل ۱-۲۶).

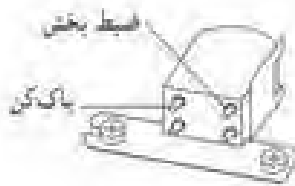


شکل ۱-۲۶

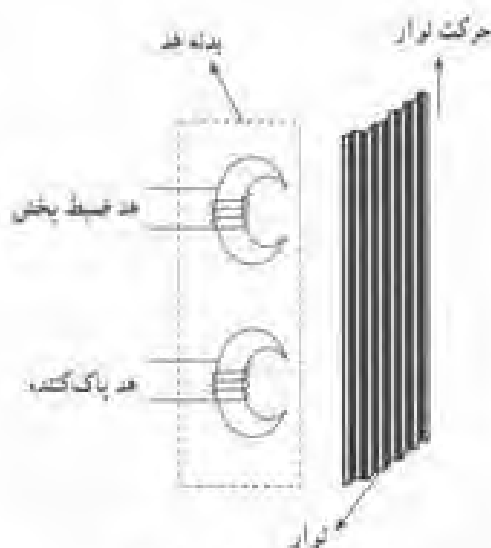
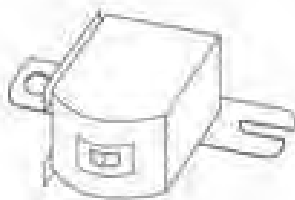
۱-۳-۲ - ساختمان هد سه پایه: این هد در دستگاه‌های ضبط و صوت مونو به کار می‌رود. طبق شکل ۱-۲۷ دو سیم‌پیچ ضبط و بخش جداگانه دارد که سر وسط آن‌ها مشترک نبوده است.



شکل ۱-۲۷ - هد سه پایه مونو

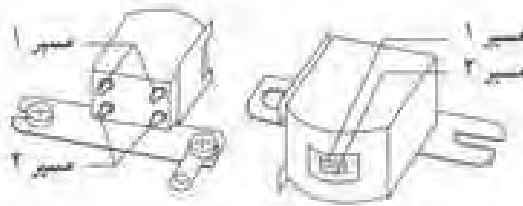


۱-۳-۳ - ساختمان هد چهار پایه مونو: این هد دارای دو سیم‌پیچ جداگانه است. یکی برای ضبط و بخش دیگری برای پاک کردن نوار (شکل ۱-۲۸).



پایه‌های خروجی سیم‌پیچ‌ها در این نوع هد کاملاً از یک‌دیگر مستقل است.

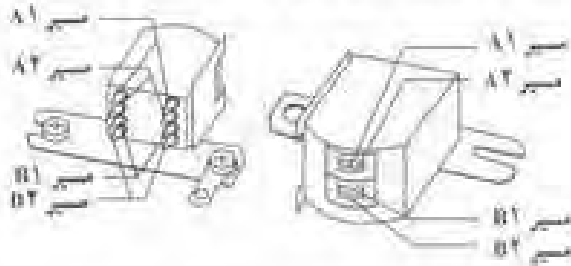
شکل ۱-۲۸ - هد چهار پایه مونو



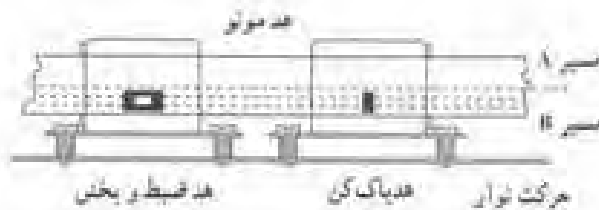
هد چهار پایه استریو

۱-۲۴- هد استریو: هد های سیستم استریو به دلیل ضبط و یخنی چند کاناله معمولاً چهار پایه (چهار پن) یا هشت پایه هستند. در شکل (۱-۲۹) دو نمونه از این نوع هد ها را مشاهده می کنید.

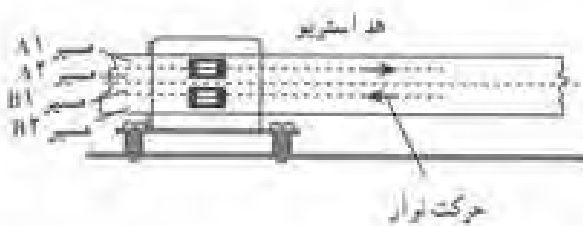
هد هشت پایه استریو برای ضبط صوت های اتو ریورس



شکل ۱-۲۹- هد های استریو ضبط و یخنی



تراک (track) به معنی مسیر است، نواری ضبط صوت به دو قسمت تقسیم می شود و هر قسمت یک مسیر یا یک تراک را تشکیل می دهد. تراک را به نیز می گویند (شکل ۱-۳۰).



شکل ۱-۳۱- هد های مغناطیسی مونو و استریو

تراک (track) به معنی مسیر است.

۱- Ann Heverso به معنی برگشت به صورت خودکار است و در دستگاه های ضبط صوت هنگامی که یک طرف نواری تمام می شود دستگاه، به طور اتوماتیک جهت گردش را عوض می کند و طرف دیگر نواری آلتی دووا یخنی می شود.

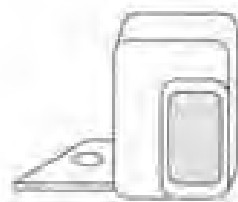


الف - نمای روبه‌رو هد پاک‌کن



ب - نمای پشت هد

هد AC و DC از نظر شکل ظاهری مشابه هستند.



ج - هد پاک‌کن با استفاده از آهن‌ربای دائم

شکل ۱-۳۱

۱-۴-۱- معرفی انواع هد های پاک‌کن مونتو و استریو

اثر مغناطیسی سبگنال صوتی ضبط شده، روی نوار با استفاده از دو روش مغناطیس‌زدایی و افزایش میدان برطرف می‌شود. این عمل توسط هد پاک‌کننده به گونه‌ای صورت می‌گیرد که نوار را مانند نوار خام، آماده ضبط سبگنال صوتی جدید می‌کند. طبق شکل (۱-۳۱) هد های پاک‌کننده به سه دسته تقسیم می‌شوند.

- هد پاک‌کن DC

- هد پاک‌کن با استفاده از آهن‌ربای دائم

- هد پاک‌کن AC

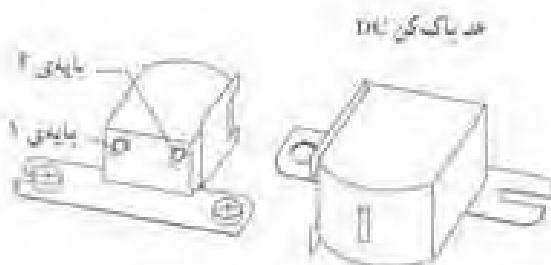
در هد پاک‌کن DC و آهن‌ربایی دائم برای پاک کردن نوار از خاصیت افزایش میدان مغناطیسی استفاده می‌کنند. این نوع هد بیش‌تر در دستگاه‌های مونتو به کار می‌رود. در هد AC با تولید یک میدان مغناطیسی متناوب اثر مغناطیسی ذرات نوار را از بین می‌برند. این روش در سیستم استریو استفاده می‌شود.

۱-۴-۱-۱- هد پاک‌کن DC: سبب پاک‌کن این هد با جریان

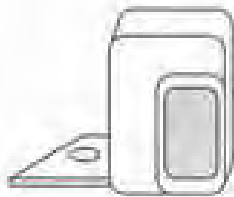
DC تغذیه می‌شود. جریان عبوری از سیم‌پیچ، یک میدان مغناطیسی یکنواخت در عرض شکاف هد ایجاد می‌کند.

هنگامی که نوار از مقابل هد پاک‌کن DC طبق شکل (۱-۴۲) عبور می‌کند، هد پاک‌کن DC میدان مغناطیسی حاصل از سیم‌پیچ هد ذرات مغناطیسی نوار را به اشباع مغناطیسی می‌برد و سبگنال ضبط شده‌ی قبلی را از روی نوار پاک می‌کند.

مقاومت اهمی سیم‌پیچ هد DC در حدود ۲۵ تا ۵۰ اهم و معمولاً از مقاومت اهمی هد AC بیش‌تر است.

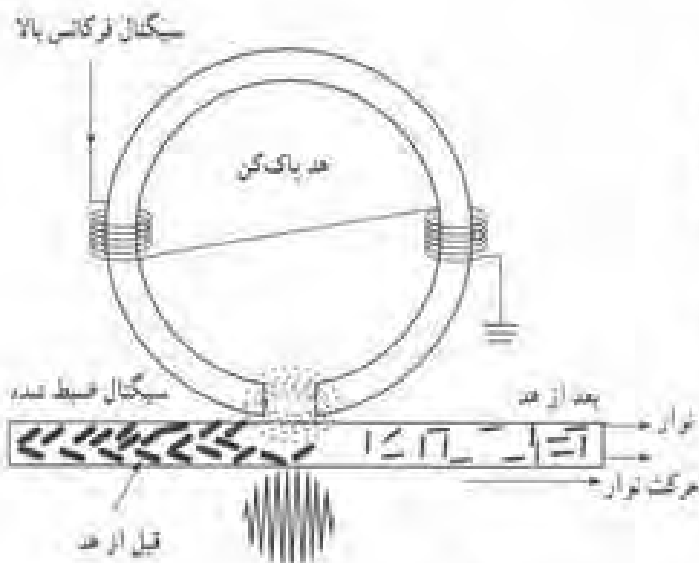


شکل ۱-۴۲- هد پاک‌کن DC



شکل ۱-۳۳ هد پاک کن با استفاده از آهن ربای دائمی

۱-۴-۲ هد پاک کن با آهن ربای دائم: یک آهن ربای دائم با ابعاد مشابه به اندازه‌ی هد DC، در قباب هد قرار می‌گیرد. این قباب توسط یک بیج به بخش مکانیکی وصل می‌شود. در شکل (۱-۳۳) یک هد پاک کن با آهن ربای دائم نشان داده شده است. در زمان ضبط سیگنال، نواری از مقابل این هد عبور می‌کند و آهن ربای دائمی باعث افزایش اثر مغناطیسی ذرات موجود نوار می‌شود و سیگنال ضبط شده را از سطح نوار پاک می‌کند.

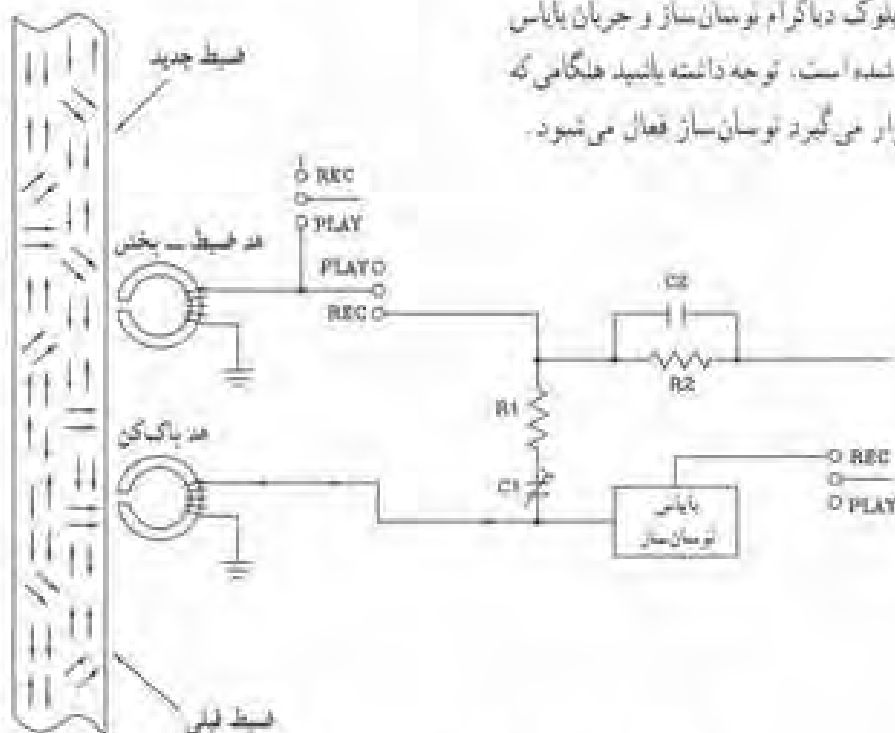


شکل ۱-۳۴ هد پاک کن AC

۱-۴-۳ هد پاک کن AC: هد پاک کن AC به عنوان بهترین پاک کننده سیگنال از روی سطح نوار در مقایسه با نوع هد قبلی شناخته شده است. هد AC در دستگاه‌های جدید و به‌سرفته کاربرد وسیعی دارد (شکل ۱-۳۴).

جریان سه بیج این هد توسط یک توان ساز فرکانس بالا تغذیه می‌شود و کیفیت آن نسبت به هد DC و آهن ربای دائمی بهتر است.

فرکانس توان ساز این هد در محدوده‌ی ۴۵ تا ۱۲۰ کیلوهرتز (ملاوراه صوت) قرار دارد.



شکل ۱-۳۵ بلوک دیاگرام توان ساز هد پاک کن AC

در شکل (۱-۳۵) بلوک دیاگرام توان ساز و جریان یاباس هد پاک کن AC نشان داده شده است. توجه داشته باشید هنگامی که دستگاه در حالت ضبط قرار می‌گیرد توان ساز فعال می‌شود.

۱-۵- کار عملی شماره ۱

۱-۵-۱- اهداف

- الف) تشخیص هدهای مغناطیسی دستگاه ضبط صوت شامل: هد ضبط و پخش و هد پاک کن
 - ب) اندازه گیری مقاومت اهمی سیم پیچ های هد
- #### ۱-۵-۲- وسایل مورد نیاز
- دستگاه ضبط صوت یک دستگاه
 - اهم متر یک دستگاه
 - هوبه برقی، آچار پیچ گوشتی، دم باریک و سیم چین از هر کدام یک عدد
 - سیم رابط به مقدار کافی (شکل ۱-۳۶)



شکل ۱-۳۶

۱-۵-۳- نکات ایمنی

- هنگام کار در محیط آزمایشگاه نظم و مقررات را رعایت

کنید.



شکل ۱-۳۷



شکل ۳۸-۱- به سمت‌های الکتریکی دستگاه در حال کار دست نزنید!

■ از روشن و خاموش کردن دستگاه‌هایی که به عملکرد آنها آشنا نیستید و ارتباطی به کار شما ندارد جداً خودداری کنید (شکل ۳۸-۱).



شکل ۳۹-۱- میز کار آزمایشگاه الکترونیک

■ از وسایل و دستگاه‌های اندازه‌گیری حساس و میز کار موجود در آزمایشگاه مراقبت کنید (شکل ۳۹-۱).



شکل ۴۰-۱- وسایل و ابزار مخصوص تعمیرات الکترونیکی

■ از وسایل و ابزارهای مخصوص تعمیرات دستگاه‌های الکترونیکی استفاده کنید و از غایق بودن دسته‌های ابزار از قبیل انبردست، دم‌باریکه و پیچ‌گوشتی اطمینان حاصل کنید (شکل ۴۰-۱).



شکل ۱-۴۱

■ هنگام اندازه‌گیری اهم قطعات و با بررسی ساسی دستگاه و یا لحیم کاری، دوشاخه‌ی دستگاه ضعیف‌صوت را از پریز برق بیرون بکشید (شکل ۱-۴۱).



شکل ۱-۴۲ اگر به تعمیر لوازم الکترونیکی می‌پردازید، ترانسفورماتور ایزوله‌کننده را مورد استفاده قرار دهید.

■ از ترانس ایزوله ۱:۱ با قیوز مناسب استفاده کنید تا دچار برق‌گرفتگی نشوید (شکل ۱-۴۲).

۱-۵-۴ شرح کار عملی: در این کار عملی شما انواع هددهای ضبط و بخش و پاک‌کننده را می‌شناسید و یاد می‌گیرید که چگونه آن‌ها را از هم تشخیص بدهید. همچنین در مراحل مختلف اجرای کار انواع هد را آزمایش می‌کنید و مقاومت آن را اندازه می‌گیرید.

۱-۵-۵ مراحل اجرای کار

■ قاب جلویی دستگاه ضعیف‌صوت شکل (۱-۴۳) یا هر نوع دیگری که در آزمایشگاه وجود دارد را با راهنمایی مربی خود باز کنید.



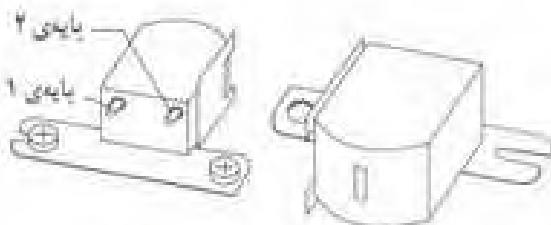
شکل ۱-۴۳ دستگاه ضعیف‌صوت



شکل ۱-۴۴

■ قاب را کنار بگذارید و دِک دستگاه را مشاهده کنید (شکل ۱-۴۴).

دک دستگاه قسمتی است که نوار روی آن قرار می‌گیرد و برداشتن اولیه سبک‌ناله از روی نوار انجام می‌شود.



شکل ۱-۴۵

■ هد ضبط و بخش دستگاه را پیدا کنید (شکل ۱-۴۵).

■ هد ضبط و بخش برای این دستگاه دقیقاً در وسط دِک قرار دارد (شکل ۱-۴۶).

■ نوع هد را از نظر مولو یا استریو مشخص کنید.

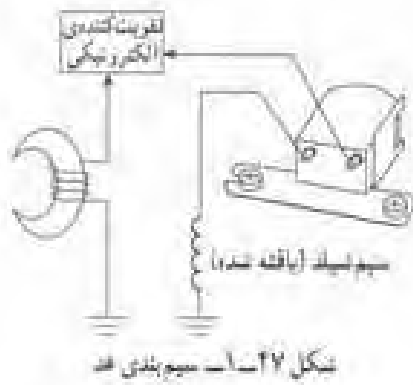


شکل ۱-۴۶

نکته مهم: سیم زمین هد از نوع سیم نسله (یا تخته مسی) است.

■ سیمی را که جهت اتصال سبک‌ناله هد به بری آمپلی فایبر روی برد الکترونیکی می‌رود، مشخص کنید.

■ آیا سیم‌بندی هم‌دستگاه مطابق شکل (۱-۴۷) است؟
شرح دهید.

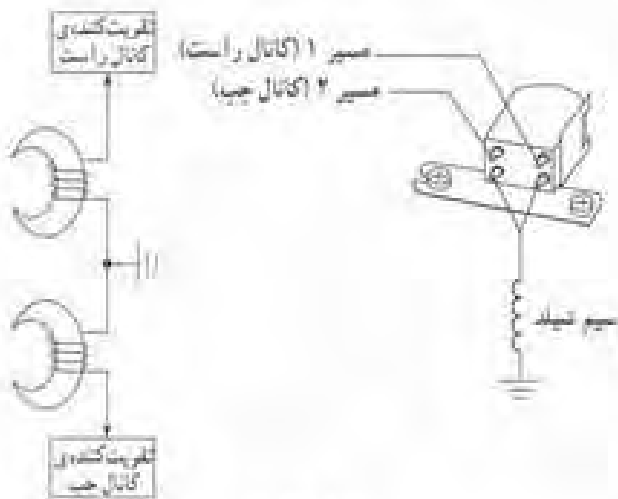


پاسخ:

پاسخ:

■ نام هر دو این نوع سیم‌بندی را بنویسید.

■ آیا سیم‌بندی هم‌دستگاه مانند شکل (۱-۴۸) است؟



پاسخ:

■ نام هر دو بنویسید.



شکل ۱-۴۹ اندازه‌گیری مقاومت هد برای تعیین قطع‌شدگی. اتصال کوتاه و با اتصال به نقطه‌ی زمین

- سیم‌های متصل به هد را با هویه آزاد کنید.
- با استفاده از اهم‌تر، مقدار اهمی سیم‌پیچ هد را اندازه‌گیری کنید (شکل ۱-۴۹). از اهم‌تر در رنج مناسب استفاده کنید.

$R = 700 \Omega$	
Coil Mono	
	اگر هد استریو باشند
$R = 700 \Omega$	
Coil Right	
$R = 700 \Omega$	
Coil left	

- مقادیر اندازه‌گیری شده را یادداشت کنید.

■ در صورتی که هد استریو است آنها مقاومت اهمی سیم‌پیچ‌های چپ و راست با هم برابرند.....



شکل ۱-۵۰

- هد پاک‌کننده را بر روی دیک پیدا کنید (شکل ۱-۵۰).

- مشخص کنید این هد در کدام طرف کلید play قرار دارد؟ راست یا چپ؟
- علت قرار گرفتن هد در این محل را شرح دهید.

■ نوع هد پاک کننده را مشخص کنید.

آیا هد از نوع آهن ریازی دائمی است؟
 آیا هد از نوع AC/DC می باشد؟

پاسخ:



شکل ۱-۵۱

- چگونه می توان نوع هد پاک کننده DC را از هد پاک کننده AC تشخیص داد؟
- مقاومت هد پاک کننده را اندازه بگیرید.

$$R = \dots \Omega$$

Erase Head

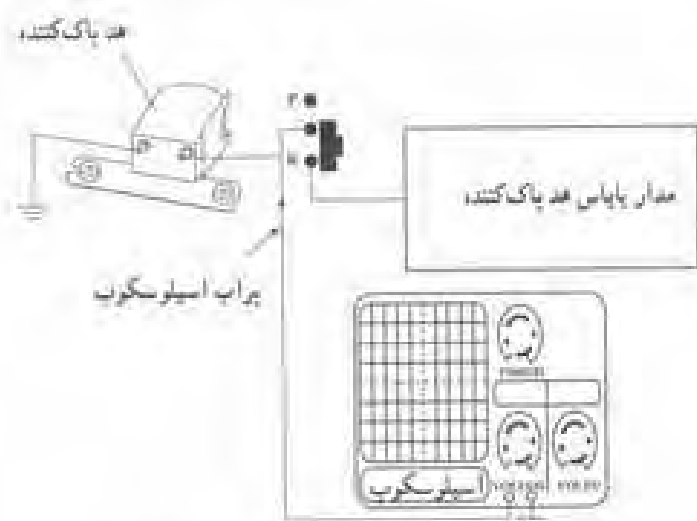
- دستگاه را برای روشن کردن آماده کنید.

- دستگاه را روشن کنید.

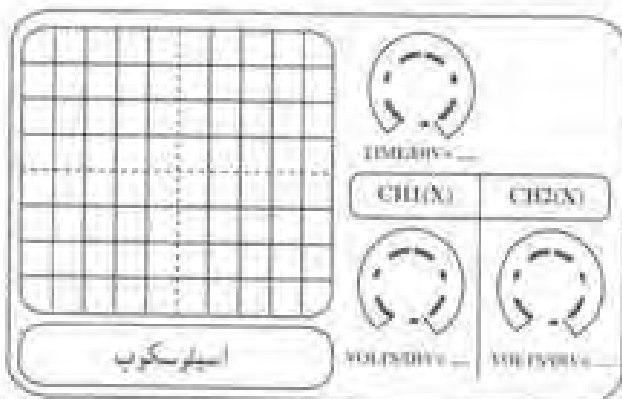
- کلید play و Record را با آزاد کردن ضامن کلید play و Record به طور هم زمان فشار دهید. (در این مرحله از فرس خود کمک نخواهید)

- هد پاک کننده را مطابق شکل (۱-۵۲) به اسپلوسکوپ اتصال دهید.

پاسخ:



شکل ۱-۵۲ مدار اتصال اسپلوسکوپ به هد پاک کننده

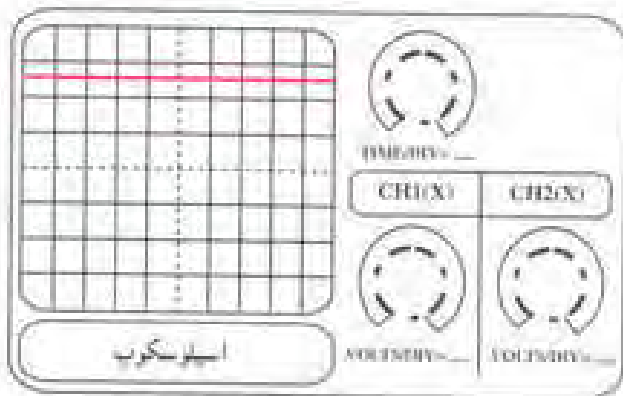


شکل ۱-۵۳

■ با تنظیم Time/DIV و vol/DIV اسیلوسکوپ شکل موج دوسر هه را مشاهده کنید و روی شکل (۱-۵۳) ترسیم کنید.

پاسخ:

■ اگر شکل موج مانند شکل (۱-۵۴) بود نام هه پاک کنید و را بنویسید.



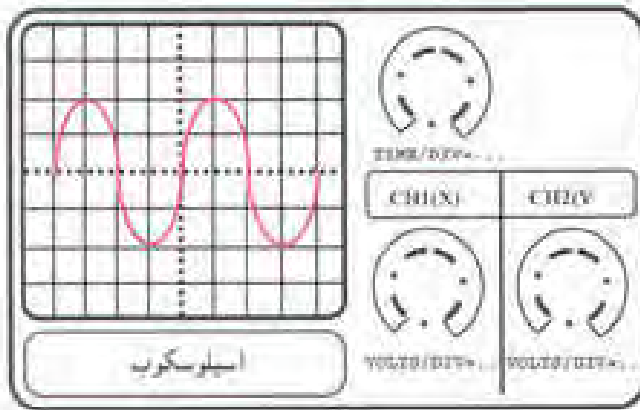
شکل ۱-۵۴

■ ولتاژ دوسر هه را اندازه گیری کنید و مقدار آن را بنویسید.

$$V_{\text{total}} = ? \dots V$$

پاسخ:

■ اگر شکل موج مشابه شکل (۱-۵۵) را بر روی اسیلوسکوپ مشاهده می کنید نام هه پاک کنید و بنویسید.



شکل ۱-۵۵

■ ولتاژ دو سر هد و فرکانس سیگنال با پاس هد پاک کننده را اندازه گیری کنید و مقادیر آن ها را بنویسید.

$$V_{p-p} = \dots V$$

$$F = \dots \text{Hz}$$

۶-۵-۱- خودآزمایی

■ آیا از شکل ظاهری هد می توان نوع آن را تشخیص داد؟ توضیح دهید.

پاسخ:

■ چرا مقدار فرکانس سیگنال هد پاک کننده در محدوده فرکانس های صوتی (۲۰ Hz - 20 kHz) نیست؟ شرح دهید.

پاسخ:

آزمون پایانی (۱)

- ۱- برای تشخیص قطب‌های یک آهن‌ریا از کدام روش استفاده می‌شود؟
 الف - با براده‌های آهن
 ب - نزدیک کردن یک آهن‌ریای دیگر به آن
 ج - قطب‌نما
 د - با یک تیغه‌ی فلزی
- ۲- با آویختن یک آهن‌ریای تیغه‌ای می‌توان..... آن را تشخیص داد.
 الف - میدان مغناطیسی
 ب - خطوط قوای مغناطیسی
 ج - شدت میدان جاذبه‌ی زمین
 د - قطب‌های S و N
- ۳- یک میله‌ی آهنی از چه طرفی آهن‌ریای موقتی می‌شود؟
 الف - فرار گرفتن میله‌ی آهنی در میدان مغناطیسی
 ب - عبور جریان الکتریکی از میله‌ی آهنی
 ج - فرار گرفتن در اطراف یک سیم حامل جریان
 د - فرار گرفتن میله در تیزون سیم‌پیچ جریان‌دار
- ۴- هدفای مغناطیسی بر اساس..... عمل ضبط و بخش سیگنال را انجام می‌دهند.
 الف - جریان الکتریکی
 ب - القای مغناطیسی
 ج - جریان الکتریکی القایی
 د - آهن‌ریای موقتی و القای مغناطیسی
- ۵- خطوط قوای مغناطیسی هد ضبط، مشابه کدام آهن‌ریا است؟
 الف - آهن‌ریای میله‌ای
 ب - خطوط قوای مغناطیسی سیم حامل جریان
 ج - خطوط قوای مغناطیسی آهن‌ریای لا شکل
 د - خطوط قوای سیم‌پیچ حامل جریان
- ۶- در هنگام ضبط سیگنال صوتی کدام هد دستگاه ضبط صوت سطح نوار را مطابق با سیگنال صدا مغناطیس می‌کند؟

الف - هد پاک‌کننده
 ب - هد بخش
 ج - هد پاک‌کننده و بخش
 د - هد ضبط

۷- یک آهن‌ریای دائمی می‌تواند یک هد..... باشد.

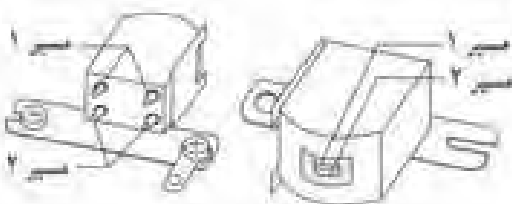
الف - ضبط و بخش سیگنال
 ب - پاک‌کننده

ج - ضبط سیگنال
 د - بخش سیگنال

۸- نام هد شکل مقابل کدام است؟

الف - هد پاک‌کن AC
 ب - هد چهارپن موتو

ج - هد چهارپایه استریو
 د - هد موتو و پاک‌کن



۹- هد ۳ پایه توانایی..... سیگنال را دارد.

الف - بخش
ب - پاک کردن، بخش، ضبط

ج - ضبط
د - پاک کردن

۱۰- هد ۸ پایه در کدام سیستم ضبط صوت به کار می‌رود؟

الف - مونو
ب - Auto Reverse

ج - استریو
د - مونو و استریو

۱۱- اشباع مغناطیسی اساس کار کدام هد است؟ توضیح دهید.

۱۲- مقاومت اهمی سیم پیچ هد DC حدوداً چند اهم است؟

۱۳- مدار فرکانس بالا برای کدام هد به کار می‌رود؟ توضیح دهید.

۱۴- به چه دلیل فرکانس بالاتر از محدوده‌ی فرکانس صوتی است؟

خودآزمایی عملی

در صورتی که زمان اضافی داشتید، مراحل اجرای کار عملی شماره «۹» را روی چند نمونه دستگاه ضبط صوت دیگر انجام دهید.

فصل دوم

توانایی بررسی ضبط صدا

هدف کلی

بررسی نحوه‌ی ضبط صدا در دستگاه‌های ضبط صوت

هدف‌های رفتاری: فراگیر پس از پایان این فصل قادر خواهد بود:

- ۱- نحوه‌ی ضبط صدا را بیان کند.
- ۲- خواص مغناطیسی مواد را تشریح کند.
- ۳- منحنی مغناطیسی مواد را تشریح کند.
- ۴- جریان باپاش انواع هدف‌ها را بررسی کند.
- ۵- اصول کار تقویت‌کننده‌های ضبط و بخش سیگنال صوتی را شرح دهد.
- ۶- اصول کار تقویت‌کننده‌های ضبط‌های موتو و استریو را تشریح کند.
- ۷- منحنی پاسخ فرکانسی ضبط و بخش نواری را بدست آورد.
- ۸- سیستم موتو را با استریو مقایسه کند.



ساعات آموزشی

جمع	عملی	نظری
۱۱	۶	۵

پیش‌آزمون (۲)

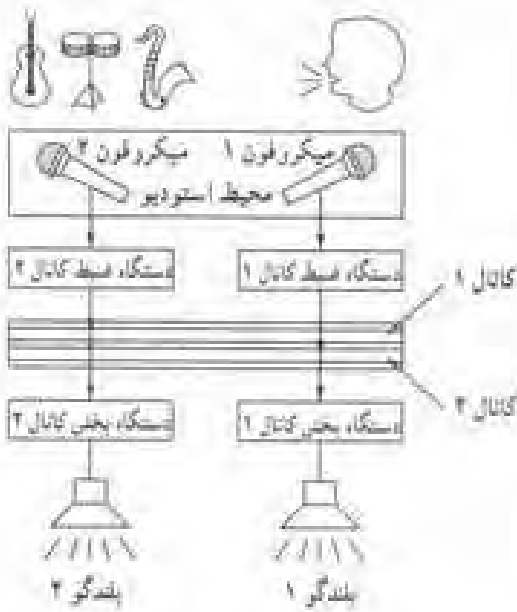
- ۱- دستگاه‌های ضبط صوت می‌توانند صداها را به صورت..... ضبط می‌کنند.
الف- مونیو ب- استریو ج- مولو و استریو د- مولو، استریو، چندکاناله
- ۲- اجسام از نظر نفوذپذیری مغناطیسی به چند دسته تقسیم می‌شوند؟
الف- (۳) ب- (۱) ج- (۲) د- (۲)
- ۳- متحنی مغناطیسی اجسام بیانگر..... اجسام است.
الف- هادی بودن ب- عایق بودن ج- نفوذپذیری مغناطیسی د- شدت میدان مغناطیسی
- ۴- جریان با پاس هدیه منظور..... است.
الف- تقویت میدان مغناطیسی ب- تقویت بیگنال الکتریکی
ج- حذف امواج بیگنال د- بخش بیگنال صوتی
- ۵- تقویت‌کننده‌ی دستگاه ضبط صوت جهت تقویت بیگنال صوتی در زمان..... است.
الف- ضبط و بخش ب- بخش ج- ضبط د- پاک کردن
- ۶- تقویت‌کننده‌ی پوش- بول یک تقویت‌کننده‌ی قدرتی است و در کلاس..... کار می‌کند.
الف- A ب- AB ج- B د- C

۲-۱-۱-۲-۱-۱ انسانایی یا اصول ضبط صدا

۲-۱-۱-۱-۱-۱ اطلاعات کلی: ضبط صوت ها دستگاه هایی

هستند که برای ضبط سیگنال های صوتی بر روی نوار مغناطیسی طراحی و ساخته شده اند.

صدا بعد از برخورد به میکروفون تبدیل به سیگنال های الکتریکی می شود و به دستگاه ضبط می رسد. در دستگاه ضبط صوت صدا تقویت می شود و از طریق هد به صورت میدان مغناطیسی روی ذرات مغناطیسی نوار ضبط می شود. ضبط صوت ها می توانند مونو، استریو، چهار بانده، هشت بانده و شانزده بانده باشند. ضبط صوت های مونو و استریو کاربرد معمولی و تجاری دارند و در دستگاه های خانگی استفاده می شوند. ضبط صوت های چند بانده معمولاً برای صدای پر انرژی در استودیو و آرکسترهای موسیقی به کار می روند (شکل ۲-۱-۱-۱). در این روش صدای هر یک از سازهای موسیقی را روی یکی از باندها ضبط می کنند.

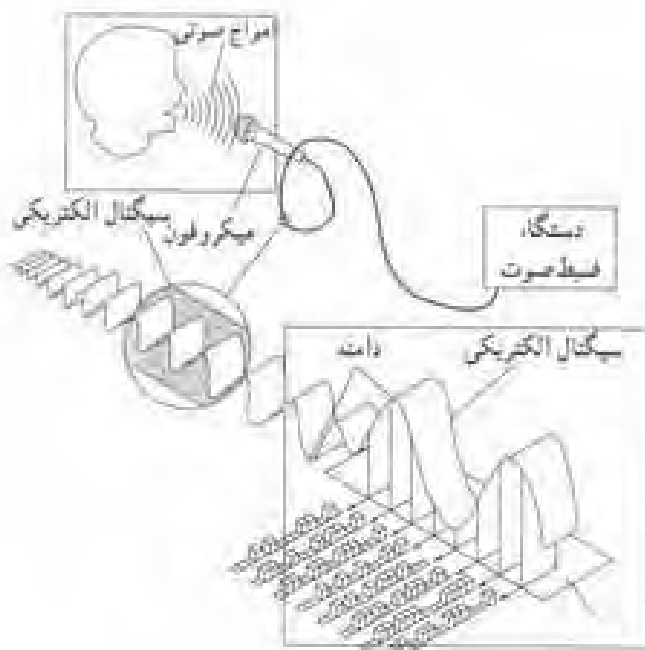


شکل ۲-۱-۱-۱-۱ فرآیند ضبط صدا در استودیو

۲-۱-۱-۲-۱-۲ ضبط صدا: اولین بار مخفی به نام

ولادیمیر بولسونوف از کشور دانمارک دستگاهی را ساخت که از طریق حرکت سریع یک سیم فولادی از مقابل یک سیم پیچ مخصوص می توانست سیگنال صدا را ضبط کند.

بعد از وی بسیاری از دانشمندان سعی کردند برای ضبط صدا، به جای سیم فولادی از نوار مغناطیسی استفاده کنند. بالاخره در سال ۱۹۳۹ آلمانی ها یک نوع نوار پلاستیکی و مقاوم که با ذرات مغناطیسی پوشیده شده بود را تولید کردند. در شکل (۲-۱-۲) نحوه ی ضبط سیگنال صوتی بر روی نوار مغناطیسی را مشاهده می کنید. در این سیستم ابتدا امواج مکانیکی صوتی توسط میکروفون به سیگنال الکتریکی تبدیل سپس به صورت میدان مغناطیسی بر روی ذرات سطح نوار ضبط می شود. امروزه امکان ضبط، پخش و پاک کردن مجدد صدا از روی نوار یا ساده ترین شرایط وجود دارد. برای آن که بتواند تئوری ضبط مغناطیسی صدا را بهتر درک کنید نیاز به آشنایی مختصری با خواص مغناطیسی مواد و متحنی مغناطیسی دارید.



شکل ۲-۱-۲

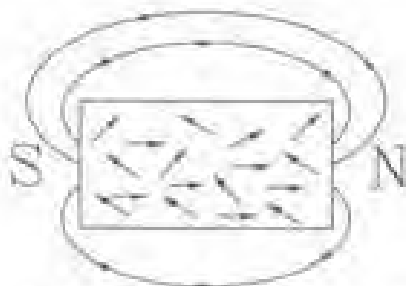
مواد فرومغناطیس

مواد پارامغناطیس

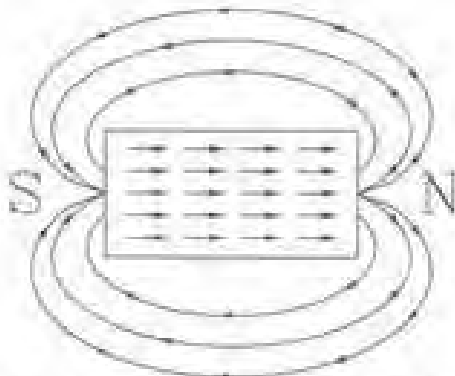
مواد دیا مغناطیس



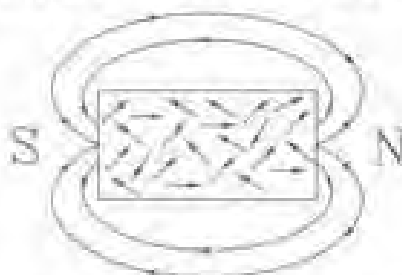
شکل ۲-۳ - قطعه‌ای فرومغناطیس در خارج از میدان مغناطیس



شکل ۲-۴ - قطعه‌ای فرومغناطیس در میدان مغناطیس جهت قرار گرفته است.



شکل ۲-۵ - با افزایش میدان تمام لرات با میدان مغناطیس هم جهت می‌توند و باعث افزایش شدت میدان می‌شوند.



شکل ۲-۶ - یک قطعه‌ای پارامغناطیس در یک میدان مغناطیس

۳-۱-۲- خواص مغناطیسی مواد: مقدار ضریب

نفوذپذیری مغناطیسی هر ماده تا حد زیادی خواص مغناطیسی آن را مشخص می‌کند. از نظر مقدار ضریب نفوذپذیری مغناطیسی، مواد به سه گروه تقسیم می‌شوند:

الف- مواد فرومغناطیسی^۱

ب- مواد پارامغناطیسی^۲

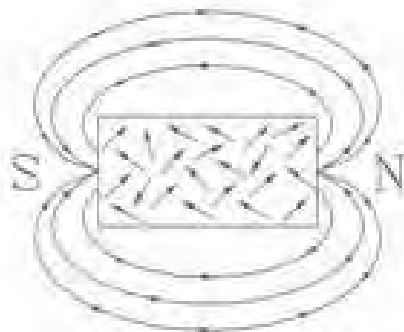
ج- مواد دیا مغناطیسی^۳

الف- مواد فرومغناطیس: اگر این مواد تحت تأثیر

میدان‌های مغناطیسی خارجی قرار گیرند (شکل ۲-۳)، ذرات مغناطیسی موجود در آن‌ها با میدان خارجی هم‌جهت می‌شود (شکل ۲-۴). با جهت گرفتن این ذرات میدان مغناطیسی قوی‌تر می‌شود. شکل‌های (۲-۲) و (۲-۵) خواص مغناطیسی اجسام فرومغناطیسی را نشان می‌دهند.

ب- مواد پارامغناطیس: پارا به معنای تمیبه است.

مواد پارامغناطیسی وقتی در یک میدان مغناطیسی خارجی قرار می‌گیرند با توجه به مقدار ضریب نفوذی که دارند تا حدی میدان را تقویت می‌کنند، زیرا طبق شکل (۲-۴) فقط برخی از ذرات آن‌ها با میدان خارجی هم‌جهت می‌شوند.



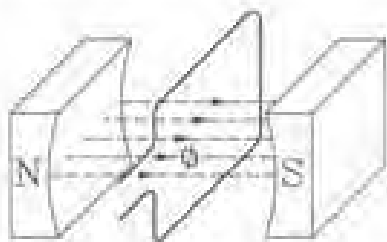
شکل ۲-۷ یک قطعه ماده دیامغناطیسی در میدان مغناطیسی

ج- مواد دیامغناطیسی: این اجسام وقتی در میدان مغناطیسی خارجی قرار می‌گیرند، ذرات آن‌ها خاصیت مغناطیسی یک‌دیگر را خنثی می‌کنند و تا حدودی باعث تضعیف میدان خارجی می‌شوند.

شکل (۲-۷) یک قطعه دیامغناطیسی را که در میدان خارجی قرار گرفته است نشان می‌دهد.

مجموع شار
مغناطیسی عبوری از
تمام سطح را شار مغناطیسی
می‌گویند

$$\text{ویر (wb)} = \text{واحد } \phi$$



مقدار شار واحد $\Rightarrow B$
سطح را چگالی میدان می‌گویند
و واحد آن تسلا (Tesla) است.

$$\text{تسلا (Tesla)} = \text{واحد } B$$

$$H = \frac{B}{\mu}$$

شدت میدان - واحد آن
گوس است Gauss $\Rightarrow H$

شکل ۲-۸ مفهوم شار مغناطیسی چگالی و شدت میدان

۴-۱-۲- واحدهای مغناطیسی

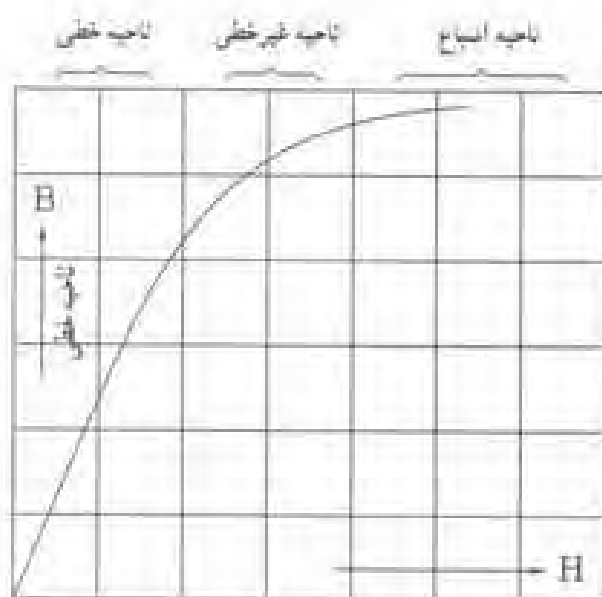
- چگالی فوران مغناطیسی: به مجموع خطوط میدان مغناطیسی در تمام سطح شار مغناطیسی می‌گویند و آن را یا ϕ نشان می‌دهند. واحد فیزیکی مغناطیسی ویر (wb) است. نسبت فوران به سطحی که فوران از آن عبور می‌کند با مقدار شار است که از واحد سطح می‌گذرد را چگالی فوران مغناطیسی می‌گویند و با حرف B نشان می‌دهند. واحد چگالی فوران مغناطیسی تسلا (Tesla) است. شکل (۲-۸) شار عبوری از یک حلقه‌ی بسته را نشان می‌دهد.

- شدت میدان مغناطیسی: نسبت چگالی فوران (B) به ضرب نیرو مغناطیسی اجسام (μ) را شدت میدان مغناطیسی می‌نامند و با H نمایش می‌دهند. H در واقع شدت میدان مغناطیسی در هوا است.

$$\text{تسلا} = \frac{\text{ویر}}{\text{مربع متر}} = \frac{\text{wb}}{\text{m}^2} = \frac{\text{Vs}}{\text{m}^2}$$

۵-۱-۲- منحنی مغناطیسی در حلقه‌ی هیستریزس

(پس مانند): رابطه‌ی خطی $(B = \mu H)$ بین چگالی فوران و شدت میدان یا منحنی مغناطیسی یا منحنی اشباع مغناطیسی نشان داده می‌شود.



شکل ۲-۹- منحنی اشباع مغناطیسی

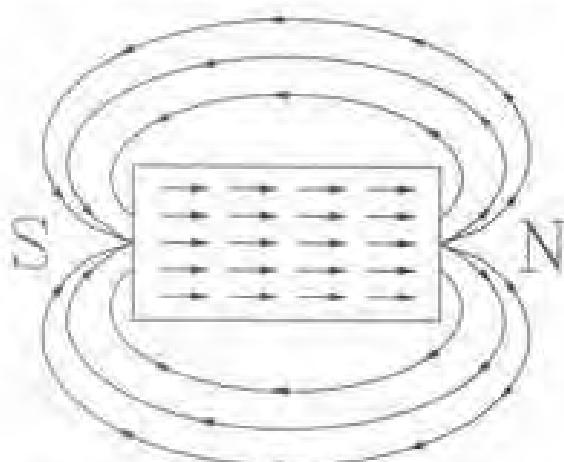
این منحنی در شکل (۲-۹) نشان داده شده است. در این منحنی μ ضریب نفوذپذیری مغناطیسی اجسام و H شدت میدان مغناطیسی است. در منحنی چگالی فوران مغناطیسی B به عنوان تابع روی محور عمودی و شدت میدان مغناطیسی (H) به عنوان متغیر روی محور افقی تعریف شده است. این منحنی دارای سه ناحیه خطی و غیرخطی و اشباع است. در ناحیه خطی با افزایش H چگالی فوران B با ضریب ثابت افزایش می‌یابد. در ناحیه غیرخطی با افزایش شدت میدان H چگالی فوران افزایش کمتری دارد و به صورت غیرخطی است. در ناحیه سوم یا ناحیه اشباع با افزایش شدت میدان H چگالی فوران تغییرات بسیار ناچیزی دارد.



شکل ۲-۱۰- قطعه فرومغناطیس خارج از میدان مغناطیسی

مواد فرومغناطیسی در شرایط طبیعی طبق شکل (۲-۱۰)

دارای ذراتی مغناطیسی یا جهت‌های متفاوت و ناهماهنگ هستند. هنگامی که این ذرات در میدان مغناطیسی قرار می‌گیرند مطابق با جهت میدان مغناطیسی منظم می‌شوند (شکل ۲-۱۱).



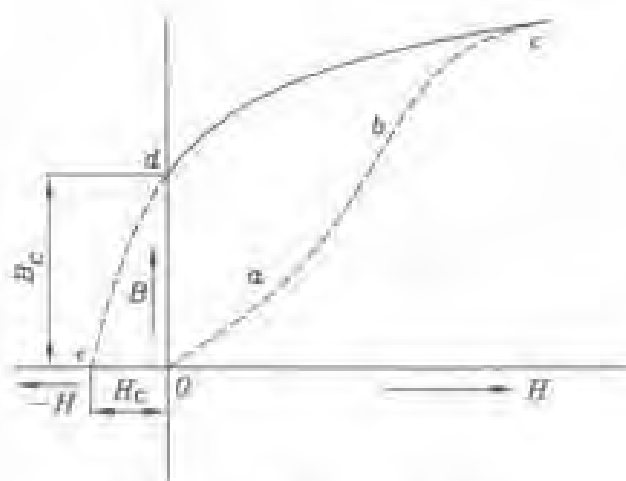
شکل ۲-۱۱- قطعه فرومغناطیس در داخل میدان مغناطیسی

با قطع شدن میدان مغناطیسی خارجی، اکثر ذرات جسم

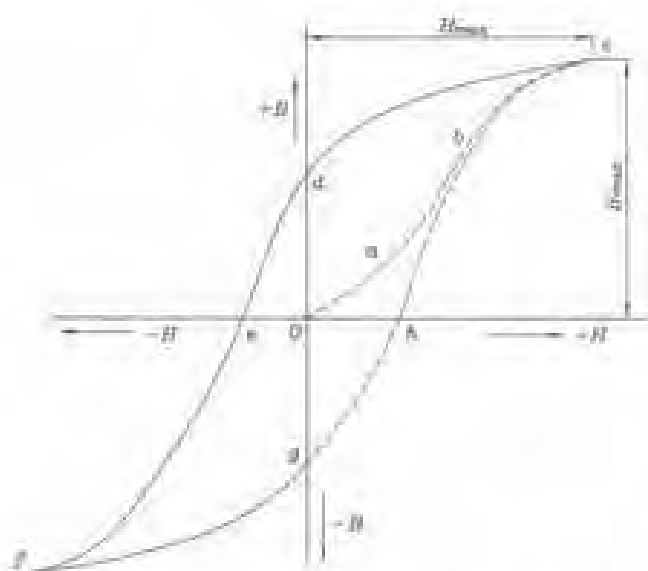
فرومغناطیسی در جهت خطوط فوای مغناطیسی باقی می‌مانند، به این خاصیت پس‌ماند مغناطیسی گویند. شکل (۲-۱۲) یک قطعه فرومغناطیسی را که از میدان مغناطیسی خارج شده است، نشان می‌دهد.



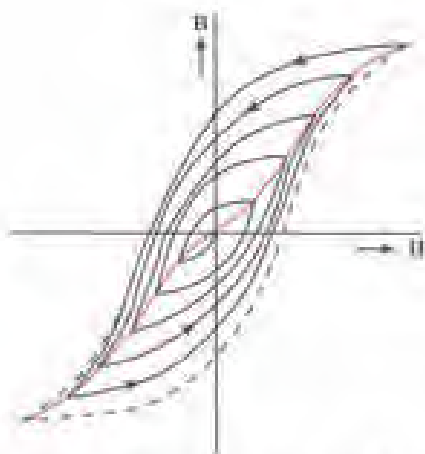
شکل ۲-۱۲- قطعه فرومغناطیس پس از خارج شدن از میدان مغناطیسی



شکل ۲-۱۳ نمایش چگالی فوران پس ماند B_c و شدت میدان خنثی کننده H_c



شکل ۲-۱۴ نمایش حلقه هیستریزس مواد فور مغناطیسی



شکل ۲-۱۴ ب- نمایش تغییرات حلقه هیستریزس هنگام از بین بردن اثر پس ماند

در شکل (۲-۱۳) با افزایش شدت میدان H ، چگالی فوران B مسیر abc را طی می کند و باعث تغییر جهت ذرات و هدایت شدن آن ها با جهت میدان می شود. این منحنی مشابه منحنی شکل (۲-۹) است.

با کاهش شدت میدان (مسیر برگشت منحنی) مقدار B کم می شود و منحنی مسیر cd را طی می کند. با صفر شدن شدت میدان پس ماند مغناطیسی B_c صفر نمی شود و در حد H_c باقی می ماند. مقدار H_c را پس ماند مغناطیسی می گویند که آن را با H_c نشان می دهند.

برای خنثی کردن این پس ماند باید میدان مغناطیسی خنثی کننده H_c به مدار داده شود.

چنان چه جهت شدت میدان H را عوض کنیم و در جهت مخالف (منفی) افزایش دهم چگالی شار مغناطیسی کاهش می یابد. در منحنی شکل (۲-۱۴) با افزایش H در جهت مخالف ابتدا مسیر dc طی می شود و مقدار B را به صفر می رساند. اگر افزایش میدان را در جهت مخالف ادامه دهیم مجدداً مقدار B در جهت مخالف زیاد می شود تا به نقطه a می رسد. (مسیر ca) یا کاهش میدان منحنی bc طی می شود.

در نقطه e میدان H صفر و پس ماند مغناطیسی در جهت حالت قبل و به اندازه og است. به منحنی شکل (۲-۱۴ الف) که مسیر بسته $hcdfeigh$ حلقه هیستریزس پس ماند مغناطیسی یا حلقه هیستریزس می گویند.

در نوارهای ضبط صوت که معمولاً ذرات آهن دارند برای ضبط سیگنال صوتی از خاصیت پس ماند مغناطیسی استفاده می شود.

به منظور از بین بردن پس ماند مغناطیسی ناشی از سیگنال صوتی ضبط شده بر روی ذرات مغناطیسی نوار باید عملی انجام شود تا ذرات مغناطیسی از حالت منظم خود خارج شوند.

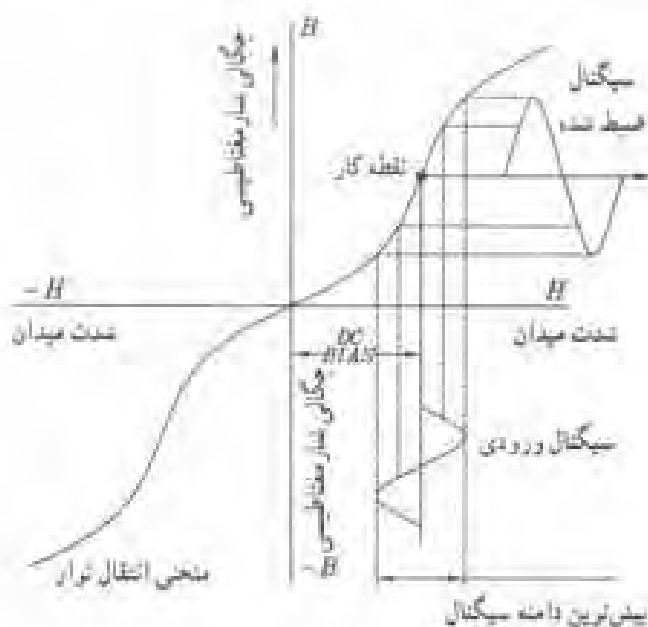
برای این کار باستی نوار در یک میدان مغناطیسی متناوب که به تدریج از شدت آن کاسته می شود قرار گیرد. هم چنین می توان نوار را به آرامی از زیر یک میدان مغناطیسی متناوب عبور داد (شکل ۲-۱۴ ب). از این روش که در میحث بعدی به آن خواهیم پرداخت، برای هد پاک کننده نوار استفاده می شود.

۴-۱-۶- جریان باپاس Bias current: اگر به منحنی پس‌مانده مغناطیسی^۱ شکل (۲-۱۵) که مربوط به یک توار ضبط‌صوت یا ماده فرّومغناطیسی است دقت کنیم، می‌بینیم که این منحنی در قسمت شروع و انتها خطی نیست. این پدیده باعث می‌شود که سیگنال صدا در زمان بخش، مشابه سیگنال ضبط‌شده‌ی اولیه نباشد و منحنی جریان باپاس دچار اعوجاج شود. برای حل این مشکل باید از قسمت خطی منحنی مغناطیسی استفاده کنیم. برای رسیدن به این هدف سیگنال صوتی اصلی را بر روی یک سیگنال DC یا سیگنال فرکانس بالا سوار می‌کنیم. به این ترتیب عملاً از منحنی استفاده می‌شود و اعوجاج ناشی از غیرخطی بودن از بین می‌رود.



شکل ۲-۱۵- منحنی انتقالی توار یا جریان باپاس (پس‌مانده مغناطیسی)

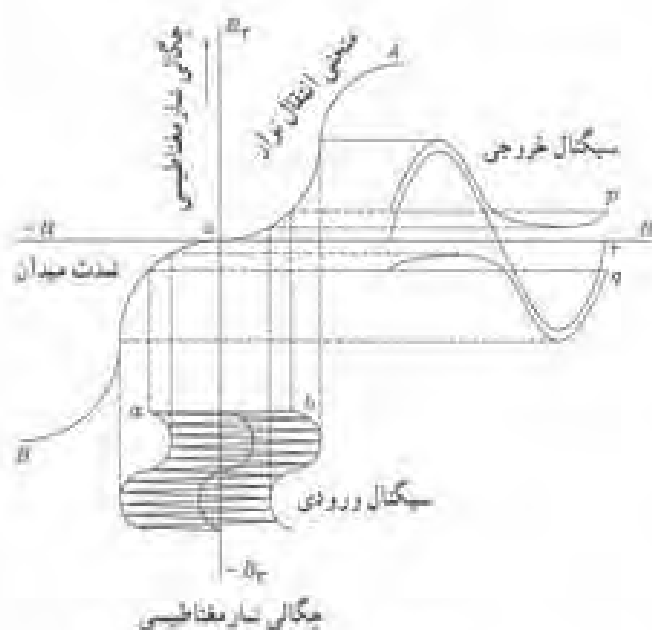
۴-۱-۷- پیش‌مغناطیسی کردن با جریان مستقیم (باپاس DC): همان‌طور که اشاره شد برای جلوگیری از غیرخطی شدن سیگنال صوتی باید سیگنال موردنظر در قسمت خطی منحنی انتقالی توار قرار گیرد. برای این منظور طبق شکل (۲-۱۶) سیگنال صوتی را روی یک ولتاژ DC سوار می‌کنند. عیب این روش این است که در صورت قطع شدن سیگنال صوتی، ولتاژ DC باپاس باعث مغناطیس شدن ذرات توار می‌شود که نتیجه‌ی مغناطیس شدن ذرات توار، بخش تویز به صورت صدای «هیس» از بلندگو می‌باشد. از این رو امروزه برای باپاس کردن هد از جریان باپاس DC استفاده نمی‌کنند.



شکل ۲-۱۶- باپاس هد با استفاده از ولتاژ DC

۱- منحنی چگالی لایه مغناطیسی بر حسب میدان مغناطیسی را منحنی انتقالی توار ضبط‌صوت می‌گویند.

۲- اعوجاج کلمه هارسی Distortion و به معنی کج و موج شدن است.

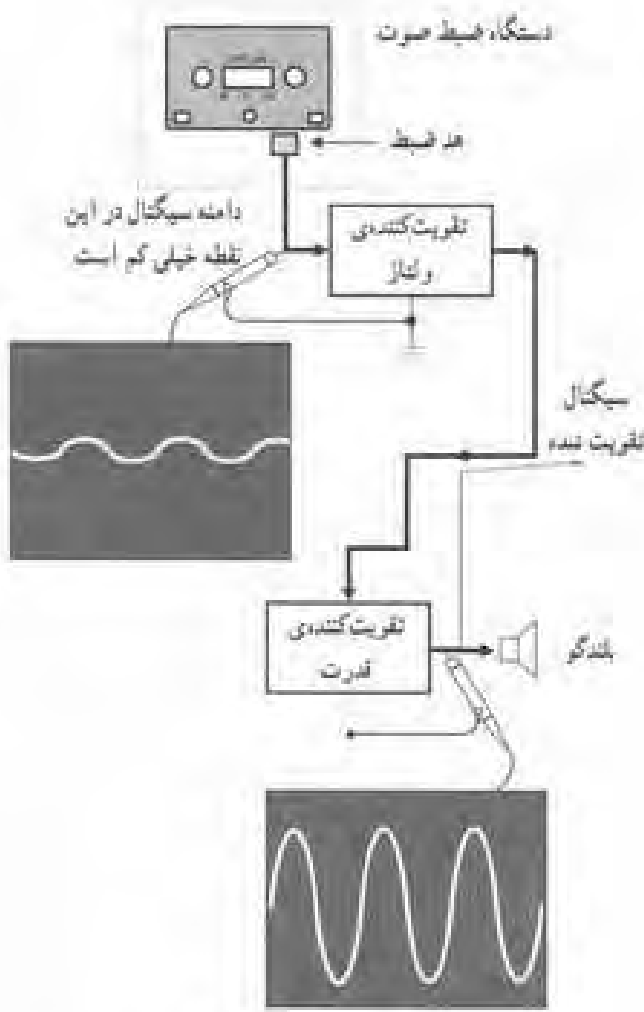


شکل ۲-۱۷- بایاس AC

۸-۱-۲- بین مغناطیس کردن یا فرکانس بالا (بایاس AC): برای از بین بردن عیب ناشی از بایاس DC، سیگنال صوتی را مطابق شکل (۲-۱۷) بر روی یک سیگنال متناوب (AC) با فرکانس بالا سوار می کنند. هنگامی که نوار مغناطیسی به آهستگی از شکاف هد عبور می کند سیگنال فرکانس بالا (بایاس AC) سبب می شود که خاصیت مغناطیسی ذرات از منحنی مشخصه هسترزیس که مرتباً کوچک می شود بیرونی کند و پس مالد مغناطیسی ناشی از بایاس بر روی نوار را به صفر برساند.

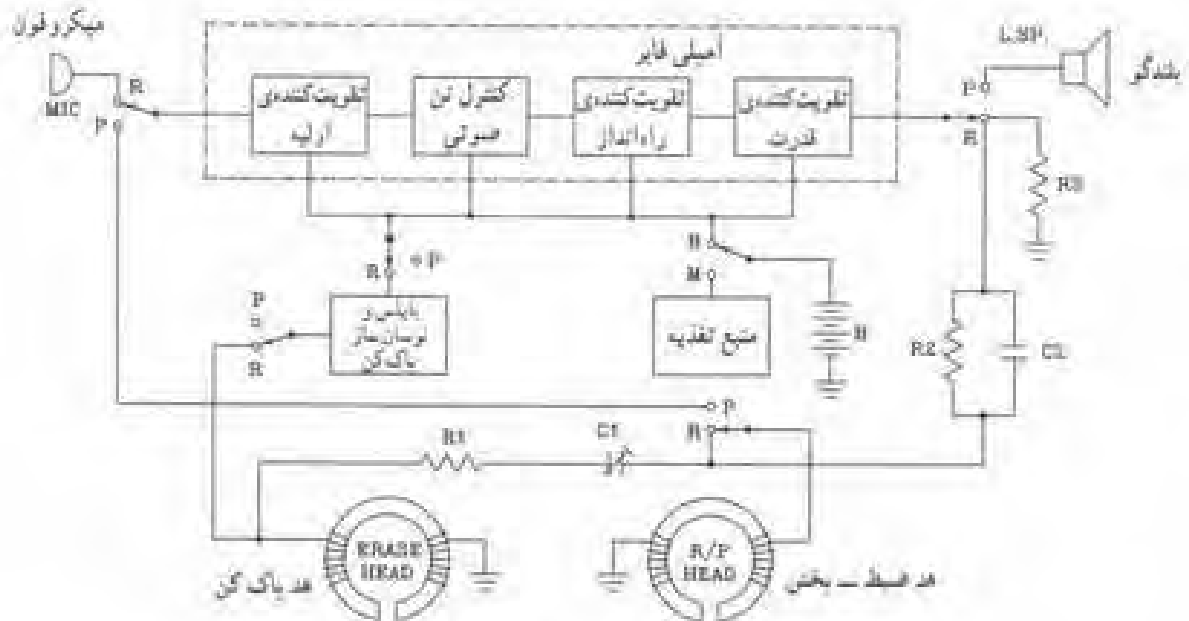
۲-۲- آشنایی با تقویت کننده ضبط صوت

۱-۲-۲- بلوک دیاگرام تقویت کننده ضبط صوت: سیگنال صوتی ضبط شده بر روی نوار در بازسازی توسط هد بخش دستگاه ضبط صوت دارای دامنه ی بسیار ضعیفی است، برای این که صدا از بلندگو شنیده شود، باید آنرا تقویت کرد. شکل (۲-۱۸) بلوک دیاگرام قسمت تقویت کننده ی سیگنال و بخش صوت را نشان می دهد.



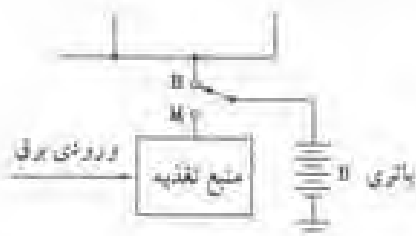
شکل ۲-۱۸- بلوک دیاگرام دستگاه ضبط صوت

مدارهای الکترونیکی دستگاه‌های ضبط صوت ساده شامل منبع تغذیه، بایاس نوسان‌ساز و تقویت‌کننده است. در شکل (۲-۱۹) بلوک دیاگرام کامل یک ضبط صوت را مشاهده می‌کنید.



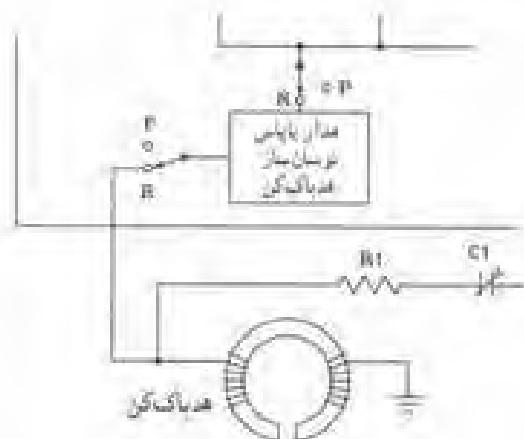
شکل ۲-۱۹ - بلوک دیاگرام یک نمونه دستگاه ضبط صوت مونو

الف - منبع تغذیه: وظیفه این بخش تأمین ولتاژ DC سایر طبقات است. همان‌طور که در شکل (۲-۲۰) مشاهده می‌شود منبع تغذیه شامل قسمت‌های بری شهر و باتری است.



شکل ۲-۲۰ - قسمت منبع تغذیه

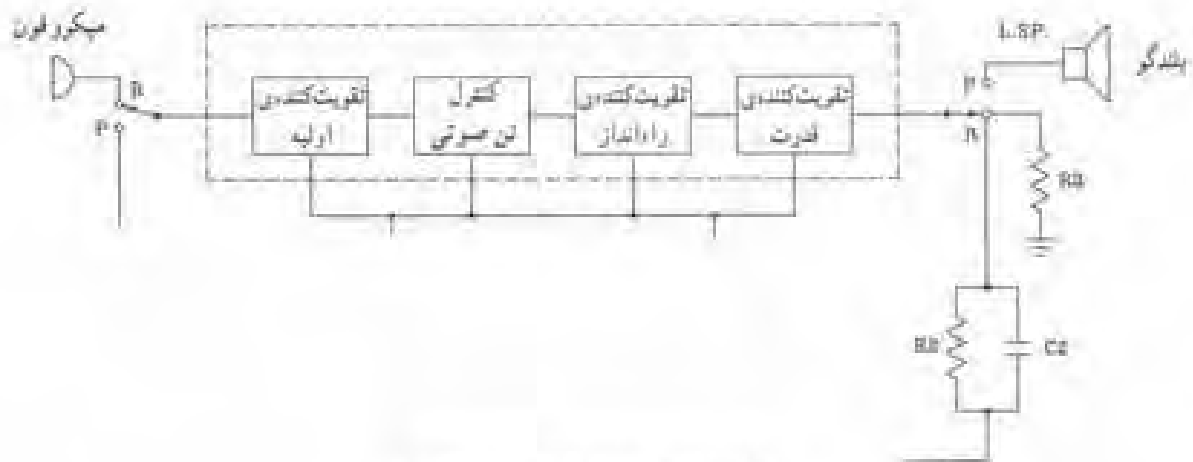
ب - مدار بایاس نوسان‌ساز: این مدار مربوط به هد پاک‌کننده ضبط است که در آن فرکانس سیگنال الکترونیکی یا فرکانس بالاتر از طیف فرکانس صوتی که محدوده‌ی ۲۰ تا ۲۰ کیلوهرتز تولید می‌شود (شکل ۲-۲۱).



شکل ۲-۲۱ - مدار بایاس هد و نوسان‌ساز

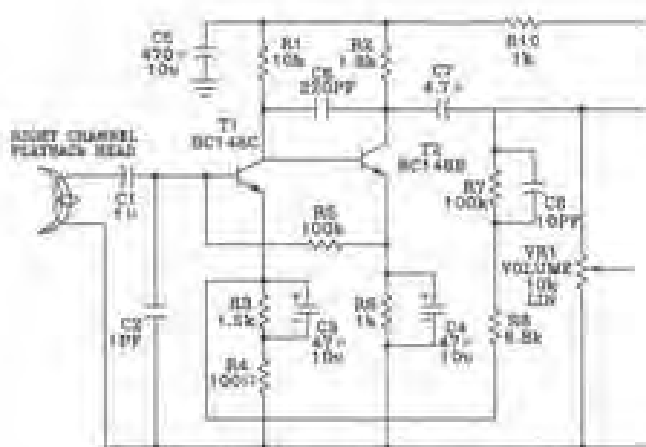
ج- مدار تقویت‌کننده‌ی صوت: در این مدار سیگنال صوتی میکروفون در زمان ضبط و سیگنال صوتی هد در زمان پخش تقویت می‌شود.

مدارین کنترل یا اکولایزر به منظور تنظیم زیر و بم صدا در نظر گرفته شده است و دامنه صداها را با فرکانس پایین و بالای موسیقی را کنترل می‌کند.



شکل ۲-۲۲- مدار تقویت‌کننده‌ی صوتی

۲-۲-۲- تقویت‌کننده‌ی ضبط صوت (برای آمپلی فایر):
شکل (۲-۲۳) نقشه مدار الکترونیکی تقویت‌کننده اولیه ضبط صوت را نشان می‌دهد.

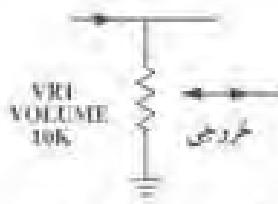


شکل ۲-۲۳- تقویت‌کننده‌ی اولیه دستگاه ضبط صوت



شکل ۲-۲۴- مسیر ورودی سیگنال به تقویت‌کننده

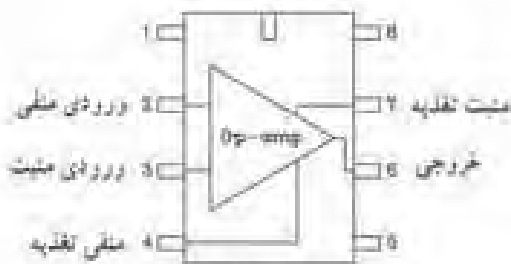
در شکل (۲-۲۴) سیگنال الکتریکی خروجی هد پخش صوت توسط خازن کوپلار C₁ به بیس ترانزیستور T₁ اعمال می‌شود.



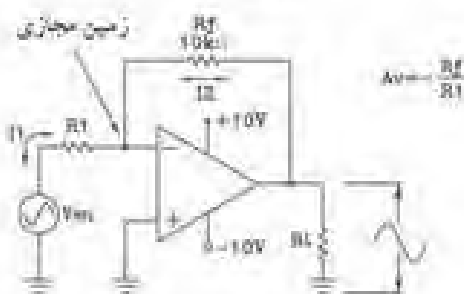
شکل ۲-۲۵- مسیر خروجی میگنال تقویت شده

سیگنال خروجی تقویت شده طبق شکل (۲-۲۵) از سر وسط ولوم گرفته می‌شود.

توجه: جزییات این مدار را در مبحث الکترونیک کار عمومی فراگرفته‌اید. در صورتی که در تحلیل مدار به اشکالی برخورد کردید به پودمان‌های مربوط به الکترونیک کار عمومی مراجعه کنید.



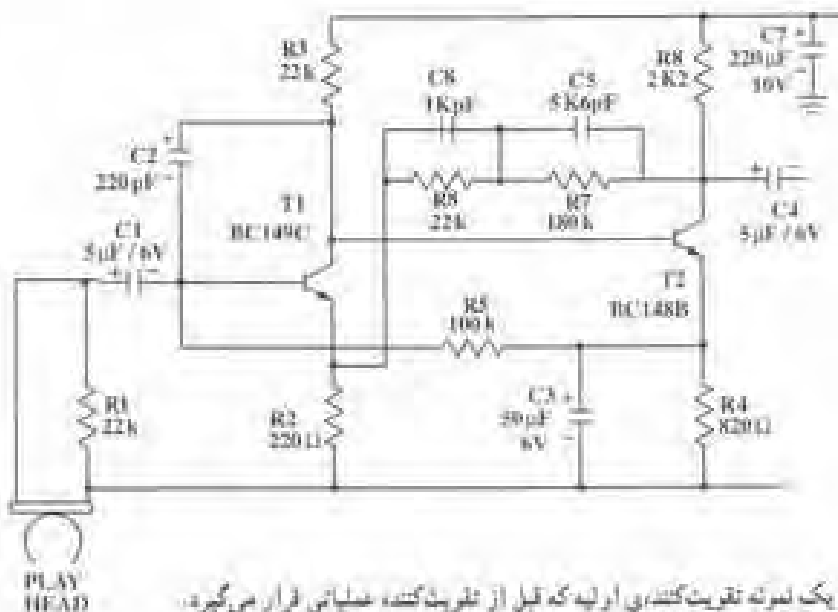
پایه‌های ۷۴۱



شکل ۲-۲۶- تقویت کننده معکوس کننده

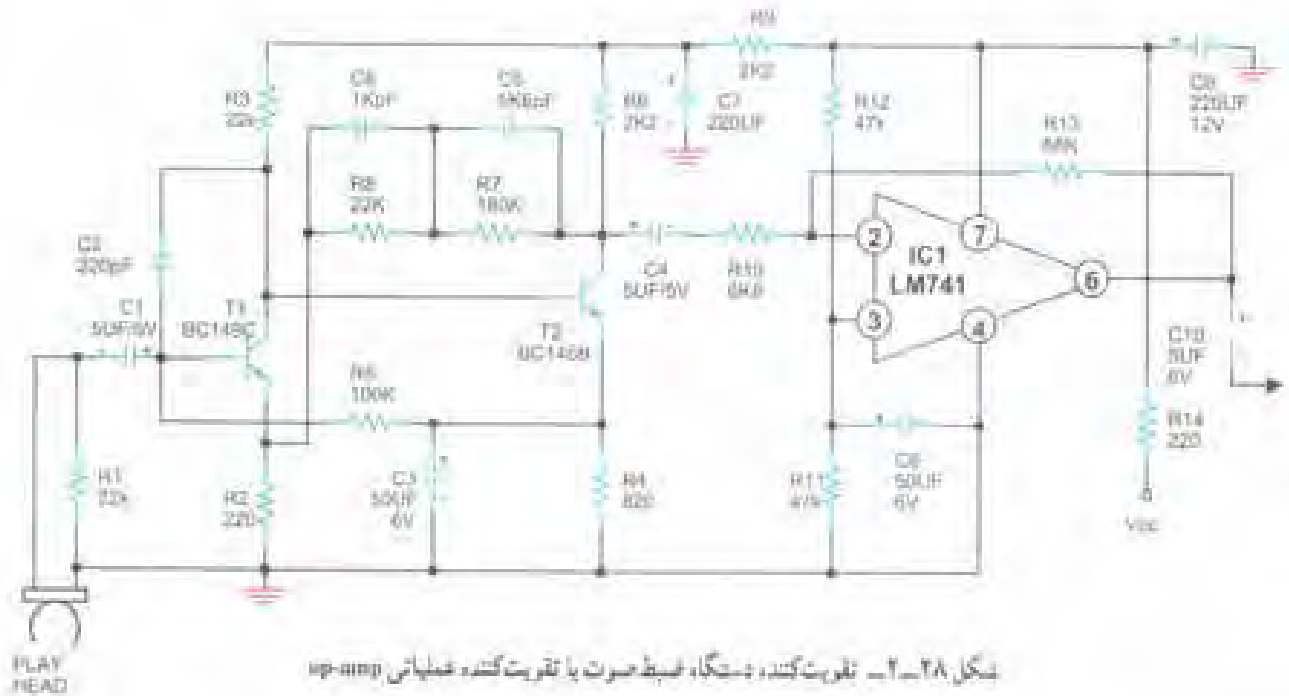
۲-۲-۳- یادآوری تقویت کننده‌های عملیاتی: در تقویت کننده‌های نهایی طبقه ضبط صوت اغلب از تقویت کننده عملیاتی استفاده می‌شود. تقویت کننده عملیاتی به دلیل داشتن مقاومت ورودی زیاد، مقاومت خروجی کم و ضریب بهره و ولتاژ بزرگ، در مدارهای الکترونیکی کاربرد بسیار دارد. یکی از پرکاربردترین تقویت کننده‌های عملیاتی آی سی LM۷۴۱ است. شماره پایه‌ها و نحوه‌ی اتصال و یک نمونه از آن را در شکل (۲-۲۶) ملاحظه می‌کنید.

در شکل (۲-۲۷) نمونه دیگری از مدار تقویت کننده اولیه (برای) می‌بینید. این مدار قبل از تقویت کننده عملیاتی قرار می‌گیرد.



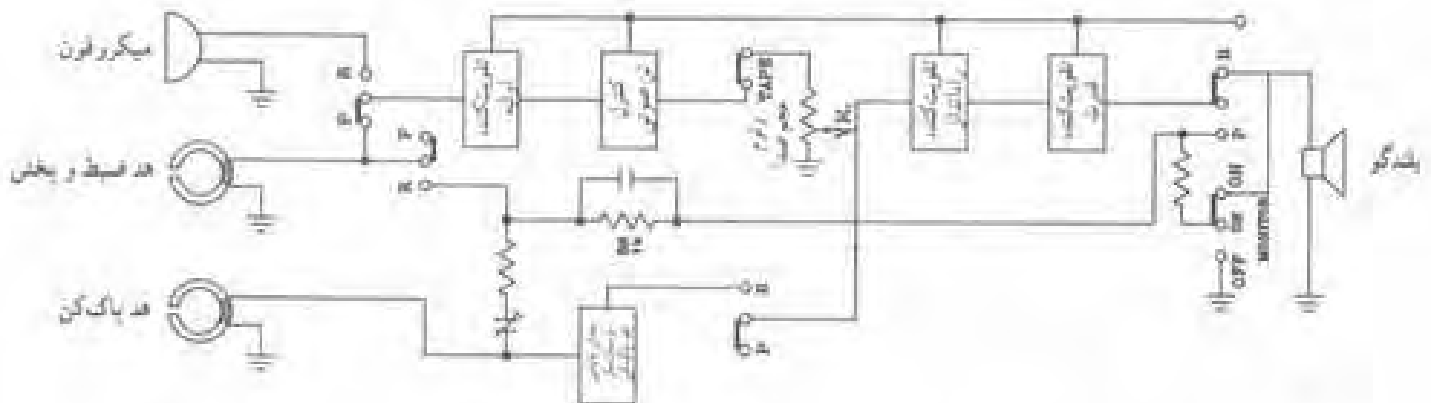
شکل ۲-۲۷- یک نمونه تقویت کننده اولیه که قبل از تقویت کننده عملیاتی قرار می‌گیرد.

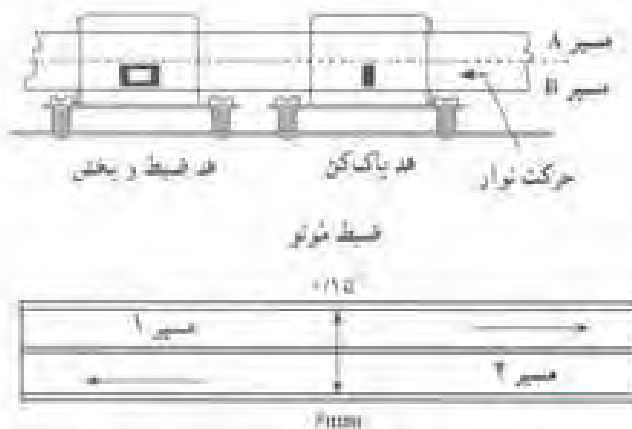
در شکل (۲-۲۸) مدار کامل تقویت کننده دستگاه ضبط صوت نوآم با تقویت کننده عملیاتی OP-AMP تمایز داده شده است.



۲-۳ اصول کار و مقایسه امپلی فایرهای مونو و استریو

۲-۳-۱ سیستم مونو: برای ضبط و پخش میگنال در سیستم مونو به یک میکروفون، یک تقویت کننده و یک بلندگو نیاز داریم (شکل ۲-۲۹).

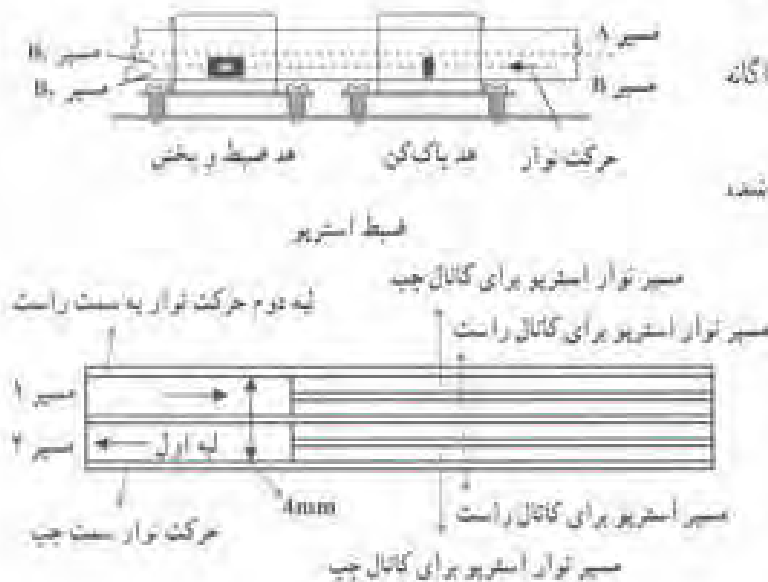




شکل ۳۰-۲- مسیرهای نواری مونو و قرارگیری نواری در مقابل هد صوتی

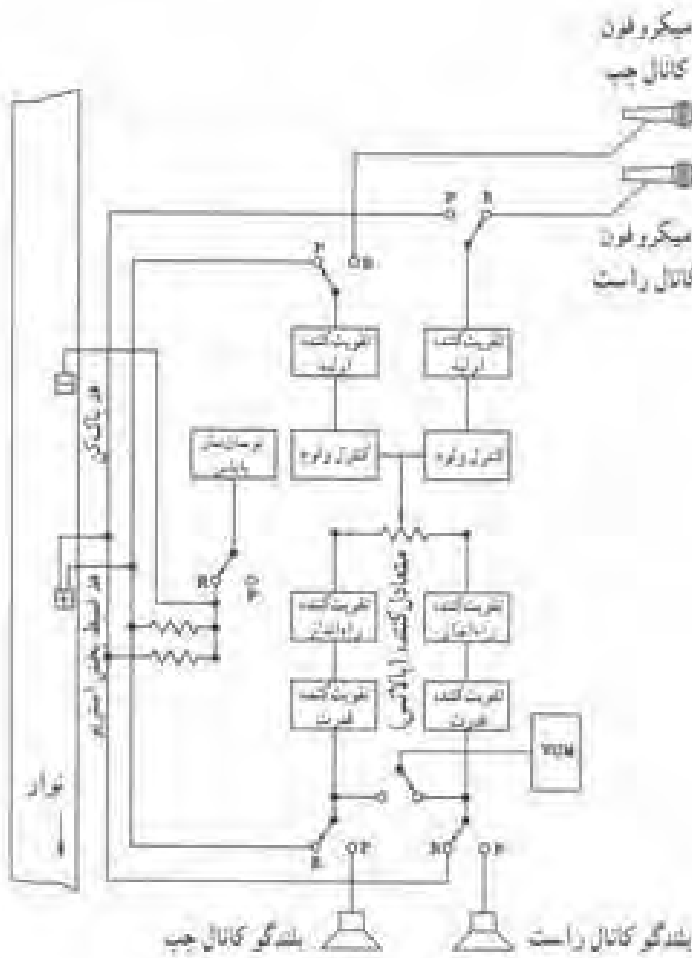
نوار ضبط صوت در سیستم مونو به دو قسمت مساوی در عرض نوار تقسیم می‌شود. هر قسمت را یک مسیر مغناطیسی با تراک می‌گویند. عرض نوار حدوداً ۴ میلی‌متر یا ۰/۱۵ اینچ است. در شکل (۳۰-۲) مسیرها را در نوار مونو ملاحظه می‌کنید. هنگامی که در دستگاه ضبط صوت کلید ضبط یا پخش را می‌فشارید نوار از چپ به راست حرکت می‌کند. در این حالت سیگنال صوتی از روی تراک ۱، پخش یا روی آن ضبط می‌شود. وقتی که نوار به انتها می‌رسد اگر دستگاه دارای سیستم اتوریورس با برگشت اتوماتیک باشد از راست به چپ حرکت می‌کند و سیگنال صوتی روی تراک ۲، ضبط یا از روی آن پخش می‌شود.

عرض نوار در دستگاه ضبط صوت استریو به اندازه عرض نوار در سیستم مونو یعنی ۴ میلی‌متر است. در سیستم استریو، ابتدا مانند سیستم مونو نوار را در عرض به دو قسمت مساوی تقسیم می‌کنند. سپس برای این که سیستم بتواند به صورت استریو کار کند هر نیمه به دو قسمت کوچک‌تر تقسیم می‌شود. بدین ترتیب هر نیمه نوار دو مسیر مغناطیسی (تراک) جداگانه برای کانال راست و کانال چپ دارد. در شکل (۳۰-۳) چهار مسیر نوار استریو نشان داده شده است.

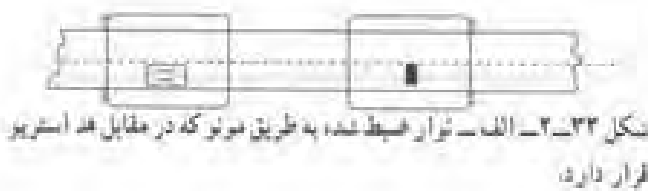


شکل ۳۰-۳- مسیرهای نوار الیه‌ها در سیستم استریو

۲-۳-۲ سیستم استریو: در سیستم استریو دو کانال راست و چپ داریم. برای ضبط و پخش سیگنال در هر یک از کانال‌های راست یا چپ باید یک میکروفون، یک تقویت‌کننده، یک بلندگوی جداگانه در نظر بگیریم. اجزای استفاده شده برای کانال راست و چپ باید کاملاً مشابه یکدیگر باشند. شکل (۲-۳۲) بلوک دیاگرام آمپلی‌فایر استریو را نشان می‌دهد.



شکل ۲-۳۲- بلوک دیاگرام یک نمونه دستگاه ضبط صوت استریو



اگر تواریخ به طریق استریو ضبط شده باشد می‌تواند توسط یک دستگاه ضبط و پخش مونو پخش شود. شکل (۲-۳۳-الف) یک تواریخ مونو را در مقابل هد استریو نشان می‌دهد. در صورتی که بر روی یک تواریخ سیگنال صوتی به صورت مونو ضبط شود، پخش صدای ضبط شده توسط یک هد استریو به صورت استریو دو کاناله راست و چپ امکان‌پذیر نیست و صدا به صورت مونو پخش می‌شود. در شکل (۲-۳۳-ب) یک تواریخ مونو را در مقابل یک هد استریو مشاهده می‌کنید.

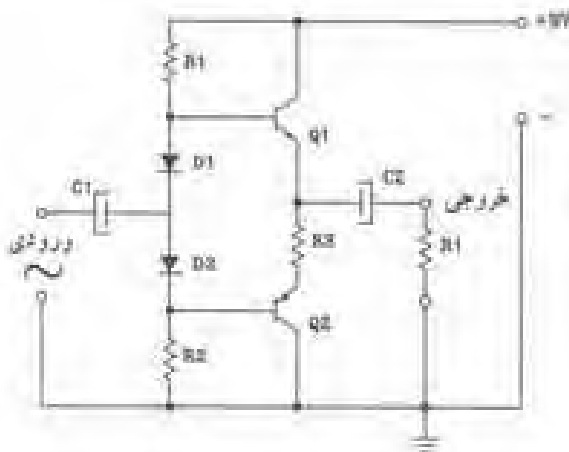
در هد استریو تکگاف بسیار کوچکی در وسط هد قرار دارد که به آن باله محافظ کانال راست و کانال چپ سطح نوار می‌گویند. باله محافظ باعث کاهش تداخل صداهای تولید شده توسط دو کانال چپ و راست می‌شود. به عبارت دیگر این شکاف باعث می‌شود که صداهای ضبط شده برای کانال راست از صداهای ضبط شده برای کانال چپ تفکیک شود (شکل ۲-۳۳).



شکل ۲-۳۳ - باله محافظ در هد استریو

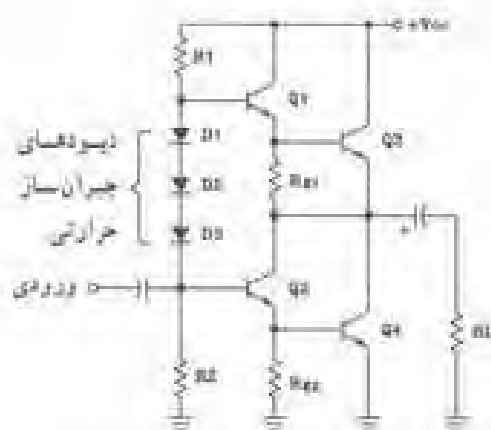
۲-۴ اصول کار و مدارهای بوس - پول، مونو و استریو

۲-۴-۱ معرفی طبقات تقویت کننده قدرت در سیستم مونو: در دستگاه ضبط صوت آخرین طبقه تقویت کننده طبق شکل (۲-۳۵) یک تقویت کننده قدرت از نوع بوس - پول مگنل است. این طبقه تطبیق امپدانس و افزایش توان صوتی مورد نیاز برای بلندگو را به عهده دارد.



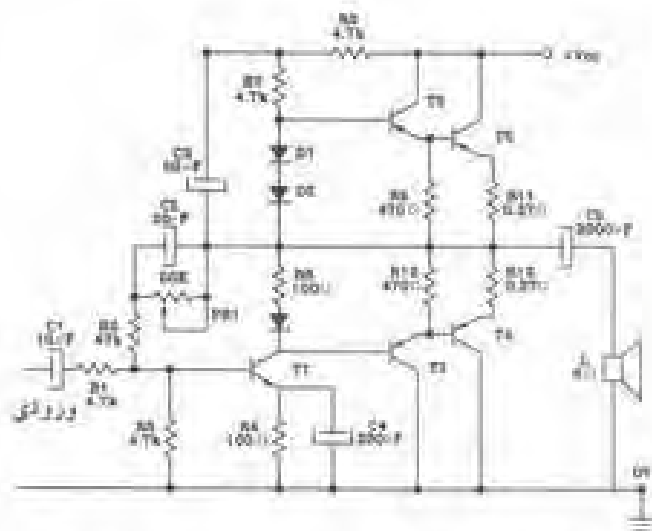
شکل ۲-۳۵ - تقویت کننده بوس - پول کامپلی متاری

برای افزایش بهره جریان و توان معمولاً ترانزیستورهای طبقه تقویت کننده قدرت را به صورت دارینگتون طراحی می‌کنند. در شکل (۲-۳۶) یک تقویت کننده قدرت با زوج دارینگتون نشان داده شده است.



شکل ۲-۳۶ - تقویت کننده قدرت با زوج دارینگتون

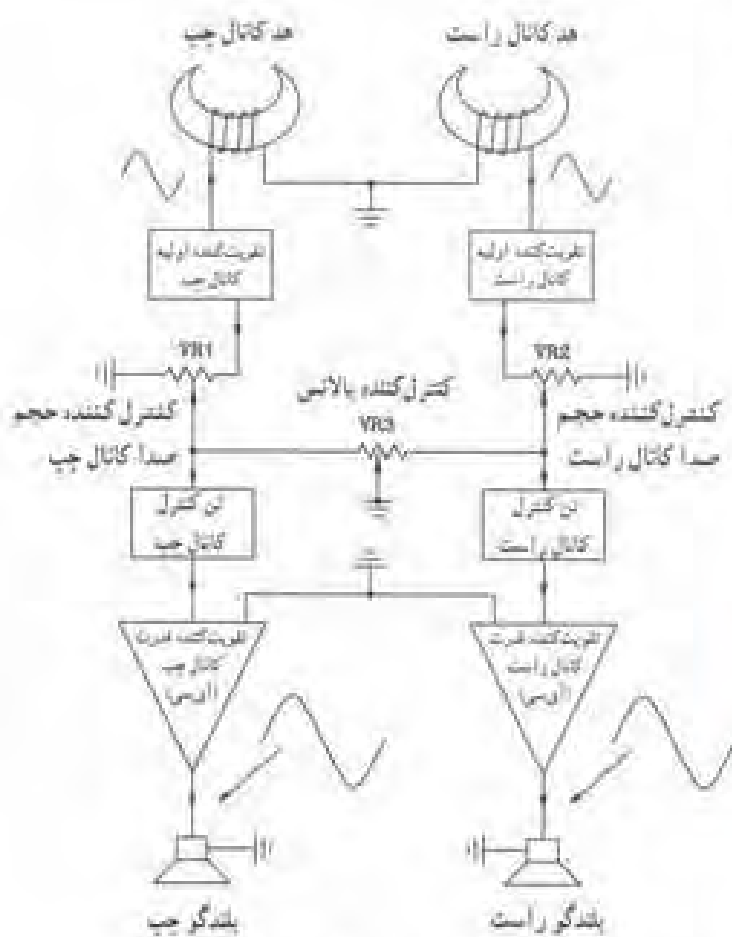
در شکل (۲-۳۷) نقشه کامل یک تقویت کننده قدرت ترازیستوری برای ضبط صوت مونو را ملاحظه می کنید.



شکل ۲-۳۷ مدار تقویت کننده قدرت صوتی کامپلی منتاری با استفاده از زوج دارلینگتون

وظیفه‌ی طبقه‌ی قدرت تطبیق امپدانس و افزایش توان صوتی بلندگو است.

۲-۴-۲ طبقات تقویت کننده قدرت با استفاده از آی سی: در اغلب سیستم های صوتی که امروزه ساخته می شود در قسمت تقویت کننده قدرت از آی سی استفاده می شود. بلوک دیاگرام بخش صوت اتومبیل در شکل (۲-۳۸) نشان داده شده است.

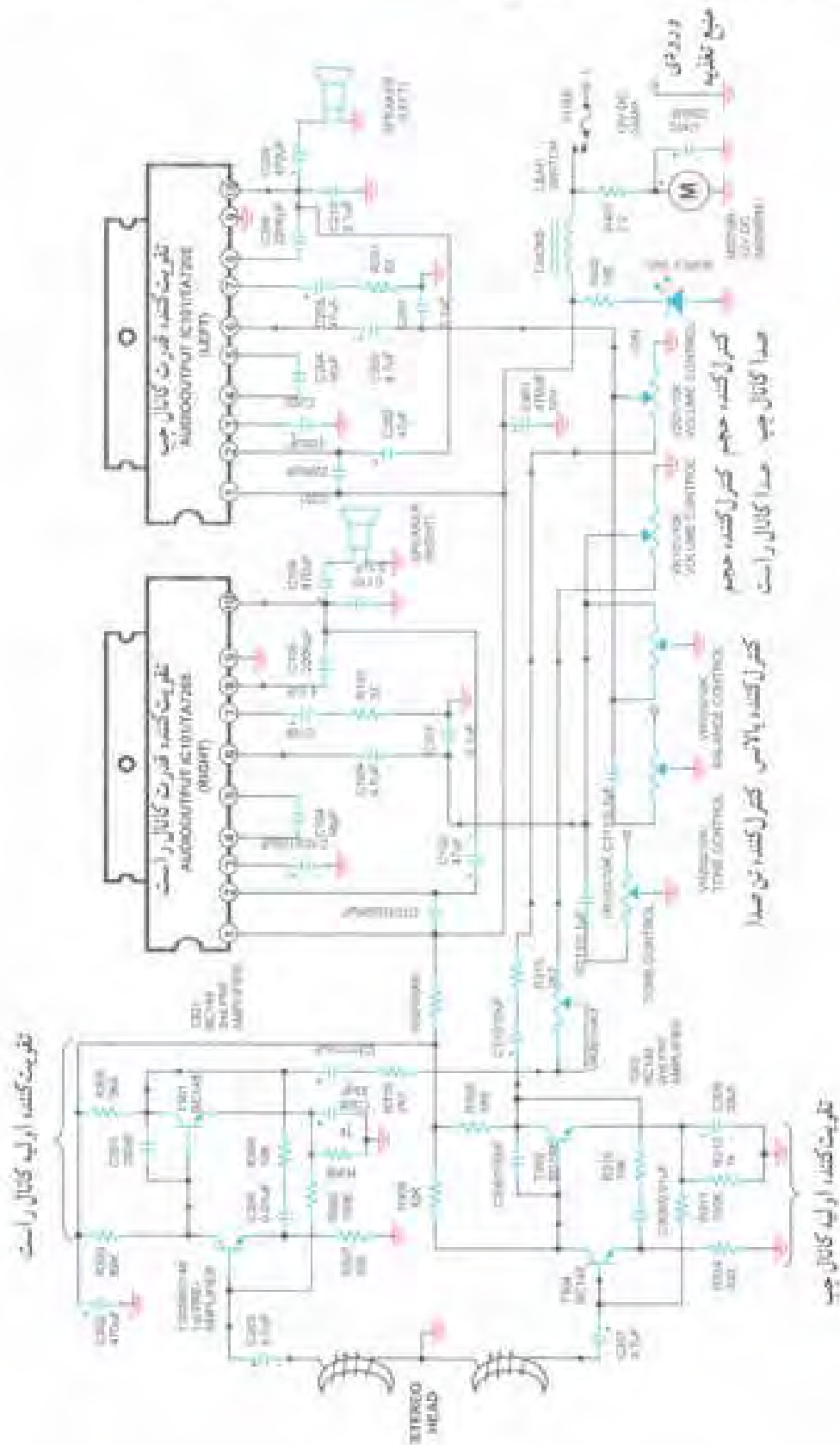


شکل ۲-۳۸ بلوک دیاگرام یک نمونه تقویت کننده بخش صوت اتومبیل با آی سی

امروزه در سیستم های صوتی در قسمت تقویت کننده‌ی قدرت از آی سی استفاده می شود.

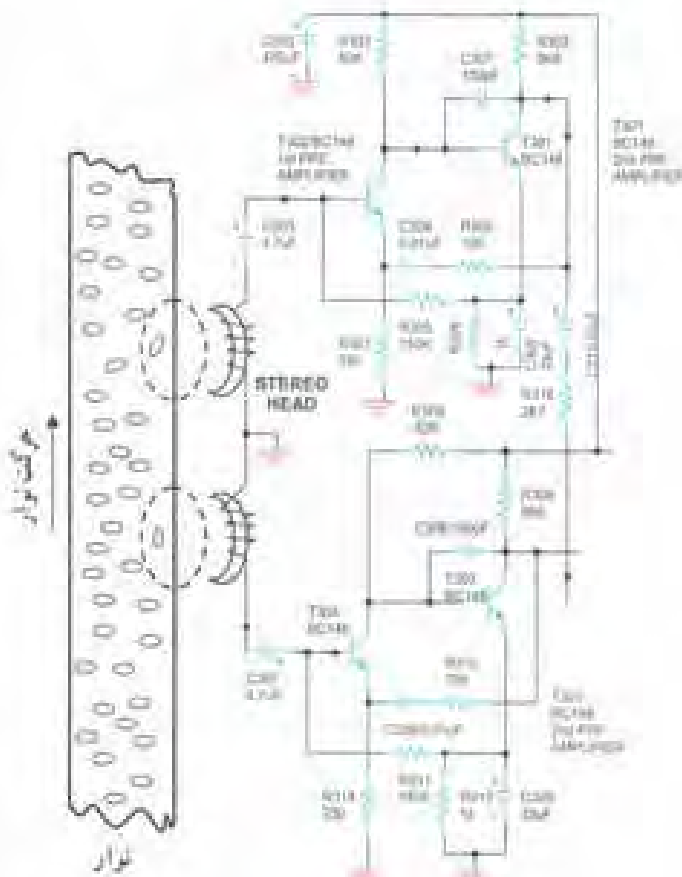
در شکل (۲-۳۹) نقشه مدار آمپلی فایر یک بخش صوت اتومبیل را مشاهده می‌کنید. مدار به صورت استریو است و برای هر یک از کانال‌های چپ و راست طبقه تقویت‌کننده اولیه، مدار تن کنترل و تقویت‌کننده قدرت با آی‌سی جداگانه در نظر گرفته شده است.

مزایای استفاده از آی‌سی	
۱. باس آی‌سی راحت‌تر است.	
۲. آی‌سی دارای حجم کمتری است.	
۳. آی‌سی دارای توان و راندمان بالاتری است.	



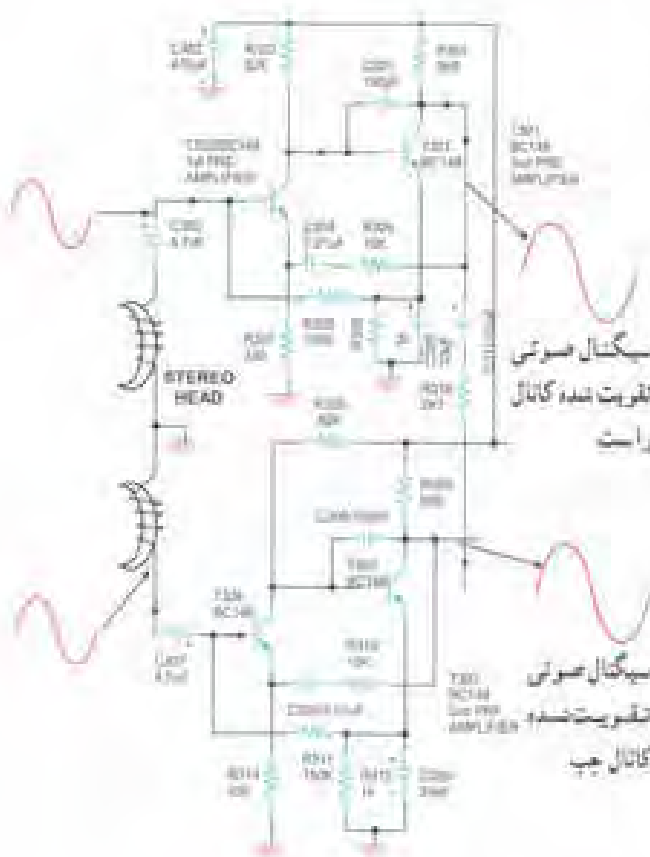
شکل ۲-۳۹. نقشه مدار آمپلی فایر بخش صوت اتومبیل.

۳-۴-۳- طرز کار مدار تقویت کننده اولیه: در شکل (۳-۴-۱) تقویت کننده اولیه را مشاهده می کنید. در این دستگاه نوار با سرعت ثابت از مقابل هد می گذرد و سیگنال های صوتی ضبط شده روی نوار را در آن القا می کند. توجه داشته باشید که سیم مشترک هد های کانال راست و چپ به زمین مدار وصل شده است.



شکل ۳-۴-۱

سیگنال الکتریکی القا شده در هد راست توسط خازن کوپلاژ $C_{p,r}$ به مدار تقویت کننده اولیه کانال راست اعمال و مطابق شکل (۳-۴-۱) پس از تقویت از کلکتور ترانزیستور $T_{p,r}$ خارج می شود. به همین ترتیب سیگنال الکتریکی القا شده در هد چپ توسط خازن کوپلاژ $C_{p,l}$ به مدار تقویت کننده اولیه کانال چپ وارد و پس از تقویت از کلکتور $T_{p,l}$ خارج می شود.

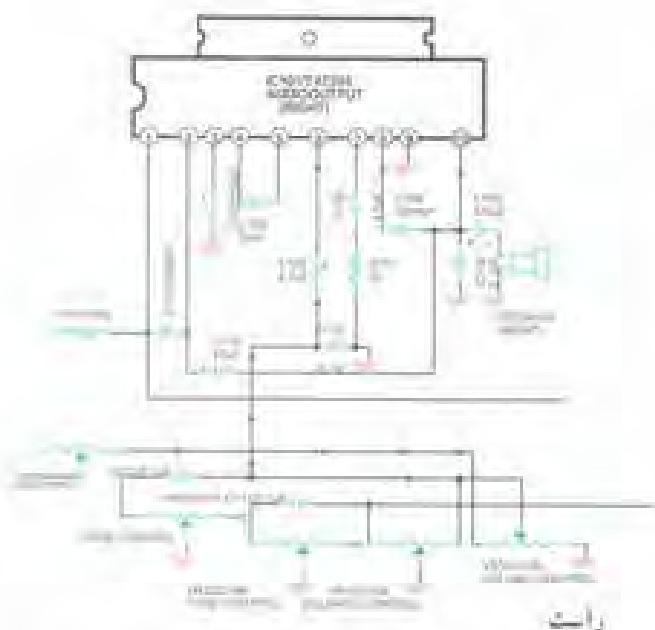


شکل ۳-۴-۲

۴-۴-۲- اصول کار مدار تن کنترل و تقویت کننده

قدرت کانال های راست و چپ:

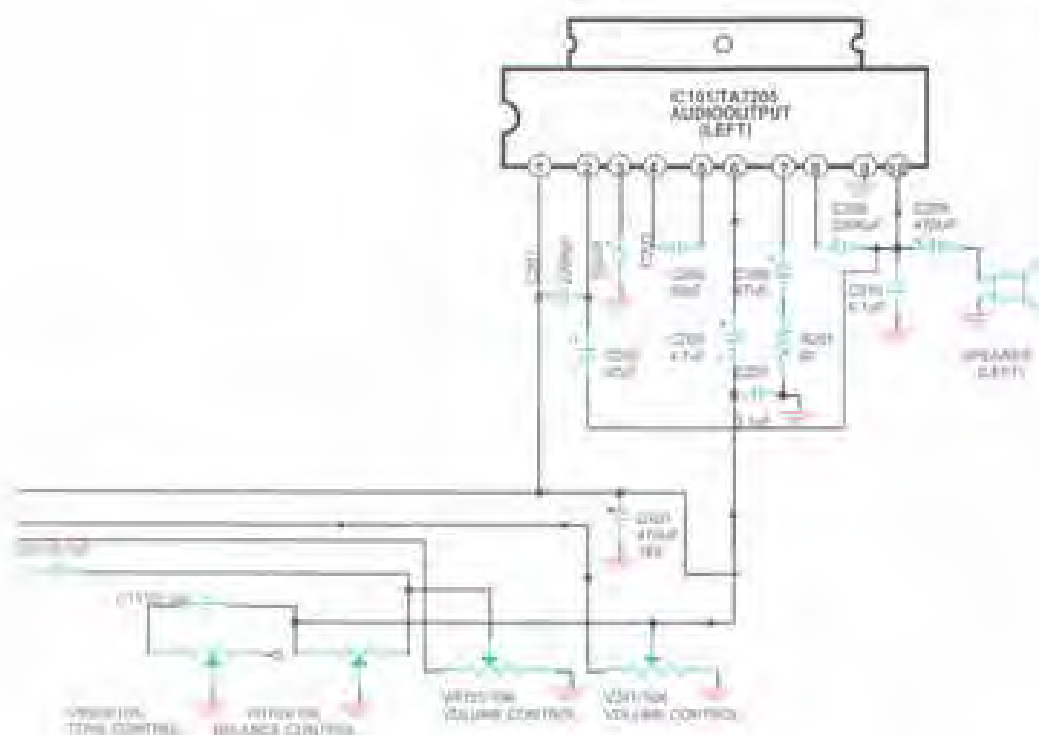
طبق شکل (۲-۴۲) سیگنال صوتی کانال راست پس از عبور از تقویت کننده ی اولیه از سر وسط ولوم V_{R101} و خازن C_{706} به پایه ۶ آی سی تقویت کننده وارد می شود. سیگنال تقویت شده نهایی از پایه ۱۰ آی سی، دریافت و از طریق خازن کوبلاز C_{707} به بلندگوی راست می رسد.



شکل ۴-۴۲- مدار تن کنترل تقویت کننده ی قدرت کانال راست

سیگنال صوتی کانال چپ نیز پس از عبور از تقویت کننده ی

اولیه طبق شکل (۲-۴۳) از طریق سر وسط ولوم V_{R101} و خازن C_{706} به پایه ۶ آی سی اعمال می شود. سیگنال تقویت شده نهایی از پایه ۱۰ آی سی، دریافت و از طریق خازن کوبلاز C_{707} به بلندگوی سمت چپ منتقل می شود.



شکل ۲-۴۳- مدار تن کنترل و تقویت کننده قدرت کانال چپ

توجه: انتخاب مناسب با توجه به امکانات هنرشان دلخواه است.

۲-۵-۱- هدف

- با استفاده از نقشه فنی و مناسب دستگاه، قطعات مدار را مشخص کند.
- مراحل خنثی‌سازی سینگال را در دستگاه ضبط صوت مشاهده کند.
- منحنی پاسخ فرکانسی صوتی را با استفاده از نوار ضبط شده ترسیم کند.
- مراحل ساخت یک نوار تست دستگاه ضبط صوت را تجربه کند.

۲-۵-۲- وسایل مورد نیاز

- دستگاه ضبط صوت مونو و استریو از هر کدام یک دستگاه (شکل ۲-۲۲).



شکل ۲-۲۲- دستگاه ضبط صوت

- سینگال زراتور صوتی AF یک دستگاه (شکل ۲-۲۵).



شکل ۲-۲۵- سینگال زراتور صوتی

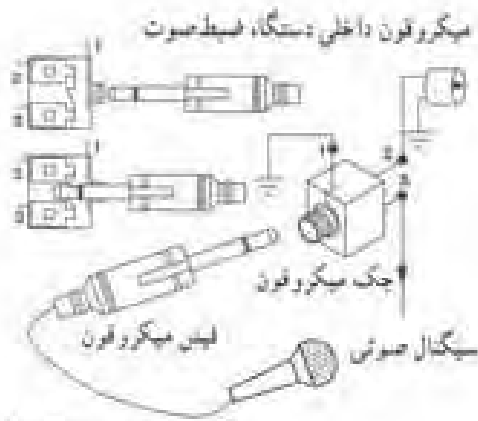
- اسیلوسکوپ یک دستگاه (شکل ۲-۲۶).



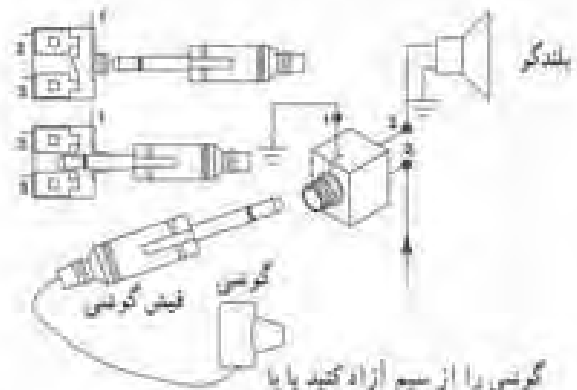
شکل ۲-۲۶- اسیلوسکوپ

■ سیم رابط گوشی (EAR) و میکروفون از هر کدام یک عدد (شکل ۲-۲۷).

■ فیش گوشی و فیش میکروفون از هر کدام یک عدد (شکل ۲-۲۷).



میکروفون را از سیم آزاد کنید یا با فیش میکروفون دیگر درست کنید.



گوشی را از سیم آزاد کنید یا با فیش گوشی دیگر درست کنید.

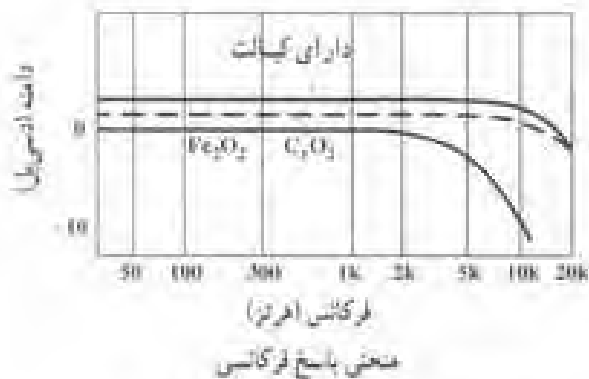
شکل ۲-۲۷

■ کاست خام یک عدد (شکل ۲-۲۸).



شکل ۲-۲۸ - کاست

۳-۵-۲-۳ - اطلاعات اولیه: معمولاً کارخانه‌های سازنده دستگاه‌های ضبط صوت، نوار استاندارد را که دارای پاسخ فرکانسی مطلوب است جهت تست و تنظیم هد ضبط - بخش به همراه دستگاه ضبط صوت ارائه می‌دهند (شکل ۲-۲۹). در این آزمایش نحوه ضبط - بخش سیگنال صوتی در دستگاه بخش صوت استریو و مونو را تجربه می‌کنید و نیز مراحل ساخت یک نوار استاندارد را مورد بررسی قرار می‌دهید.



شکل ۲-۲۹ - منحنی پاسخ فرکانس دو نوع نوار با جنس کبالت و دی‌اکسید کروم و دی‌اکسید آهن

۲-۵-۲- مراحل اجرای آزمایش

الف- مراحل ضبط سیگنال

- قاب جلویی دستگاه ضبط صوت را به آرامی باز کنید.
- محل قرار گرفتن دیگ ضبط صوت را مشاهده می کنید (شکل ۲-۵۱).



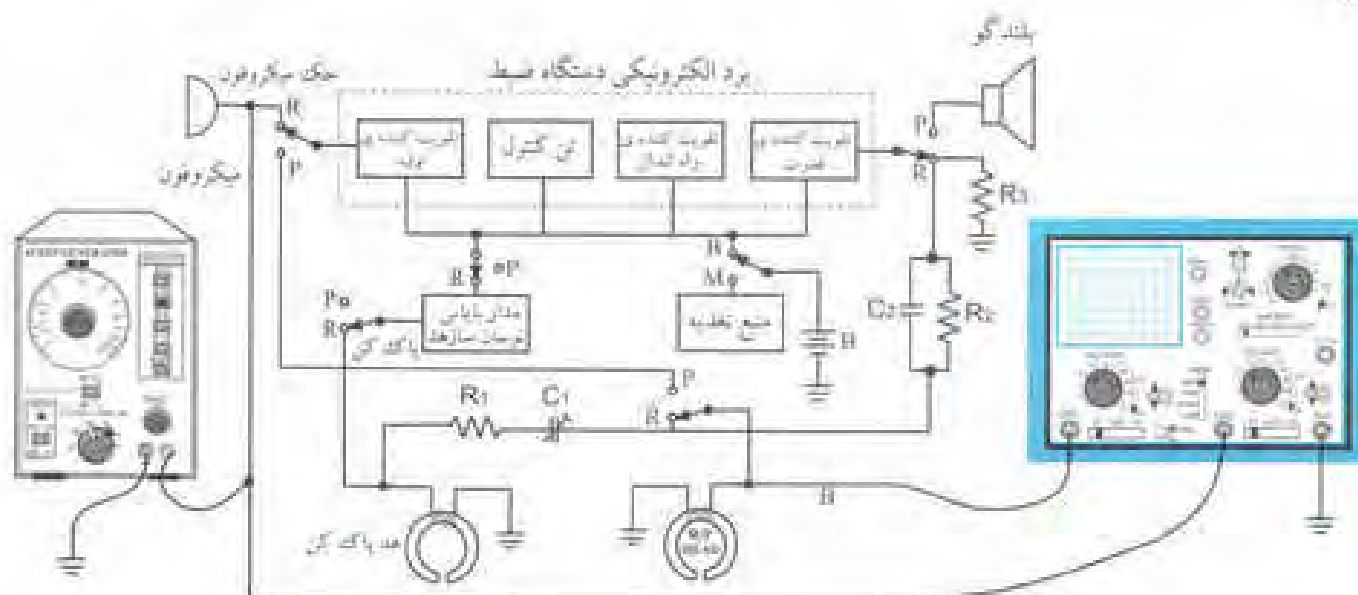
قاب جلویی

شکل ۲-۵۱- دستگاه ضبط صوت

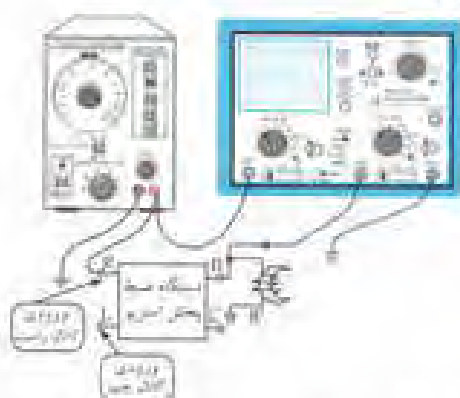
روشن‌های متفاوتی برای به دست آوردن پاسخ فرکانسی نوار وجود دارد که در این آزمایش به یک روش اشاره شده است. با توجه به امکانات می‌توانید از سایر روش‌ها نیز استفاده کنید.

- سیم‌های هد، جک و برد الکترونیکی دستگاه را مشخص و در صورت نیاز شماره‌گذاری کنید.

- با توجه به نمودار بلوکی شکل (۲-۵۱) دستگاه را جهت اتصال به اسپیکرکوب و دستگاه سیگنال ژنراتور AF آماده کنید. توجه داشته باشید که اتصال مدار باید به صورت مونتو برقرار نبود.



شکل ۲-۵۱- مدار مورد آزمایش



- برای برقراری اتصال به صورت مونتو می‌توانید از کانال راست یا چپ به دلخواه استفاده کنید (شکل ۲-۵۲).

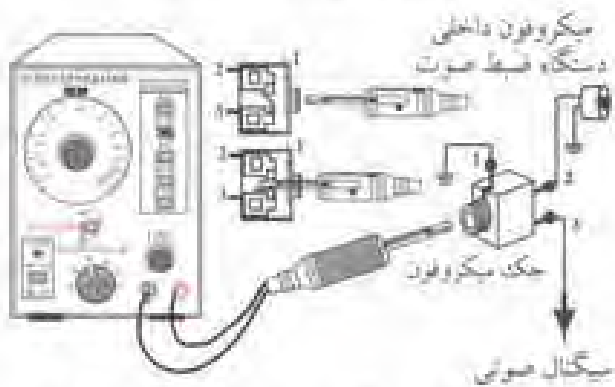
شکل ۲-۵۲- استفاده از کانال راست یا چپ دلخواه است.

■ هد ضبط و بخش را با الکل و تپه شمر کنید (شکل

۲-۵۳)



شکل ۲-۵۳- هد صوتی را با استفاده از الکل و وسیله‌های پاک‌کننده تمیز کنید.



شکل ۲-۵۴- اتصال سیگنال ژنراتور AF به دستگاه ضبط صوت

■ سیگنال ژنراتور AF را با قیض مخصوص به جک

میکروفون اتصال دهید (شکل های ۲-۵۱ و ۲-۵۲).

■ کانال یک اسپلوسکوپ را به نقطه ورودی سیگنال

میکروفون یعنی نقطه A وصل کنید (شکل های ۲-۵۱ و ۲-۵۲).

■ کانال دو اسپلوسکوپ را به نقطه B یعنی خروجی

بری آمپلی فایر در هد ضبط و بخش وصل کنید (شکل ۲-۵۵).

■ یک نوار ضبط شده را در دستگاه ضبط صوت قرار

دهید.

■ سیگنال ژنراتور AF را روشن کنید و خروجی آن را

روی دامنه $50\% P-P$ با گنتر تنظیم کنید.

■ دستگاه ضبط صوت را روشن کنید و در حالت Record

با ضبط بگذارید.

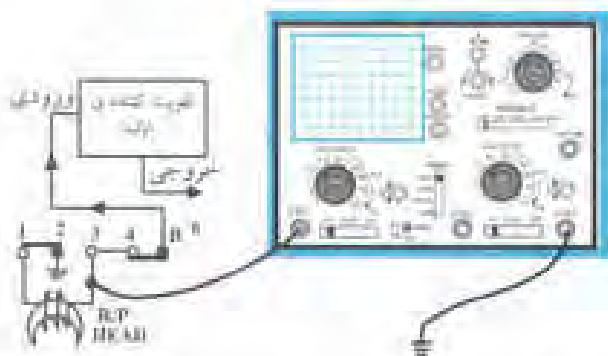
■ کلیدهای Tape و Record را به طور همزمان فشار

دهید.

■ فرکانس سیگنال ژنراتور را مطابق جدول (۲-۱) در

زمان‌های خواسته شده تغییر دهید.

■ برای هر تغییر فرکانس خروجی سیگنال ژنراتور AF



شکل ۲-۵۵- اتصال اسپلوسکوپ به دستگاه ضبط صوت

جدول ۱-۲

فرکانس AF (Hz)	زمان بر حسب دقیقه	فرکانس سیگنال ورودی در نقطه A	دامنه سیگنال ورودی نقطه A	دامنه سیگنال خروجی نقطه B	فریب بهره ولتاژ
0Hz	۲				
۲۰ Hz	۲				
۱۰۰ Hz	۳				
۳۰۰ Hz	۴				
۱ kHz	۳				
5 kHz	۲				
۱۰ kHz	۳				
۱۴ kHz	۴				
۲۰ kHz	۳				

می‌توانید از کلید Pause استفاده کنید. کلید را در زمان ضبط فشار دهید تا عمل ضبط متوقف شود سپس فرکانس سیگنال زفراتور را تغییر دهید و مجدداً کلید Pause را فشار دهید تا عمل ضبط ادامه یابد.

- با تغییر فرکانس سیگنال زفراتور مطابق زمان خواسته شده آزمایش را ادامه دهید و جدول را کامل کنید.
- در هر یک از مراحل بالا باید دامنه سیگنال ثابت باشد.

- برای بدست آوردن بهنای باند BW دقیق نوار، می‌توانید فرکانس را تا ۲۰ کیلوهرتز نیز افزایش دهید.
- آیا فرکانس سیگنال خروجی تقویت‌کننده با فرکانس سیگنال زفراتور AF برابر است؟ شرح دهید.

پاسخ:

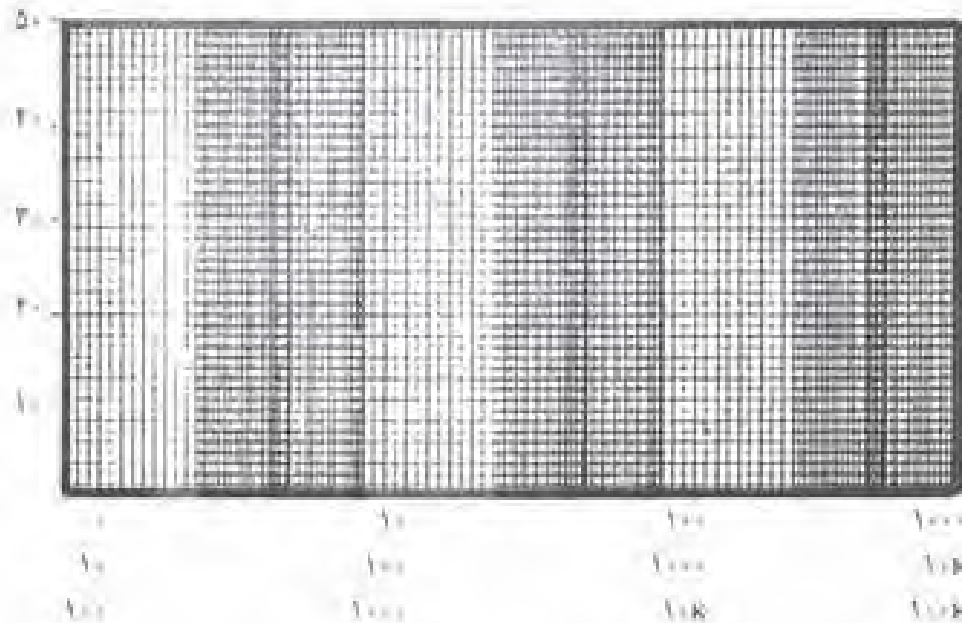
- آیا دامنه سیگنال خروجی هد با دامنه‌ی سیگنال ورودی AF برابر است؟ چرا؟ شرح دهید.

پاسخ:

- آیا فرکانس سیگنال هد با فرکانس سیگنال زفراتور AF برابر است؟ شرح دهید.

پاسخ:

■ با توجه به مقادیر فرکانس و ضریب بهره A_v مربوط به هر دستگاه ضبط صوت پاسخ فرکانسی نوار ضبط شده را در شکل (۲-۵۶) رسم کنید.



شکل ۲-۵۶ - پاسخ فرکانسی نوار

محور عمودی معرف بهره یا A_v است کلیه مقادیر را بر روی محور انتقال دهید.
محور افقی بیانگر فرکانس است کلیه مقادیر فرکانسی دستگاه را بر روی محور انتقال دهید.

■ نقاط به دست آمده را به هم وصل کنید و منحنی پاسخ فرکانسی هر را به دست آورید.

■ بعد از اتمام آزمایش نوار را به عقب برگردانید و آماده بخش قرار دهید.

■ با استفاده از شکل (۲-۵۶) بهای پاند مربوط به پاسخ فرکانسی نوار ضبط شده را به دست آورید.

پاسخ:

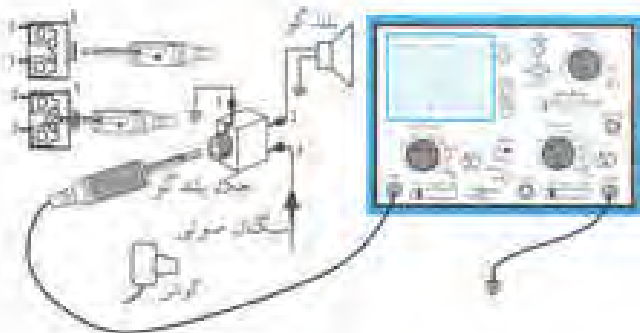
ب- آزمایش بخش صدا

■ با استفاده از سیم‌های رابط و فیس‌های گوتسی (EAR) با هدفون مدار را برای اتصال طبق نمودار بلوکی شکل ۲-۵۸ آماده کنید.

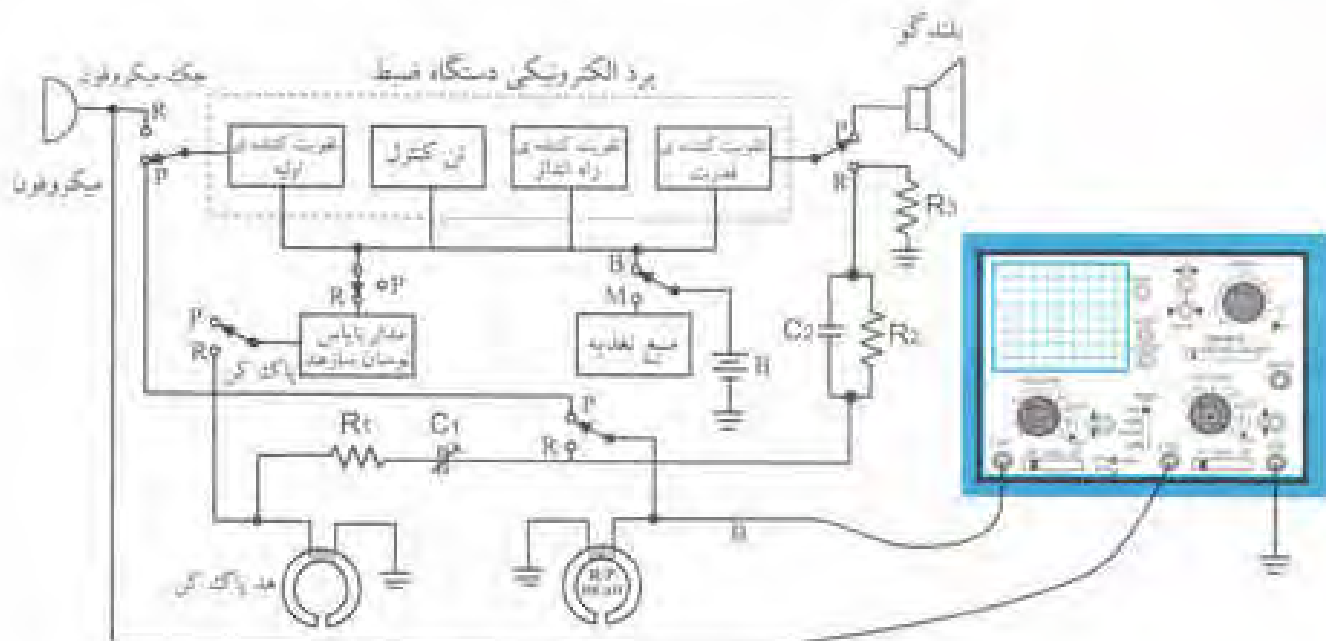
■ کانال بک اسپیکسکوپ را به دو سر هدف ضبط و بخش وصل کنید (شکل ۲-۵۸).

■ کانال دو اسپیکسکوپ را به دو سر بلندگو یا به جک ورودی هدفون وصل کنید (شکل‌های ۲-۵۷ و ۲-۵۸).

■ ولوم دسته صدا را روی مقدار ثابت قرار دهید.



شکل ۲-۵۷- نحوه‌ی اتصال اسپیکسکوپ به بلندگو



شکل ۲-۵۸- اتصال اسپیکسکوپ به دستگاه بخش صوت بدون سیگنال زو انور

- نوار برشده در آزمایش قبل را داخل دستگاه قرار دهید و آن را به طور کامل به اول برگردانید.
- با توجه به زمان‌های داده شده در جدول (۲-۲)، نوار را بختی و قطع کنید و مقادیر خواسته شده را بنویسید. از کلید Pause کمک بگیرید.

جدول ۲-۲

ضریب بهره و تناژ	دامنه سیگنال خروجی هد بختی یا ورودی تقویت‌کننده صوت	دامنه سیگنال ۷۰ بلندگی یا هدفون	فرکانس سیگنال خروجی هد بختی	زمان بختی نوار بر حسب دقیقه
$80 = \frac{V_2}{V_1}$				۲
				۴
				۳
				۲
				۳
				۴
				۲
				۴
				۳

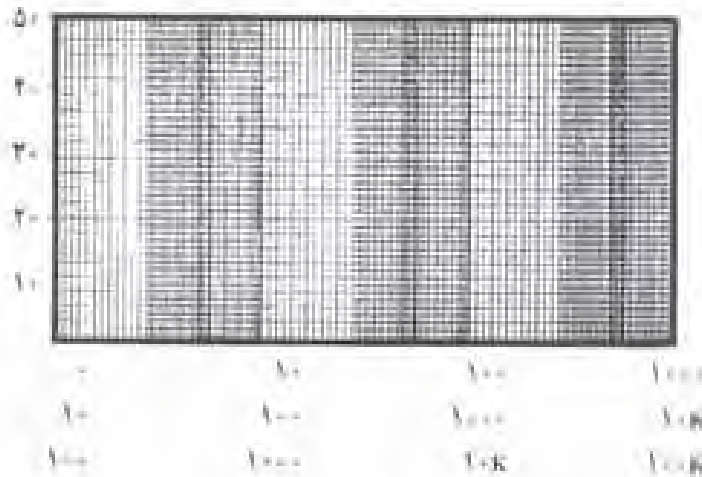
- آیا فرکانس سیگنال خروجی هد یا فرکانس سیگنال خروجی که به دو سر بلندگو می‌رسد برابر است؟ شرح دهید.

پاسخ:

- آیا دامنه سیگنال هد یا دامنه سیگنال خروجی برابر است؟ چرا؟ شرح دهید.

پاسخ:

■ با توجه به شکل (۲-۵۹) منحنی پاسخ فرکانسی دستگاه بخش صوت را رسم کنید.



شکل ۲-۵۹

- محور افقی بیانگر مقادیر فرکانس خروجی است.
 - همی مقادیر فرکانس را بر روی محور انتقال دهید.
 - محور عمودی مشخص کننده ضریب بهره یا A_v است. مقادیر به دست آمده در جدول (۲-۲) را بر روی محور انتقال دهید.

■ پاسخ فرکانسی ضبط - بخش نوار را با یکدیگر مقایسه کنید.

■ آیا پاسخ فرکانسی ضبط - بخش در طول باند فرکانسی صدا و پکتواخت است؟ شرح دهید.

پاسخ:

پاسخ:

■ آیا بهره یا A_v در طول باندی باید تغییر کرده است؟ توضیح دهید.

نتایج:

۲-۵-۴ - نتیجه گیری: عناوین موضوعاتی را که در این آزمایش فراگرفته اید بیان کنید.
 - آشنایی با ضبط صدا
 - آشنایی با فرآیند ضبط صدا در قسمت های الکتریکی دستگاه ضبط
 - نحوه ی ضبط - بخش توسط هد.

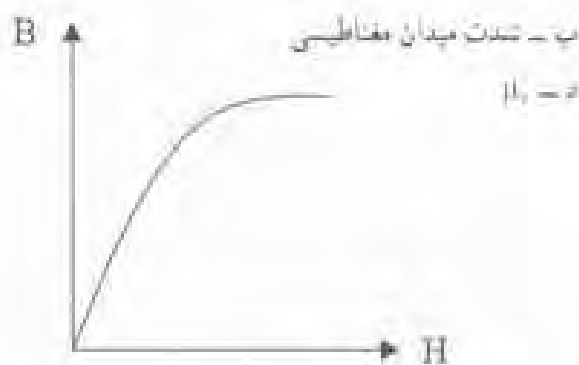
آزمون پایانی (۲)

۱- خطوط قوای مغناطیسی ذرات کدام اجسام در داخل یک میدان مغناطیسی با خطوط میدان هم جهت می‌شوند.

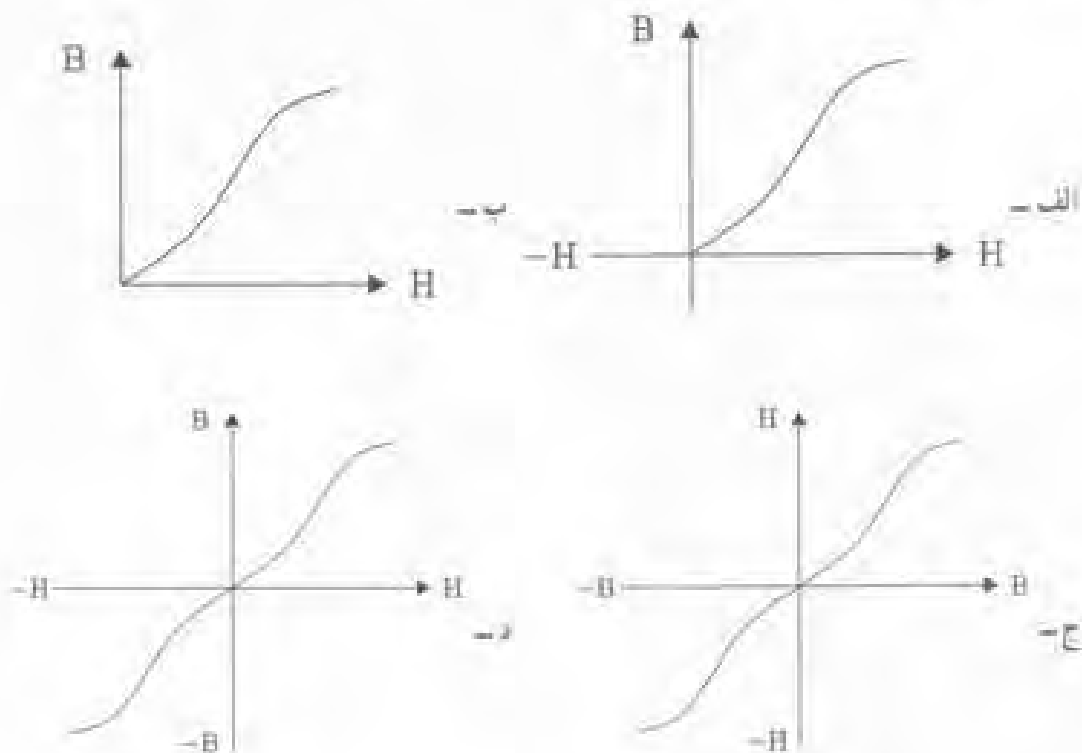
- الف - دیامغناطیس
ب - پارامغناطیس
ج - فرومغناطیس و پارامغناطیس
د - فرومغناطیس و پارامغناطیس

۲- نام منحنی شکل مقابل چیست؟

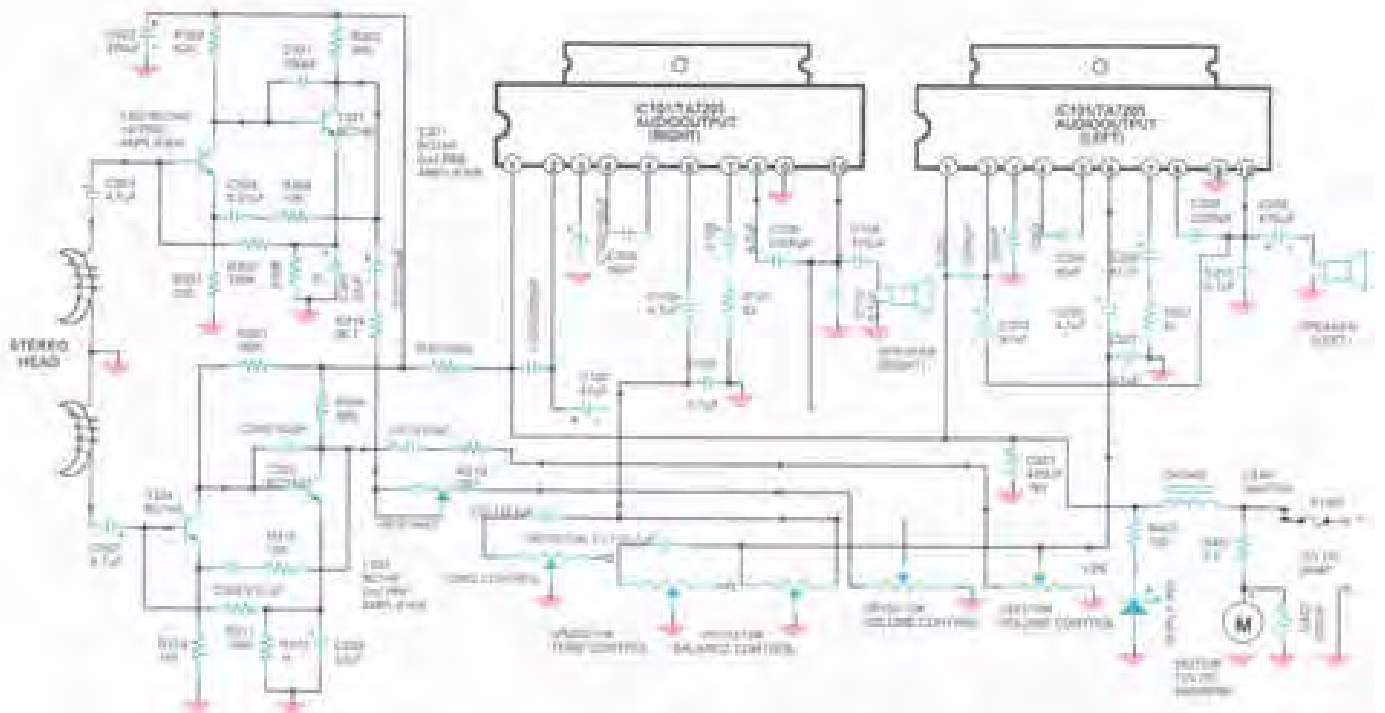
- الف - منحنی مغناطیسی
ب - چگالی میدان مغناطیسی
ج - چگالی میدان مغناطیسی



۳- منحنی جریان بایاس کدام است؟



- ۴- جریان بایاس DC باعث افزایش می‌شود.
- الف - دامنه سیگنال صوتی هد
ب - توزیع در زمان بخش
ج - میدان مغناطیسی هد
د - انحراف سیگنال
- ۵- کدام قسمت دستگاه ضبط صوت هم در زمان ضبط و هم در زمان پخش فعال است؟
- الف - میکروفون
ب - نوسان‌ساز هد پاک کن
ج - بلندگو
د - تقویت کننده
- ۶- تقویت کننده اولیه (پری آمپلی فایر) در کدام قسمت دستگاه ضبط صوت قرار می‌گیرد؟
- الف - بعد از هد
ب - بعد از تقویت کننده راه انداز
ج - قبل از بلندگو
د - مشترکاً بعد از هد و میکروفون
- ۷- در دستگاه ضبط صوت با سیستم استریو تعداد هد های مغناطیسی چند عدد است؟
- الف - یک عدد هد ضبط - بخش و یک عدد هد پاک کن
ب - دو عدد هد ضبط - بخش و یک عدد هد پاک کن
ج - یک عدد هد پاک کن و دو عدد هد ضبط - بخش
د - یک عدد هد ضبط - بخش و دو عدد هد پاک کن
- ۸- آرایش ترازیستور های قدرت تقویت کننده پوس - پول ترازیستوری چگونه است؟
- الف - امپتر مشترک
ب - کلکتور مشترک و بیس مشترک
ج - بیس مشترک
د - کلکتور مشترک



یا توجه به نقشه‌ی بالا به سؤالات زیر پاسخ دهید.

- ۹- نقش خازن های $C_{p.1}$ و $C_{p.2}$ چیست؟
- ۱۰- آرایش ترازیستور های تقویت کننده اولیه هر دو کانال را نام ببرید.

- ۱۱- نقش خازن C_1 چیست؟
- ۱۲- عناصر فعال در تقویت کننده اولیه کانال سمت راست را نام ببرید.
- ۱۳- نقش خازن C_2 را بنویسید.
- ۱۴- پایه های ورودی و خروجی IC تقویت کننده سمت چپ را نام ببرید.
- ۱۵- نحوه تولید یک نمونه نوار تست را به طور خلاصه شرح دهید.
- ۱۶- محل قطعات مربوط به هد پاک کن، هد ضبط و پخش را روی یک دستگاه استریو مشخص کنید.

■ خودآزمایی عملی

در صورتی که وقت اضافی داشته باشید کار عملی شماره ۲ را روی یک دستگاه مونو انجام دهید.

فصل سوم

توانایی کنترل ضبط صدا

هدف کلی

ایجاد توانایی لازم در فراگیران برای کنترل فرآیند ضبط صدا

هدف‌های رفتاری: فراگیر پس از پایان این فصل قادر خواهد بود:

- ۱- ابزارهای نشان‌دهنده نفوذ مغناطیسی را نام ببرد.
- ۲- ابزارهای نشان‌دهنده نفوذ مغناطیسی را شرح دهد.
- ۳- مدارهای کنترل دامنه و تن سیگنال صوتی را تشریح کند.
- ۴- مدارهای کنترل اتوماتیک و بالانس را تشریح کند.
- ۵- روش‌های نشان‌دهنده نفوذ مغناطیسی را تجزیه و تحلیل کند.



ساعات آموزشی

جمع	عملی	نظری
۶	۲	۲

پیش‌آزمون (۳)

- ۱- وظیفه VUM در دستگاه ضبط صوت چیست؟
 - الف - تقویت سیگنال صوتی
 - ب - نشان دادن فرکانس سیگنال صوتی
 - ج - نشان دادن زمان بخش نوار
 - د - نشان دادن سطح دامنه سیگنال صوتی
- ۲- شدت صوت یا دامنه خروجی در دستگاه ضبط صوت با کدام ولوم، کنترل می‌شود؟
 - الف - ولوم بالانس
 - ب - ولوم تی
 - ج - ولوم دامنه
 - د - به صورت اتوماتیک کنترل می‌شود.
- ۳- صدای زیر و بم سیگنال صوتی نوار با کدام ولوم کنترل می‌شود؟
 - الف - VUM
 - ب - تی
 - ج - دامنه
 - د - بالانس
- ۴- صدای زیر به سیگنال‌های فرکانس گفته می‌شود.
 - الف - متوسط
 - ب - کم
 - ج - زیاد
 - د - بالاتر از صوتی
- ۵- دپود مادون قرمز در کدام مدار به کار می‌رود؟
 - الف - تی کنترل
 - ب - کنترل دامنه خروجی دستی
 - ج - کنترل دامنه خروجی اتوماتیک
 - د - بالانس

۳-۱- ابزارهای نشان دهنده نفوذ مغناطیسی

در تمامی دستگاه‌های ضبط صوت حرفه‌ای و برخی از دستگاه‌های ضبط صوت خانگی از ابزارهای مخصوص برای سنجش سطوح سینکال صدا استفاده می‌شود. یکی از رایج‌ترین ابزارهای سنجش واحد حجم صدا VUM^۱ است. VUM یک دستگاه اندازه‌گیری چسبی است. دلیل استفاده از VUM این است که گویی انسان نمی‌تواند مقدار صحیح دامنه صوت را اندازه‌گیری کند. این ابزار در هنگام ضبط و یا پخش صدا به کار می‌رود. این وسیله می‌تواند میزان صحیح بودن دامنه امواج الکتریکی اصوات را از طریق کنترل چسبی مانند عقربه‌های اندازه‌گیری یا روشن و یا خاموش شدن یک سری دیوهای نوری (LED) نشان دهد.

در شکل (۳-۱) یک LEVEL سنج یا VUM را که روی یک سیستم صوتی نصب شده است ملاحظه می‌کنید.



شکل ۳-۱- ابزار سنجش VUM در یک آمپلی فایر

در دستگاه‌های جدید و پیشرفته دیجیتال برای نمایشگرهای میزان صوت معمولاً از یک صفحه‌ی نمایش LCD^۲ استفاده می‌شود. این سیستم کاملاً دیجیتالی است و معمولاً علائم و بزرگی‌های پخش صوت، شامل اکولایزر گرافیکی متعادل کننده‌های تصویری، تنظیم‌های رادیویی بر روی صفحه‌ی LCD

۱- VUM=Volume Unit Meter = واحد اندازه‌گیری حجم صدا

۲- Liquid Crystal Display

مشاهده و کنترل می‌شود. شکل (۳-۲) صفحه LCD یک دستگاه جدید صوتی را نشان می‌دهد.



شکل ۳-۲ یک سیستم صوتی پیشرفته

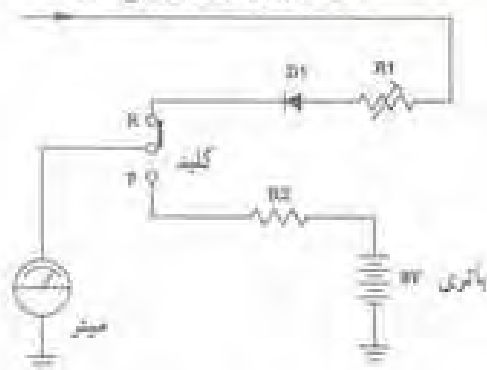
۱-۳-۱ مدار نشان‌دهنده‌ی نفوذ مغناطیسی با استفاده از meter در شکل (۳-۳) مدار کنترل سطح سیگنال صوتی با استفاده از اندازه‌گیری عقربه‌ای یا میتر نشان داده شده است.

این مدار دارای دو حالت است.

الف - حالت اول هنگامی که دستگاه در حالت بخیس همدا قرار دارد و از انرژی باتری استفاده می‌شود. عقربه اندازه‌گیری دستگاه میزان انرژی مصرفی باتری را نشان می‌دهد.

ب - حالت دوم در شرایطی که دستگاه در حال ضبط سیگنال صوتی باشد. نمونه‌ای از سیگنال صوتی از خروجی تقویت‌کننده اولیه به ورودی این مدار یعنی R_1 اعمال می‌شود. این سیگنال توسط دیود D_1 یکسو می‌شود و به میتر می‌رسد. در این حالت عقربه میتر تغییرات سطح ولتاژ سیگنال را مشخص می‌کند (شکل ۳-۴). معمولاً تقسیم‌بندی صفحه‌ی مدرج میتر برحسب دسی‌بل است و عقربه حداکثر می‌تواند به اندازه ۳ دسی‌بل منحرف شود. محدوده‌ی انتهای صفحه مدرج قرمز رنگ است و تجاوز از آن محدوده مجاز نیست.

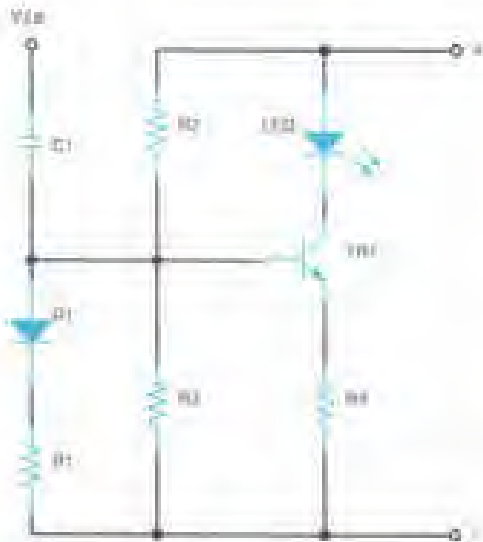
سیگنال ورودی از خروجی ضبط شده



شکل ۳-۳ مدار میتر اندازگی سطح دامنه سیگنال و ولتاژ باتری



شکل ۳-۴ میتر یک VUM عقربه‌ای

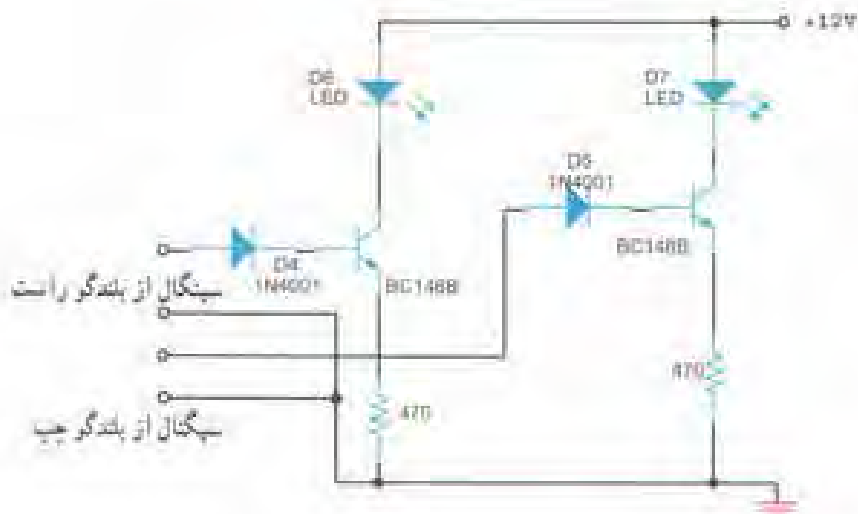


شکل ۳-۵ مدار یک VUM توری سیستم مونتو

۲-۱-۳ ایزار نشان دهندهی نفوذ مغناطیسی با استفاده از LED: شکل (۳-۵) مدار نشان دهندهی سطح سیگنال (VUM) را با استفاده از دیود توراتی نشان می دهد. در این روش با تغییر ولتاژ DC حاصل از سیگنال ورودی، مقدار شدت نور منتشر شده از LED تغییر می کند و سطح ولتاژ سیگنال صوتی مشخص می نمود.

یادآوری: مقاومت های R_1 و R_2 مقاومت های بایاس بیس ترانزیستور و مقاومت R_3 مقاومت امیتر ترانزیستور است. دیود D_1 یکسوساز و مقاومت R_1 به عنوان مقاومت بار برای دیود عمل می کند. خازن C_1 خازن کوپلاژ است.

در شکل (۳-۶) مدار VUM توری ضبط و بخش صوت استریو را ملاحظه می کنید. اساس کار این مدار مشابه شکل ۳-۵ است.



شکل ۳-۶ مدار یک VUM توری سیستم استریو

۳-۱-۳ مزایای LED نسبت به METER:

الف - در روش توری می توان تعداد زیادی LED را به صورت ردیفی یا ستونی به صورت سری به هم متصل کرد و سطح سیگنال را در حالت های ضعیف، نرمال و زیاد نشان داد. LED های به صورت ستونی را نمودار میله ای می گویند. ب - استفاده از LED جای کمتری می گیرد و نسبت به دید ناظر دستگاه، نمایان تر است. شکل های (۳-۷ و ۳-۸) ترتیب قرار گرفتن LED ها را روی دستگاه صوتی نشان می دهد.



شکل ۳-۷ - نشان دهنده دسته صوت با استفاده از LED

VUM نوری یا LED که به صورت ردیفی می باشد



شکل ۳-۸ - دستگاه تقویت کننده با نشان دهنده نوری (VUM)

مزایای LED نسبت به METER:

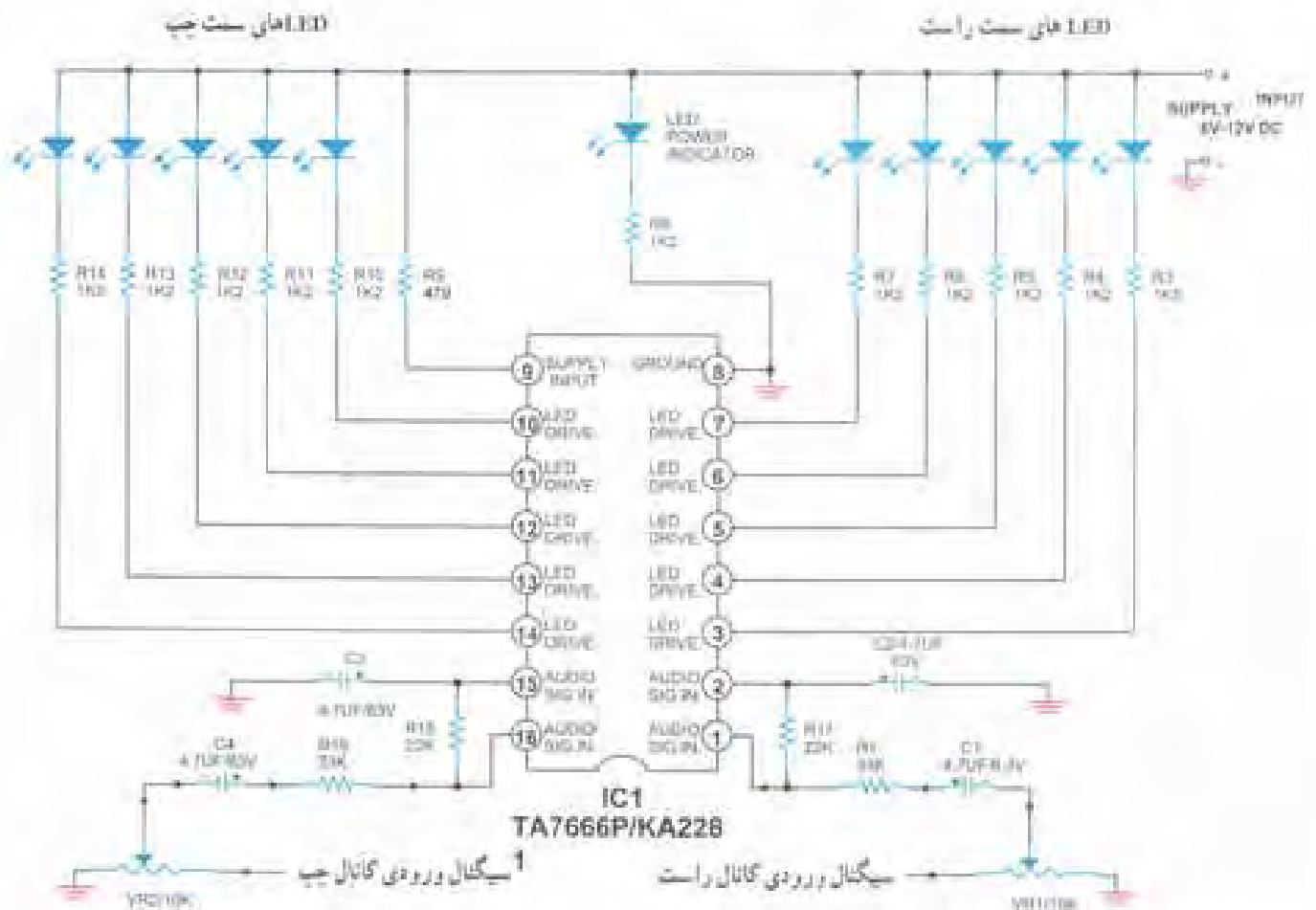
- ۱- با سری کردن ستونی از LED ها می توان سطح سیگنال ضعیف را به راحتی نشان داد.
- ۲- استفاده از LED جای کمتری می گیرد.

۳-۲ آی سی های راه انداز نمودار میله ای LED

در دستگاه های ضبط صوت استریو جدید از آی سی راه انداز برای نمودار میله ای LED رنگی استفاده می شود. نمونه آی سی VUM در شکل (۳-۹) نشان داده شده است. سیگنال صوتی کانال راست از طریق سر وسط پتانسیومتر V_{R1} و C_1 و R_1 به پایه ۱ آی سی وارد می شود. LED های مربوط به سمت راست از طریق مقاومت های R_2 تا R_7 و پایه های ۳ تا ۹ آی سی فعال می شوند. کانال سمت چپ، فریبه کانال سمت راست است.

در دستگاه های ضبط صوت استریو جدید از آی سی راه انداز برای نمودار میله ای LED رنگی استفاده می شود.

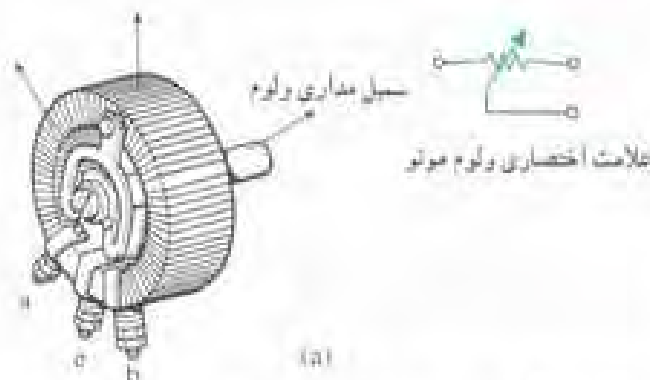
وقتی که شدت دایمندی سیگنال صوتی زیاد می‌شود LEDها مانند یک نمودار میله‌ای افزایش می‌یابند. وظیفه ولوم‌های V_{R1} و V_{R2} کنترل شدت روشنایی دیودهای نورانی نسبت به سیگنال ورودی اعمال شده به آی‌سی VUM می‌باشد. پایه ۸ آی‌سی زمین است و پایه ۹ تغذیه یا VCC است.



شکل ۹-۳- آی‌سی راه‌انداز مدار نمودار میله‌ای با استفاده از LED

۲-۲- کنترل دامنه خروجی

در دستگاه‌های ضبط صوت از کنترل کننده با تنظیم کننده حجم صوت که آن را ولوم کنترل می‌نامند برای کاهش یا افزایش صدای خروجی استفاده می‌شود. معمولاً یک مقاومت متغیر که به صورت پتانسیومتر در مدار بسته می‌شود این عمل را انجام می‌دهد. این پتانسیومتر را نیز ولوم می‌نامند. در دستگاه ضبط صوت مونو از یک پتانسیومتر برای تنظیم شدت صوت استفاده می‌شود (شکل ۱۰-۳).



شکل ۱۰-۳- مقاومت متغیر برای تنظیم صدای دستگاه ضبط و بخش صوت مونو

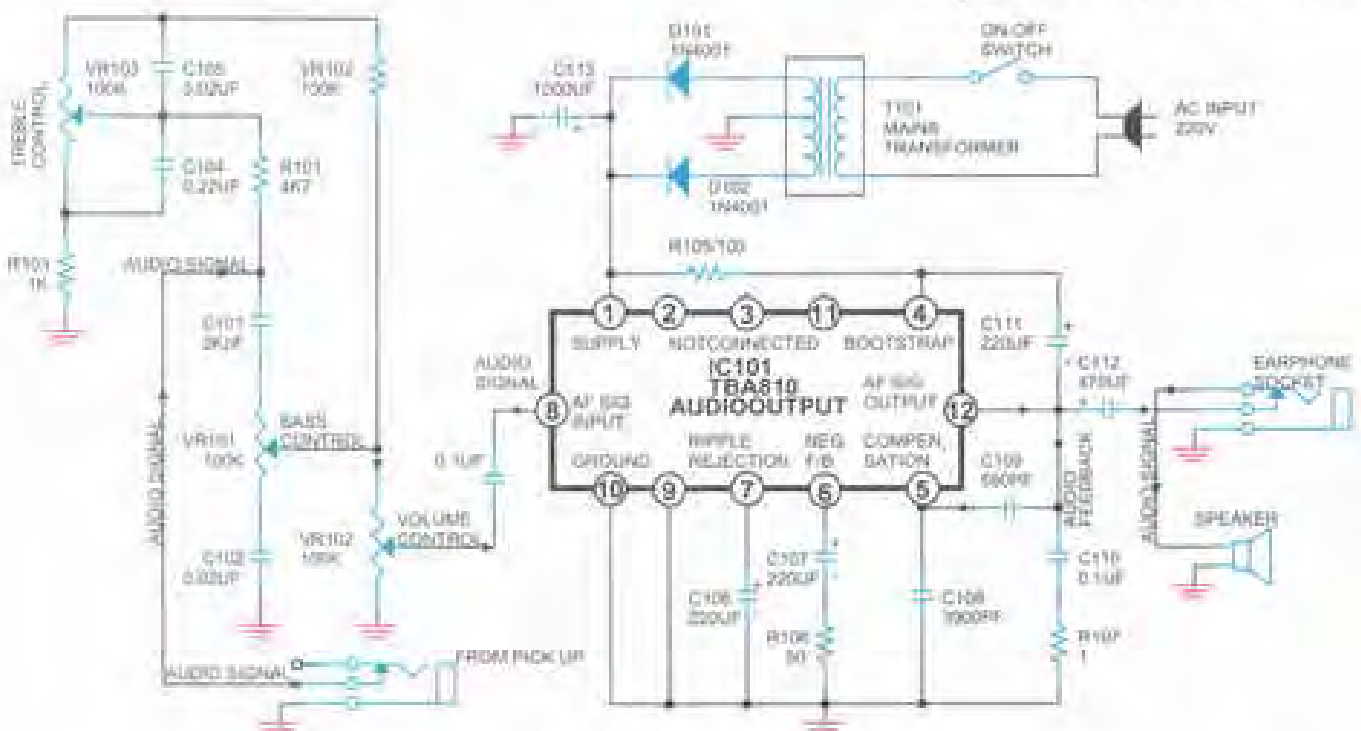


علامت اختصاری ولوم دوپل

در دستگاه‌های استریو که برای هر بلند نیاز به کنترل صدای جداگانه است از یک ولوم دوپل که اصطلاحاً ولوم استریو نامیده می‌شود، استفاده می‌کنند. این ولوم در واقع دو ولوم هم محور ولی مستقل از یکدیگر است که در داخل یک محفظه قرار گرفته‌اند، در شکل (۳-۱۱) انواع ولوم را مشاهده می‌کنید.

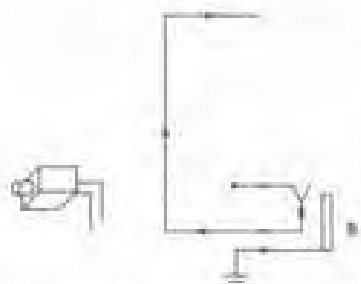
شکل ۳-۱۱- انواع ولوم که در سیستم صوتی و استریو به کار می‌رود.

۳-۲-۱- روش‌های کنترل دامنه خروجی دستی: در شکل (۳-۱۲) مدار یک تقویت کننده صوتی با آی سی را مشاهده می‌کنید در این مدار دامنه صدای خروجی تقویت کننده توسط یک پتانسیومتر ولومی V_{pot} کنترل می‌شود.



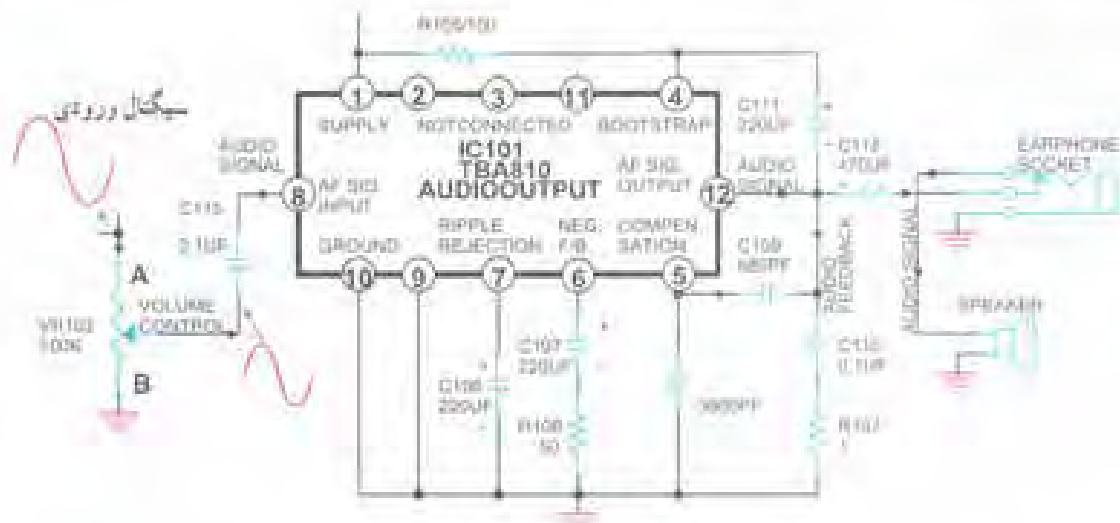
شکل ۳-۱۲- کنترل دامنه خروجی در دستگاه، بخش صوت

سیگنال صوتی از طریق جک مخصوصی به نام جک آپ^۱ مطابق شکل (۳-۱۳) به ورودی مدار اعمال می‌شود.



شکل ۳-۱۳- اعمال سیگنال صوتی از طریق جک آپ

مسیر سیگنال صوتی به ورودی آی سی تقویت کننده در شکل (۳-۱۴) نشان داده شده است.

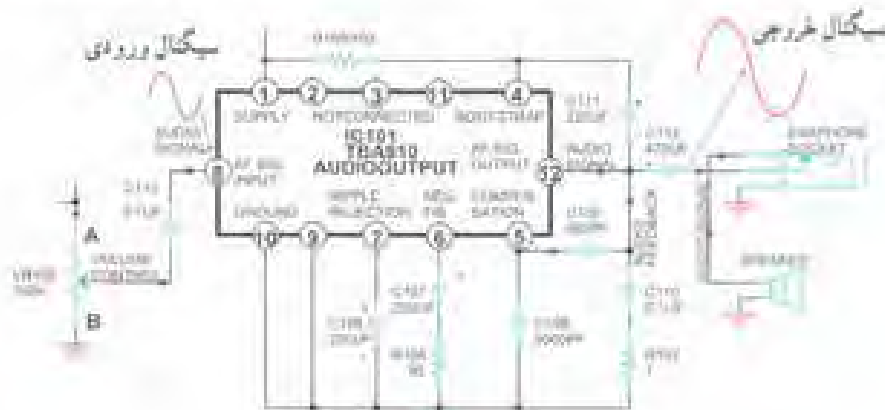


شکل ۳-۱۴- اتصال سیگنال صوتی به پایه آی سی

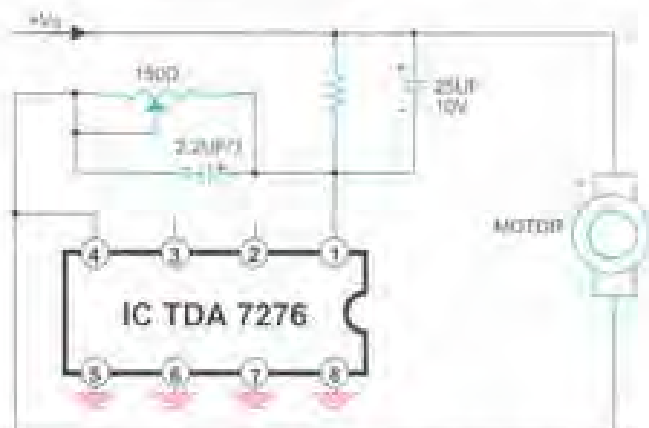
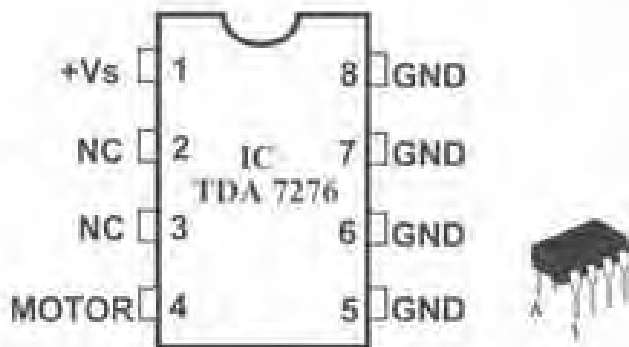


شکل ۳-۱۵- سیگنال صوتی در نقاط مختلف ولوم

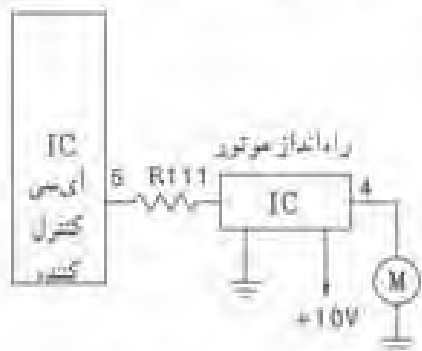
سیگنال صوتی از طریق سر وسط ولوم V_{R100} و خازن کوبلاز C_{101} به پایه ۸ آی سی وارد می شود. با توجه به شکل (۳-۱۵) در صورتی که سر وسط پتانسیومتر به نقطه ۸ نزدیک شود دامنه سیگنال ورودی به پایه ۸ آی سی افزایش می یابد و اگر به نقطه ۱۰ نزدیک شود دامنه سیگنال صوتی ورودی کم می شود. سیگنال صوتی پس از تقویت توسط آی سی از پایه ۱۲ خارج می شود و توسط خازن کوبلاز C_{102} به بلندگو می رسد. در شکل (۳-۱۶) دامنه سیگنال را در بلندگو مشاهده می کنید.



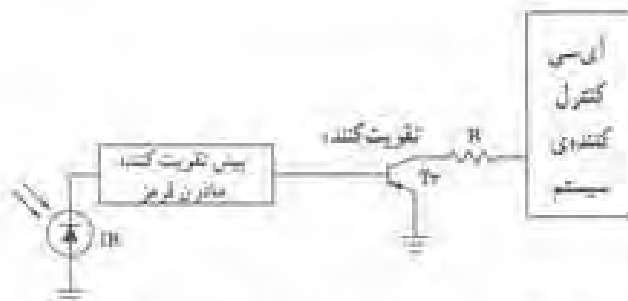
شکل ۳-۱۶- سیگنال صوتی در بلندگو



شکل ۳-۱۷- کنترل ولوم با استفاده از موتور DC



شکل ۳-۱۸- آی سی راه انداز موتور DC کنترل کننده ولوم



شکل ۳-۱۹- در این جا سنسور مادون قرمز سیگنال دستگاه کنترل از راه دور را دریافت کرده و آن را به آی سی که تقویت کننده سیگنال مادون قرمز می باشد، اعمال می کند. به این ترتیب سیگنال مادون قرمز کابل از رسیدن به آی سی کنترل کننده سیستم تقویت می شود.

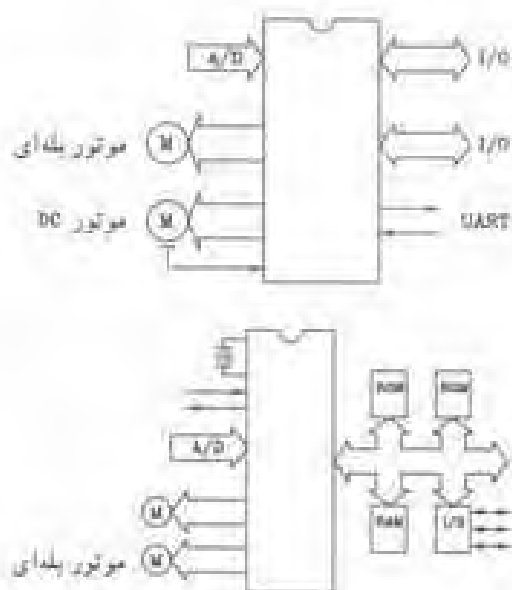
۳-۳-۲- روشن های کنترل دامنه خروجی به صورت خودکار؛ در برخی از دستگاه های ضبط صوت پیشرفته و دیجیتالی که دارای دستگاه کنترل از راه دور هستند، ولوم کنترل صدا با استفاده از نوعی موتور DC به چرخش در می آید. کنترل این موتور کوچک توسط آی سی است. در شکل (۳-۱۷) یک نمونه کنترل موتور DC توسط آی سی (TDA۷۲۷۶A) نشان داده شده است.

آی سی راه انداز موتور معمولاً تحت کنترل آی سی مرکزی کنترل کننده سیستم صوتی است (شکل ۳-۱۸).

آی سی کنترل کننده، خود تحت کنترل سیگنال مادون قرمز است که توسط دستگاه فرستنده کنترل از راه دور به سمت گیرنده ارسال می شود. در شکل (۳-۱۹) بلوک دیاگرام این مدار نشان داده شده است.

۱ - Automatic Volume Control ۲ - Remote Control

۳ - Infra Red



شکل ۳-۲۰- کنترل موتور با استفاده از یک آی سی

در اکثر سیستم های صوتی جدید به خصوص در دستگاه های CD و VCD، آی سی کنترل کننده سیستم مستقیماً موتور DC را هم کنترل می کند. در این صورت دیگر نیاز به آی سی یا مدار راه انداز موتور نیست. در شکل (۳-۲۰) بلوک دیاگرام دو آی سی کنترل کننده سیستم را با حافظه های جانبی مشاهده می کنید. یادآور می شود که امروزه برای کنترل حجم صدا به جای موتور از مدار الکترونیکی استفاده می شود.

۳-۴- کنترل های اتوماتیک

در سیستم های صوتی جدید انواع کنترل ها به صورت دیجیتالی انجام می شود. در این سیستم می توان صدا را از روی بانل جلوی دستگاه یا از طریق دستگاه کنترل از راه دور بدون استفاده از وسایل مکانیکی تغییر داد. دستگاه کنترل از راه دور قابلیت کنترل عملیات زیر را دارد:

الف- کنترل صدای میکروفون

ب- تنظیم موج رادیو

ج- تنظیم تایمر

د- کنترل کننده میزان اکو صداهای بخش شده

ه- فعال کردن سیستم تصویری

در این بخش به بررسی کلی مدار کنترل ولوم اتوماتیک و

سایر مدارهای الکترونیکی می پردازیم.

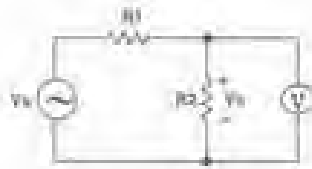
در شکل (۳-۲۱) یک سیستم جدید صوتی به همراه

دستگاه کنترل از راه دور نمایش داده شده است.



شکل ۳-۲۱- دستگاه صوتی جدید

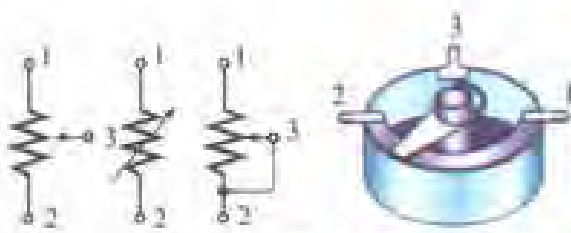
۱-۴-۳- کنترل اتوماتیک ولوم دیجیتال: این مدار براساس قانون تقسیم ولتاژ در مدارهای سری کار می کند (شکل ۳-۲۲).



$$V_0 = \frac{R_2}{R_1 + R_2} \cdot V_0$$

شکل ۳-۲۲- تقسیم ولتاژ در مدار سری

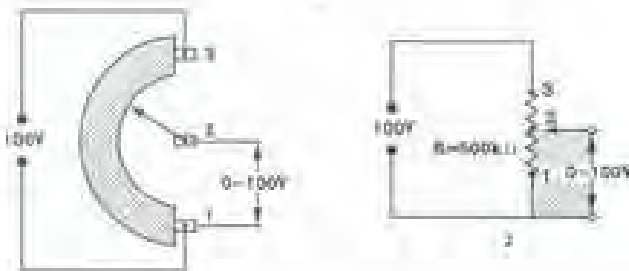
همانطور که ملاحظه می شود می توان با تغییر مقادیر R_1 یا R_2 مقادیر مختلفی را برای V_0 به دست آورد. برای رسیدن به این منظور باید مقاومت های R_1 و R_2 را تعویض کنیم تا به میزان دلخواه مقدار V_0 برسیم. در مدارهای الکترونیکی ساده از پتانسیومتر استفاده می شود (شکل ۳-۲۳). در حقیقت پتانسیومتر در مقاومت به هم پیوسته است.



الف



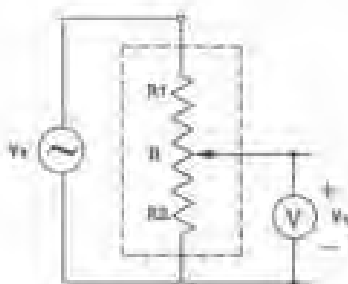
ب



ع

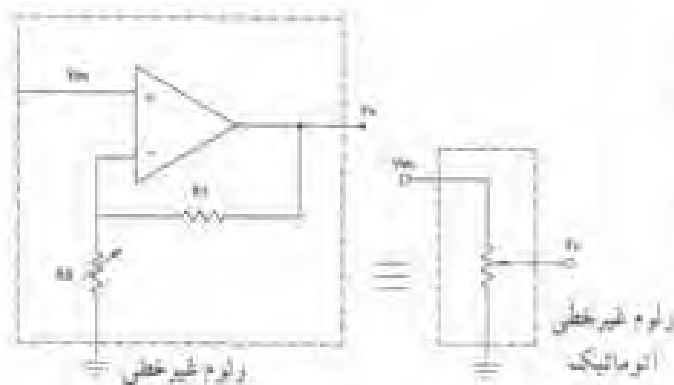
شکل ۳-۲۳

در مدار الکترونیکی شکل ۳-۲۴ اگر سر وسط (لغزنده) پتانسیومتر به نقطه ۳ نزدیک شود دامنه سیگنال خروجی افزایش می یابد و اگر به نقطه ۱ نزدیک شود مقدار R_2 کاهش می یابد و دامنه سیگنال V_0 را کم می کند. بخشی از مقاومت پتانسیومتر در فاصله ۲ و ۳ را به عنوان R_1 و بخش دیگر شامل فاصله ۱ و ۲ را با R_2 نشان داده ایم.



$$V_0 = \frac{R_2}{R_1 + R_2} \cdot V_0$$

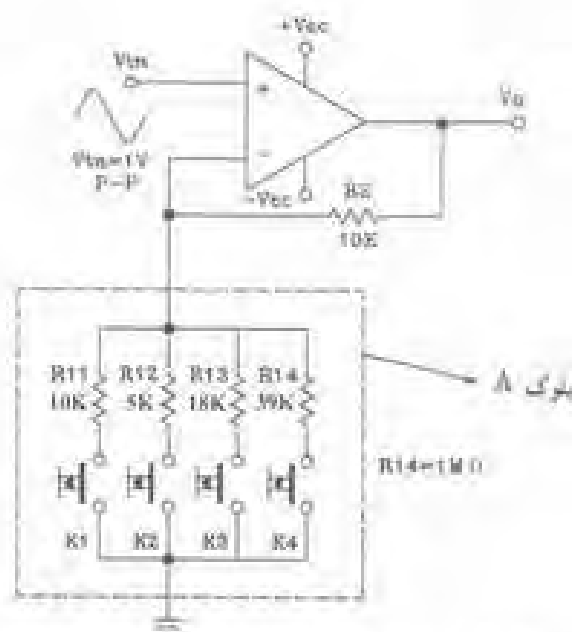
شکل ۳-۲۴- بخرای کنار ولوم



شکل ۲۵-۳- تقویت کننده با ضریب بهره متغیر به عنوان یک رلوم غیر خطی

روش دیگر تغییر دامنه سیگنال استفاده از یک تقویت کننده با ضریب بهره‌ی متغیر است. این تقویت کننده مانند یک رلوم اتوماتیک عمل می‌کند.

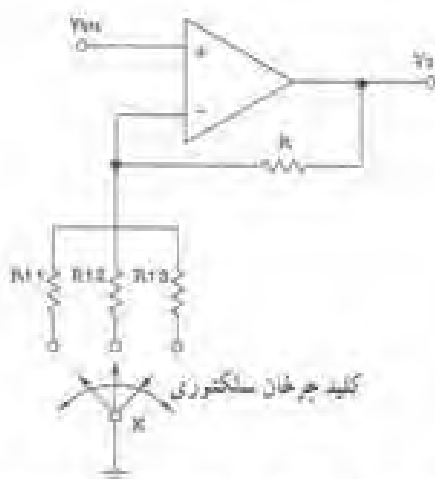
در شکل (۳-۲۵) با تغییر مقاومت R_f ، تقویت کننده به صورت یک مقاومت متغیر یا تغییرات غیر خطی یا لگاریتمی عمل می‌کند.



شکل ۲۶-۳- مدار رلوم یا تقویت کننده Op-amp تغییر ضریب بهره با کلید فشاری

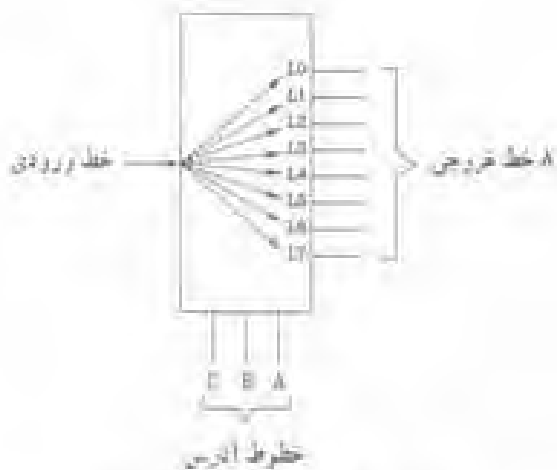
مدار شکل (۳-۲۶) را در نظر بگیرید.

بلوک A به جای مقاومت R_f قرار گرفته است. اگر کلید K_1 فشرده شود، مقدار ضریب بهره متناسب با مقاومت‌های R_{11} و R_f تغییر می‌کند و برابر با ۲ می‌شود و مقدار دامنه سیگنال خروجی را به ۲ ولت می‌رساند. در صورتی که کلیدهای K_2 و K_3 به ترتیب فشرده شوند مقدار دامنه خروجی ۳ یا ۵ برابر می‌شود. ولی اگر کلید K_4 فشرده شود مقدار دامنه سیگنال خروجی تغییر نمی‌کند و دامنه‌ی آن تقریباً با دامنه سیگنال ورودی برابر می‌شود. اشکال این مدار داشتن چند کلید فشاری است که می‌توان از شکل (۳-۲۷) استفاده کرد ولی در این مدار نیز کلید K_4 به صورت دستی تغییر می‌کند و منظور ما را برآورده نمی‌سازد. لذا باید به جای کلید K_4 از یک کلید اتوماتیک استفاده کنیم.



شکل ۲۷-۳- با تغییر کلید سلکتوری ضریب بهره تقویت کننده تغییر می‌کند.

مقدار ضریب بهره‌ی متناسب با مقاومت‌های R_{11} و R_{12} و R_{13} تغییر می‌کند.



شکل ۳-۲۸. بلوک دیاگرام دمالتی بلکسر

معمولاً در مدارهای الکترونیکی و دیجیتال از کلید الکترونیکی به نام توزیع کننده استفاده می شود.

بلوک دیاگرام دمالتی بلکسر^۱ یا کلید توزیع کننده در شکل (۳-۲۸) نمایش داده شده است.

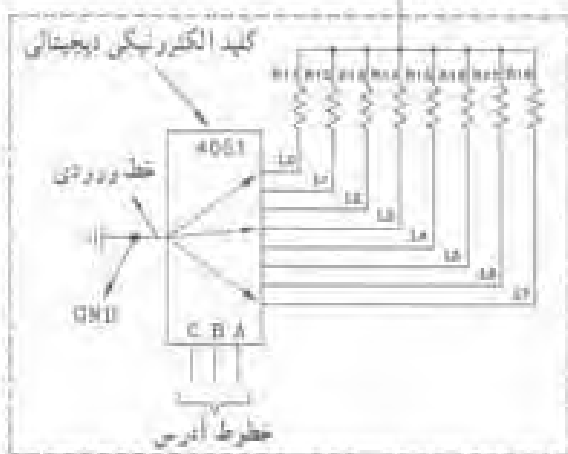
دمالتی بلکسر دارای یک خط ورودی و هشت خط خروجی است که به وسیله ۳ خط آدرس به صورت گدهای ۳ بی (۱ و ۱) آدرس دهی می شود و خطوط خروجی مورد نظر را با گدهای آدرس به ورودی وصل می کند.



شکل (۳-۲۹) مدار ولوم دیجیتال را نشان می دهد که به صورت نیمه اتوماتیک و با تغییر مقاومت R_{11} یا R_{12} دامنه ی سیگنال خروجی را تغییر می دهد.

در صورتی که بتوان خطوط آدرس را به صورت اتوماتیک کنترل کرد مدار کنترل ولوم به مدار تمام اتوماتیک تبدیل می شود.

با آدرس دهی رو خط آدرس می توان ضریب بهره تقویت کننده را به صورت اتوماتیک کنترل کرد.



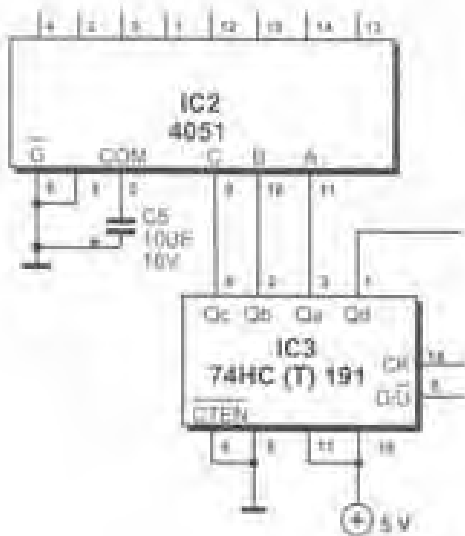
شکل ۳-۲۹. مدار کنترل ولوم نیمه اتوماتیک

آی سی سی مایس (CMOS) یا شماره (۵-۳) یک دمالتی بلکسر ۸ به ۱ (1:8) است که دارای ۳ خط آدرس (CBA) و ۸ خط خروجی است. در شکل (۳-۳۰) پایه های آی سی مشخص شده است.



شکل ۳-۳۰

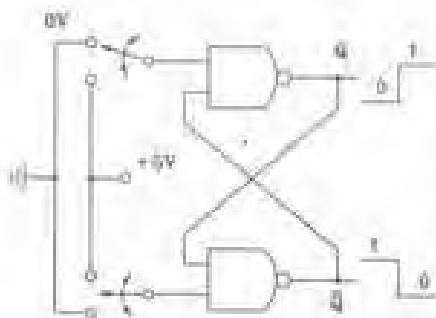
^۱ - (Demux) block



شکل ۳-۳۱- ارتباط پایه‌های آی‌سی دیجیتال بلکسر با آی‌سی شمارنده صعودی و نزولی

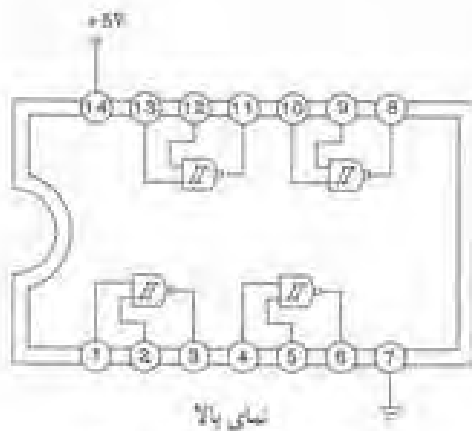
برای آدرس دهی، از یک آی‌سی شمارنده مانند آی‌سی ۷۴۱۹۱ استفاده می‌شود. در شکل (۳-۳۱) نحوه ارتباط IC ها را باهم مشاهده می‌کنید.

آی‌سی CMOS یا شماره ۴۰۵۱ یک دیجیتال بلکسر ۱ به ۸ است که دارای ۳ خط آدرس و ۹ خط خروجی است.



شکل ۳-۳۲- مدار فلیپ‌فلاپ با گیت NAND

اطلاعات ۱ و ۰ مورد نیاز برای پایه D/\bar{D} آی‌سی شمارنده ۷۴۱۹۱ را می‌توان با استفاده از یک مدار فلیپ‌فلاپ ساده با گیت NAND مطابق شکل (۳-۳۲) تأمین کرد.

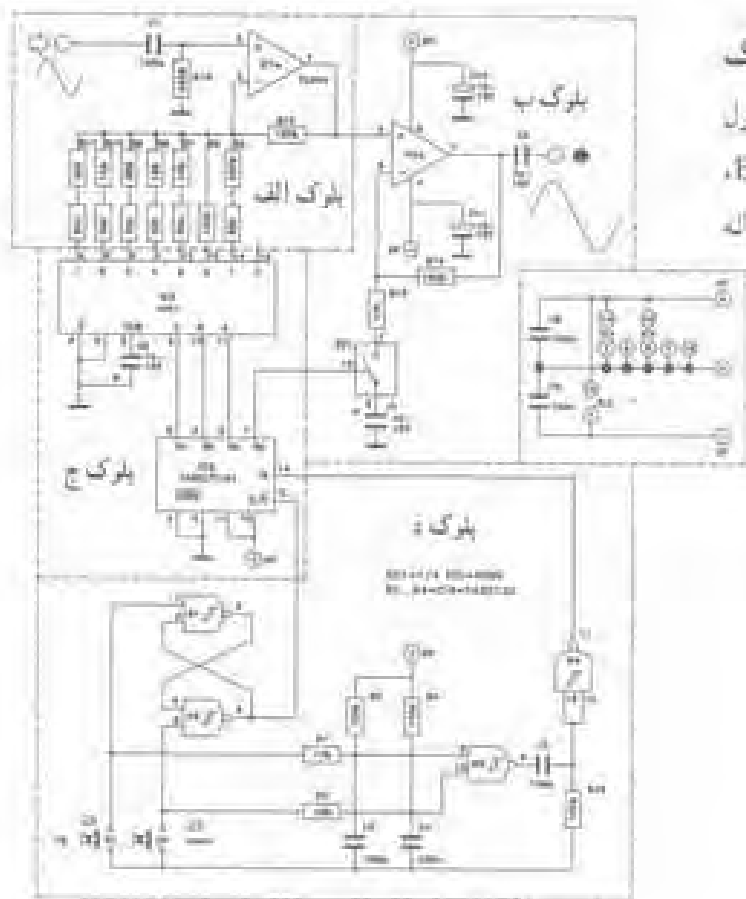


شکل ۳-۳۳- مدار داخلی IC74۱۴۲

در شکل (۳-۳۳) گیت‌های NAND با دو ورودی در آی‌سی ۷۴۱۴۲ دیده می‌شود.

۱- D/ \bar{D} = down And up connect (بالین) و صعودی (بالین)

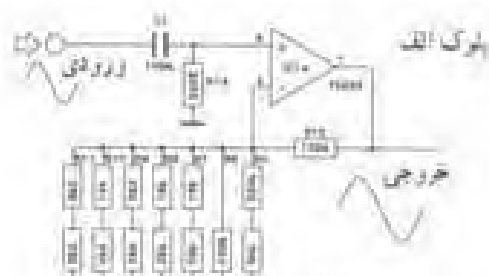
۲- Flip_Flop ۳- Gate



شکل ۳-۲۴- یک نمونه مدار کامل کنترل ولوم دیجیتال

۳-۴-۲- بررسی یک مدار کامل کنترل اتوماتیک

ولوم دیجیتال: در شکل (۳-۲۴) یک نمونه مدار کامل کنترل ولوم دیجیتال را مشاهده می‌کنید. در این مدار بلوک‌های A، B، C، D وجود دارد، که به بررسی هر یک به‌طور جداگانه می‌پردازیم.



شکل ۳-۲۵- بلوک الف تقویت‌کننده اول

بلوک الف - تقویت‌کننده اول: مدار تقویت‌کننده بلوک

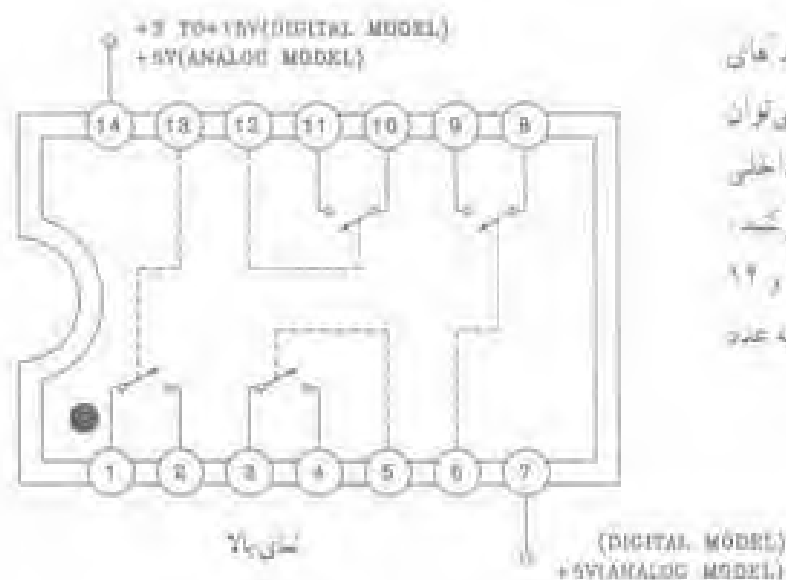
الف از آی‌سی ۱ و تعدادی مقاومت و خازن طبق شکل (۳-۲۵) تشکیل می‌شود. ضریب تقویت IC1a تقریباً بین ۱ تا ۱۲ است. مقدار این ضریب با تغییر مقادیر مقاومت‌های R_5 تا R_{11} قابل کنترل است.



شکل ۳-۲۶- بلوک ب تقویت‌کننده دوم

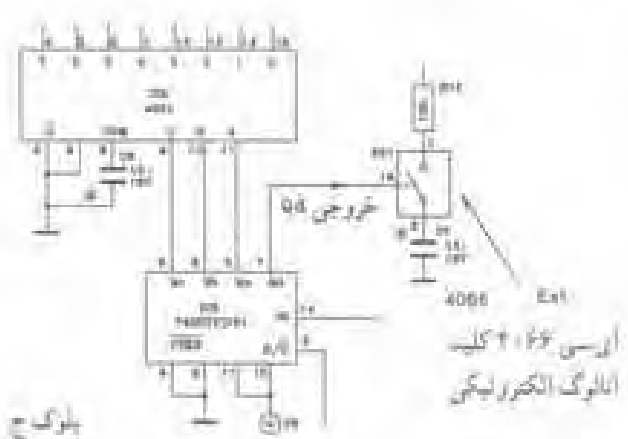
بلوک ب - تقویت‌کننده دوم: این بلوک از آی‌سی ۱b

و تعدادی مقاومت تشکیل شده است و ضریب بهره آن تقریباً بین ۱ تا ۱۶ است و توسط کلید الکترونیکی آنالوگ ES1 کنترل می‌شود. در شکل (۳-۲۶) مدار تقویت‌کننده IC1b نشان داده شده است.



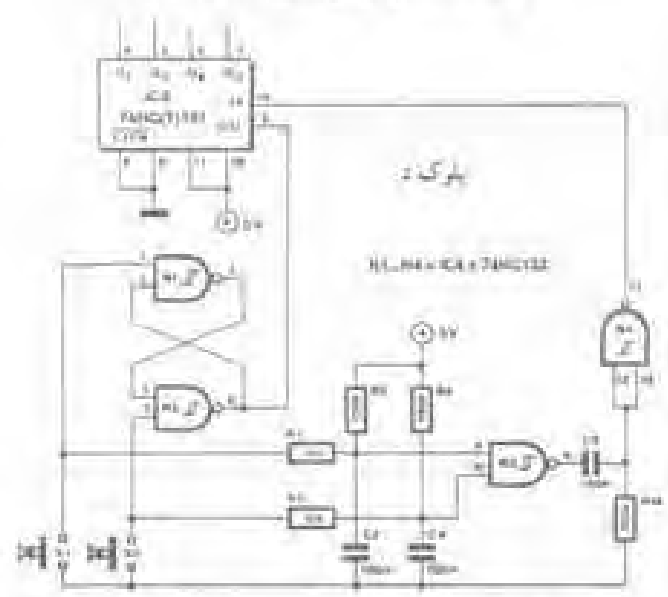
شکل ۲۷-۳ کلیه الکترودبکی آنالوگ

در مدارهای دیجیتال به طور گسترده‌ای از کلیدهای آنالوگ استفاده می‌شود. از معروفترین کلیدهای آنالوگ می‌توان آی‌سی‌های سری ماس^{۱۶}-۱ و ۴۰۶۶ را نام برد. مدار داخلی یک نمونه از این آی‌سی‌ها را در شکل (۳۰-۲۷) مشاهده می‌کنیم. در صورتی که روی پایه کنترل کننده ابتدا پایه ۱۳ و ۱۴ و ۱۰۰ عدد ۱ منطقی یا High قرار گیرد، کلیه بسته و خاتمه عدد صفر منطقی قرار گیرد، کلید باز می‌شود.



شکل ۲۸-۴ آی‌سی بی‌مالتی بلکسر و شمارنده

بلوک ج - بی‌مالتی بلکسر و شمارنده: بلوک ج از آی‌سی‌های دیجیتال بلکسر و شمارنده صعودی و نزولی تشکیل شده است. در شکل (۳۰-۳۸) اتصال پایه‌های این آی‌سی‌ها را ملاحظه می‌کنیم. خروجی Qn جهت کنترل ضرب به خروجی کننده (C) b به پایه کنترل کننده کلید آنالوگ آی‌سی ۴۰۶۶ وصل شده است.

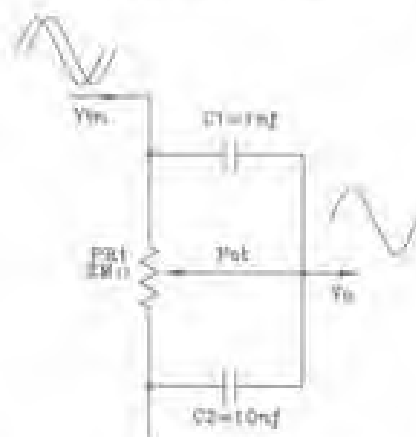


شکل ۲۹-۳ مدار ایجاد پالس ساعت با clock

بلوک د - مدار ایجاد پالس ساعت (آی‌سی clock یا ck): این مدار یک شمارنده است که پالس‌های مورد نیاز برای پایه D/U را تهیه می‌کند. در شکل (۳۰-۳۹) نحوه اتصال پایه‌های clock و D/U به مدار نشان داده شده است. برای ایجاد پالس ساعت لازم است یکی از کلیدهای S_۱ یا S_۲ فشرده شود. کلید S_۱ شمارش صعودی و کلید S_۲ شمارش نزولی را به عهده دارد.



شکل ۳-۲۰ تعدادی از ابزار موسیقی



شکل ۳-۲۱ یک نمونه مدار کنترل تن صدا

۳-۵- کنترل تن یا زیر و بم صدا (Tone Control)

گوش انسان می‌تواند فرکانس بین 20 Hz تا 20 kHz را دریافت کند. مفهوم زیر و بم صدا به فرکانس صدا مربوط است. هر قدر فرکانس صدا کمتر باشد صدا بهتر است. مانند صدای طبل و هر قدر فرکانس صدا بیشتر باشد صدا زیرتر است. به عنوان مثال سنج و ششور که فرکانس تولیدی آن‌ها از 10 کیلوهرتز کمتر است دارای صدای زیر هستند. شکل (۳-۲۱) تعدادی ابزار موسیقی را نشان می‌دهد. در رادیو، ضبط صوت یا آمپلی فایرهای صوتی به منظور تطبیق صدا و گوش گاهی ضرورت دارد که صدای زیر یا صدای بم را تقویت یا زیاد کنند، بدون این که بقیه صداها تغییر کند، این عمل را تن کنترل گویند.

عمل تن کنترل به وسیله مدارهای RC انجام می‌شود. در شکل (۳-۲۱) یک شبکه RC متشکل از مقاومت R_1 و خازن‌های C_1 و C_2 را مشاهده می‌کنید. این مدار می‌تواند متناسب با ظرفیت خازن‌های C_1 و C_2 دامنه فرکانس‌های بم یا تیرا را تغییر دهد.

در آمپلی فایرهای صوتی حرفه‌ای معمولاً عمل کنترل تن به وسیله دو ولوم انجام می‌شود. برای تنظیم صداهای زیر از ولوم TREBLE و برای تنظیم صداهای بم از ولوم BASS استفاده می‌کنند. در شکل (۳-۲۲) یک آمپلی فایر صوتی را مشاهده می‌کنید که تنظیم صدا در آن با دو ولوم BASS و TREBLE انجام می‌شود.



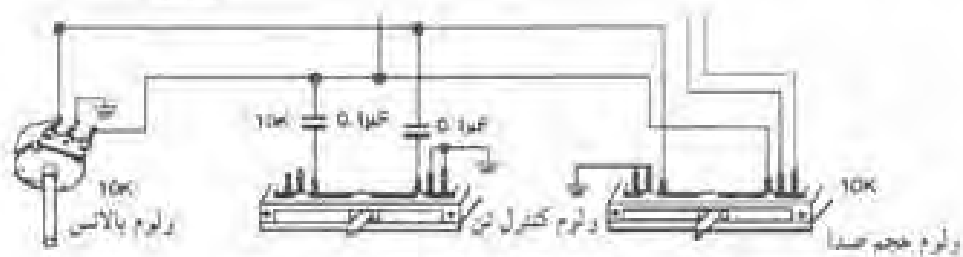
تعداد صدای سطح ولتاژ خروجی. ولتاژ خروجی را نشان می‌دهد. در صورتی که دامنه از صفر بیشتر شود در موج خروجی اغواچاج به وجود می‌آید. ①

- ② کنترل صدای بم
- ③ کنترل صدای زیر

شکل ۳-۲۲ آمپلی فایر صوتی



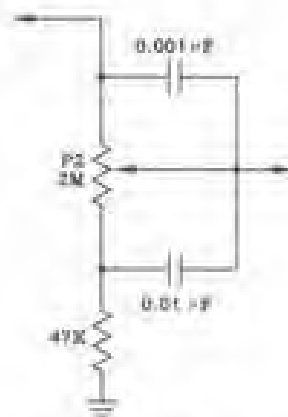
در برخی از دستگاه‌های ضبط صوت ساده خانگی عمل کنترل تن با یک پتانسیومتر انجام می‌شود (شکل ۳-۲۳). در شکل فقط ولوم‌های کنترل دستگاه نشان داده شده است.



شکل ۳-۲۳- انواع ولوم کنترل در یک دستگاه ضبط صوت

۳-۵-۱ مدار کنترل صدای بم (Bass): سیگنال صوتی آشکار شده توسط هد ضبط بخش به مدار پس تقویت کننده می‌رسد و پس از تقویت به منظور کنترل صدای زیر و بم به مدار کنترل تن وارد می‌شود.

مداری را که در شکل (۳-۲۴) مشاهده می‌کنید برای کنترل صداهای بم است.

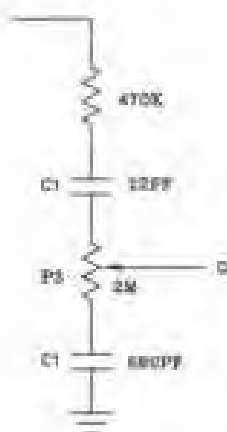


شکل ۳-۲۴- کنترل صدای بم

دامنه‌ی سیگنال‌های فرکانس بالا در دوسر ولوم P_1 ثابت است، بنابراین سیگنال‌ها توسط خازن‌های $1/10$ و $1/1$ میکروفارادی اتصال کوتاه می‌شوند و به خروجی می‌رسند، بنابراین جایی‌جا کردن سر وسط ولوم روی مقدار فرکانس‌های بالا اثر ندارد، در فرکانس‌های کم، مقدار X_C خازن‌ها زیاد است، بنابراین سیگنال‌های فرکانس پایین نمی‌توانند از خازن‌ها عبور کنند. حال اگر سر وسط ولوم به سمت بالا نزدیک شود صدای بم زیاد تر و اگر به سمت پایین نزدیک شود صدای بم کمتر می‌شود. در صورتی که مقاومت R_2 در مدار نباشد تمام فرکانس‌های زیاد به زمین اتصال کوتاه می‌شوند و در مرحله‌ی کنترل، صدای زیر دیگر قابل کنترل نخواهد بود.

این ولوم را ولوم کنترل صدای بم یا BASS گویند.

۳-۵-۲ کنترل صدای زیر (Treble): در مدار شکل (۳-۲۵) ولوم P_2 نقش کنترل فرکانس‌های بالا (صدای زیر) را به عهده دارد. به این ولوم فقط بخشی از سیگنال صوتی که دارای فرکانس زیاد است می‌رسد، زیرا خازن C_1 به دلیل داشتن ظرفیت کم از عبور سیگنال‌های فرکانس کم جلوگیری می‌کند.



خازن‌های C_1 و C_2 فرکانس‌های بالا را از خود عبور می‌دهند ولی نمی‌توانند فرکانس‌های کم را عبور دهند.

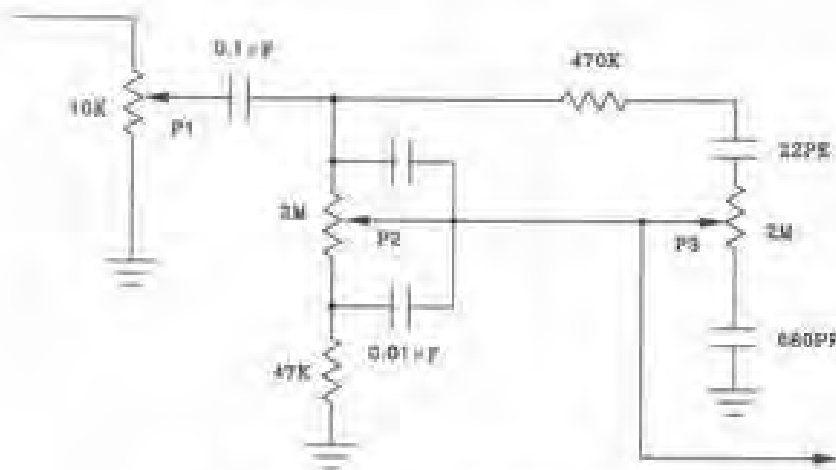
شکل ۳-۲۵- کنترل صدای زیر

اگر مطابق شکل (۳-۲۶) سر وسط ولوم به خازن C_1 نزدیکتر شود، دامنه سیگنال‌های فرکانس‌های زیاد بیشتر می‌شود و در این حالت اصطلاحاً می‌گویند صدا زیرتر یا Treble می‌شود. خازن C_2 سر پایین ولوم P_2 را از نظر فرکانس‌های بالا به زمین بای‌پس می‌کند ولی فرکانس‌های کم را اتصال‌گونا نمی‌کند.



شکلی ۳-۲۶- کنترل فرکانس زیر

۳-۵-۳ مدار کنترل تن مونی و استریو؛ در شکل (۳-۲۷) مدار کامل کنترل تن صوتی نشان داده شده است. ورودی این مدار سیگنال صوتی تقویت شده است که از طبقه پری‌آمپلی فایر به این مدار می‌رسد. ولوم P_1 وظیفه کنترل دامنه صدا را به عهده دارد و خازن 0.1 میکروفارادی خازن کوپلاژ است. ولوم P_2 فرکانس پایین یا بوم (BASS) را کنترل می‌کند. سیگنال‌های فرکانس بالا یا صداها‌های زیر (Treble) توسط ولوم P_3 کنترل می‌شود.



شکلی ۳-۲۷- مدار کامل کنترل تن صوتی صدای زیر و بوم

همانطور که قبلاً گفته شده در هر سیستم استریو برای هر بلند یک طبقه مدار تقویت کننده پری آمپلی فایر و مدار کنترل تن صوتی، طبقه قدرت در نظر می گیرند. پادآوری می شود تمام مدارها برای هر دو بلند کاملاً مشابه و یکسان هستند.

در شکل (۳-۲۸) یک مدار کنترل تن صوتی استریو را مشاهده می کنید.



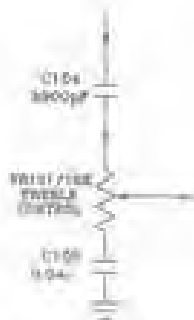
شکل ۳-۲۸- مدار تقویت کننده استریو با کنترل تن صوتی

در شکل (۳-۴۹) مدار این کنترل کلان راست نشان داده شده است. وظیفه ترانزیستور TR101 تقویت سیگنال صوتی است که به صورت آمپلر مشترک بسته شده است.



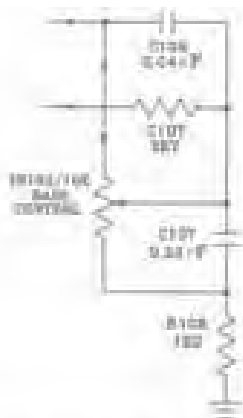
شکل ۳-۴۹- مدار تقویت کننده و کنترل صوتی کانالی راست

کنترل صدای زیر Treble توسط خازن‌های C_{104} و C_{106} و ولوم VR_{101} انجام می‌شود (شکل ۳-۵۰).



شکل ۳-۵۰- مدار کنترل تی صدای زیر (Treble)

صدای بم (BASS) با خازن‌های C_{107} و C_{108} و ولوم VR_{102} کنترل می‌شود. در شکل (۳-۵۱) مدار کنترل صدای بم نشان داده شده است.



شکل ۳-۵۱- مدار کنترل تی صدای بم (BASS)

سیگنال صوتی تنظیم شده‌ی کانال راست از طریق خازن کوپلاژ C_1 و سر وسط ولوم VR_1 به طبقه تقویت کننده قدرت می‌رود (شکل ۳-۵۲).



شکل ۳-۵۲

توجه: مدار تقویت کننده و کنترل تن کانال چپ مشابه کانال راست است و تحلیل آن به عهده فراگیران واگذار می‌شود.

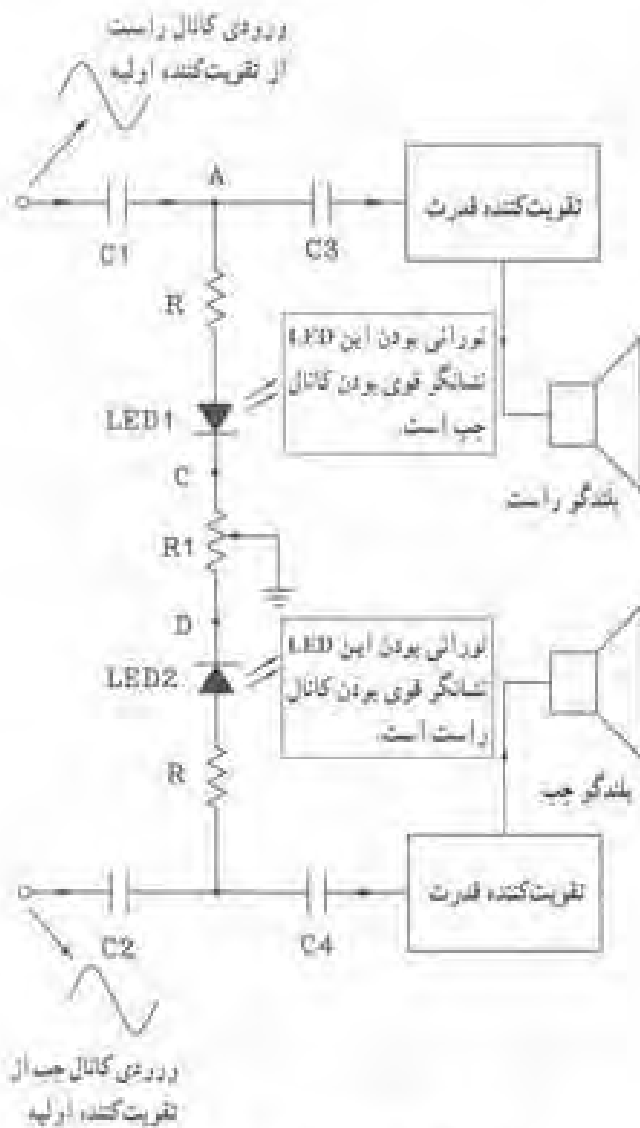
۳-۶- کنترل تعادل یا بالانس

برای کنترل صدای خروجی بلندگوهای هر باند سیستم استریو از مدار کنترل بالانس یا تعادل کننده استفاده می‌شود. مدار الکترونیکی بالانس را در شکل (۳-۵۳) مشاهده می‌کنید.

سیگنال صوتی هر کانال توسط خازن‌های C_1 و C_2 به نقاط A و B اعمال می‌شود. اگر پتانسیومتر R_1 در وسط قرار گیرد، جریان عبوری LED_1 و LED_2 یکسان است و هر دو LED نور یکسان تولید می‌کنند که نشان دهنده‌ی بالانس بودن هر دو کانال استریو است.

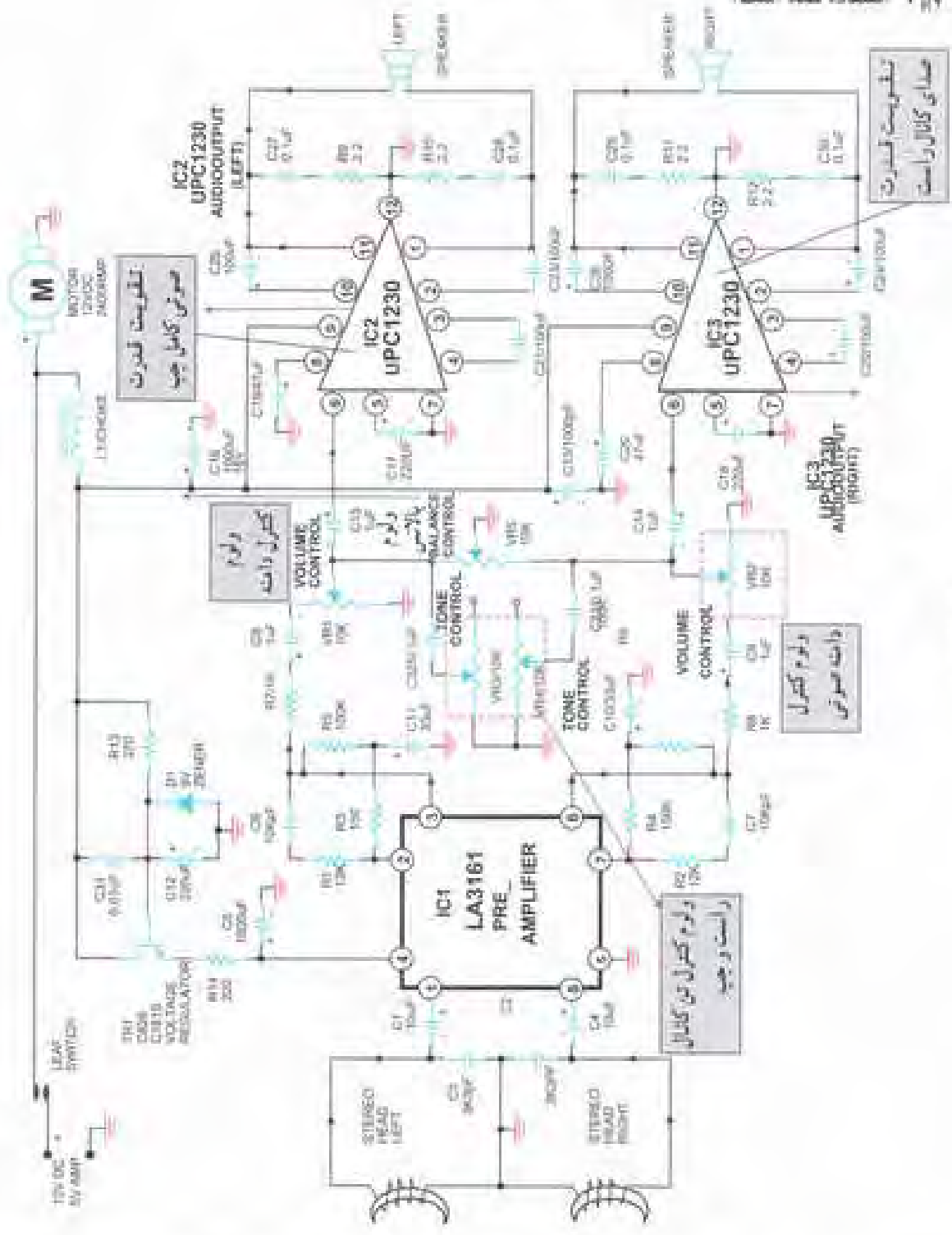
وقتی سر وسط ولوم R_1 به نقطه C نزدیک می‌شود جریان عبوری از LED_1 زیاد می‌شود و نور آن نسبت به LED_2 بیش‌تر می‌شود.

افزایش جریان عبوری از مسیر LED_1 دامنه سیگنال مربوط به کانال راست را کم می‌کند. این امر قوی بودن کانال چپ و ضعیف بودن کانال راست را نشان می‌دهد.



شکل ۳-۵۳- مدار کنترل بالانس استریو

در شکل (۳-۵۲) نقشه کامل مدار الکترونیکی یک سیستم بخش نوار استریو را مشاهده می‌کنید. ولوم کنترل بالانس نمودن صدای خروجی هر باندر را به‌عهده دارد. برای تنظیم صدای زیر و بم بخش شده هر کانال از ولوم‌های V_{R1} و V_{R2} استفاده شده است.



شکل ۳-۵۲

در دستگاه‌های ضبط صوت مدرن از سیستم‌های کنترل *fader* استفاده می‌کنند. این سیستم در دستگاه‌های چندکاناله استفاده می‌شود. با استفاده از این سیستم می‌توان تعدادی از بلندگوها را حذف کرد یا تعدادی را در مدار قرار داد.

۷-۳- کار عملی شماره ۲

۷-۳-۱- اهداف

■ بررسی کنترل کننده های نفوذ مغناطیسی با استفاده از
متر (METER)

■ بررسی کنترل کننده های نفوذ مغناطیسی با استفاده از
LFL

۷-۳-۲- تجهیزات و مواد مورد نیاز

■ دستگاه ضبط صوت یک دستگاه
■ ولت متر عقربه ای یا یک متر عقربه ای VUM یک
دستگاه

■ مقاومت $1k\Omega$ ، $27k\Omega$ و $1k\Omega$ از هر کدام یک عدد

■ پتانسیومتر $1k\Omega$ و $5k\Omega$ از هر کدام یک عدد

■ خازن $10\mu F / 15V$ ۲ عدد

■ خازن $10\mu F / 15V$ یک عدد و خازن $10\mu F / 15V$

یک عدد

■ دیود $1N4148$ چهار عدد

■ آی سی LM4916 و LM4916 از هر کدام یک عدد

■ LED قرمز، سبز، زرد از هر کدام ۲ عدد

■ سیم رابط و قیچی

توجه: برای صرفه جویی در وقت و استفاده بهینه از
زمان توصیه می شود آزمایش ها روی برد آزمایشگاهی آماده
انجام شود.

۷-۳-۳- اطلاعات اولیه: در این آزمایش به بررسی

دو نمونه VUM عقربه ای و توری می بپردازیم.

سیگنال خروجی آمپلی فایر ضبط صوت را که به بلندگو

اعمال می شود، به نمونه هایی از مدارهای VUM توری و عقربه ای

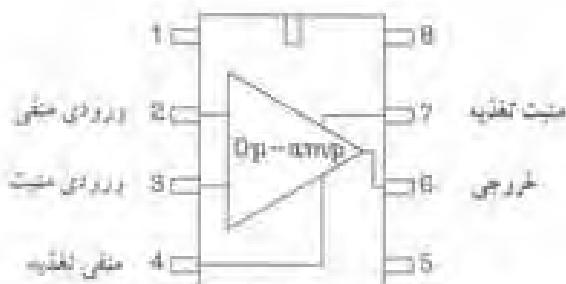
که روی برد آماده شده است می دهیم و مدارها را عملاً بررسی

می کنیم.



شکل ۳-۵۵- نوعی ساخت فیس رابط برای دریافت خروجی از دستگاه پخش صوت به صورت مونو

۴-۷-۴- با استفاده از یک فیس هدفون مناسب؛ دستگاه ضبط صوت مورد آزمایش و ۲۰ عدد گیره سوسماری کوچک و حدود ۲۰ یا ۵۰ سانت سیم کواکسیال، یک سیم رابط مونو درست کنید (شکل ۳-۵۵).



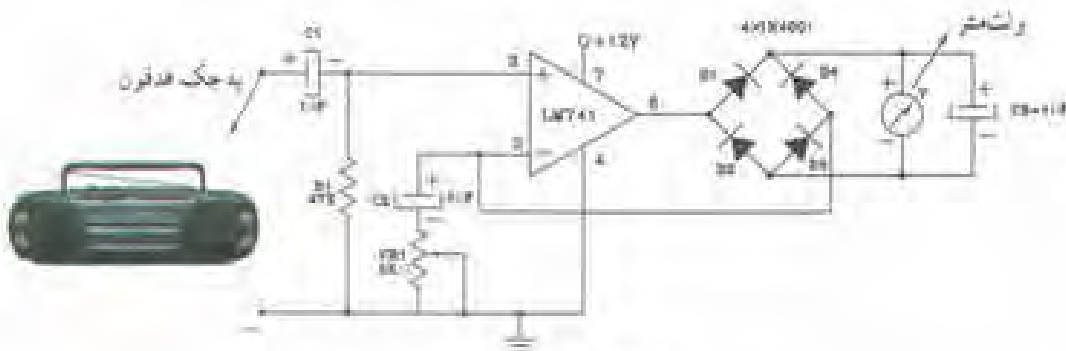
شکل ۳-۵۶- پایه های ۲۴۱

۳-۷-۵- مراحل اجرای آزمایش

الف - آزمایش ۷UM عقربه ای

■ مدار شکل ۳-۵۷ (۳-۵۷) را بر روی برد برد ببندید و با از برد آماده استفاده کنید.

■ سیم رابط ورودی مدار را به خروجی (جک) هدفون دستگاه ضبط صوت وصل کنید.



شکل ۳-۵۷

■ در درون دستگاه یک نوار گالست پر شده قرار دهید، سپس دستگاه را روشن کنید.

■ با تغییر ولوم صدا، تغییرات عقربه را مشاهده کنید. یا پتانسیومتر ۱۰V می توانید حساسیت مدار را تنظیم کنید.

■ چنانچه انحراف عقربه مشاهده نگردید با احتیاطی مری خود ولوم ولت متر را در یک حالت مناسب قرار دهید تا حساسیت

... = ولت متر V → با افزایش ولوم صدا
 ... = ولت متر V → با حداقل ولوم صدا



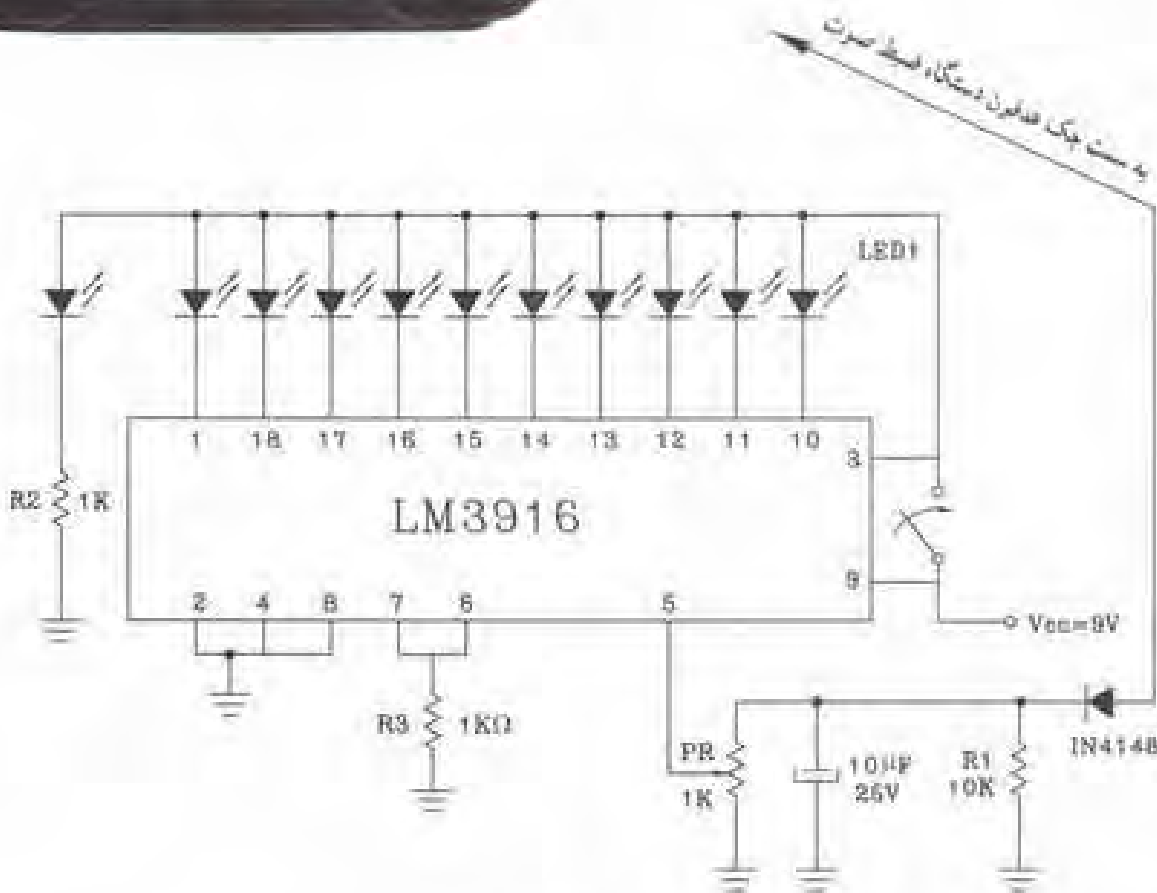
انحراف عقربه کاملاً مشاهده شود.

■ با تغییر حداقل و حداکثر ولوم صدا محدوده تغییرات عقربه را به دست آورید.

ب- VUM نوری

■ مدار شکل زیر را روی برد بسازید یا آن را آماده استفاده کنید.

■ ورودی مدار را با سیم رابط به جک هدفون دستگاه وصل کنید (شکل ۳-۵۸).



شکل ۳-۵۸

■ با تغییر ولوم، روشن و خاموش بودن LED ها را مشاهده کنید.

■ با تغییر ولوم صدا، در حداکثر خود نحوه روشن شدن دیودهای نورانی را تشخیص کنید.

پاسخ:

آزمون پایانی (۳)

- ۱- از کدام دستگاه برای اندازه‌گیری تغییرات سطح و تناژ سیگنال صوتی استفاده می‌شود؟
 الف - اهم‌متر ب - ولت‌متر ج - VUM د - آمپر متر
- ۲- وظیفه VUM در دستگاه‌های صوتی است.
- ۳- صدای زیر دازای فرکانس و صدای بم دارای فرکانس می‌باشد.
- ۴- در VUM نوری شکل مقابل وظیفه D چیست؟

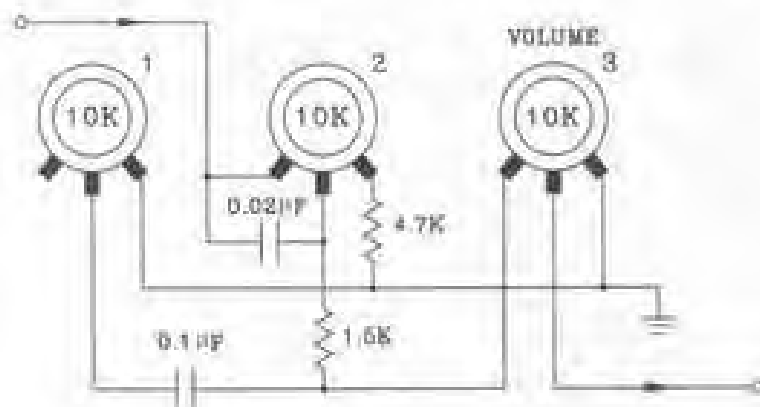


- الف - یک سو کردن سیگنال صوتی
 ب - نشان دهنده دامنه صوت
 ج - محافظ ترانزیستور
 د - حذف سیگنال صوتی

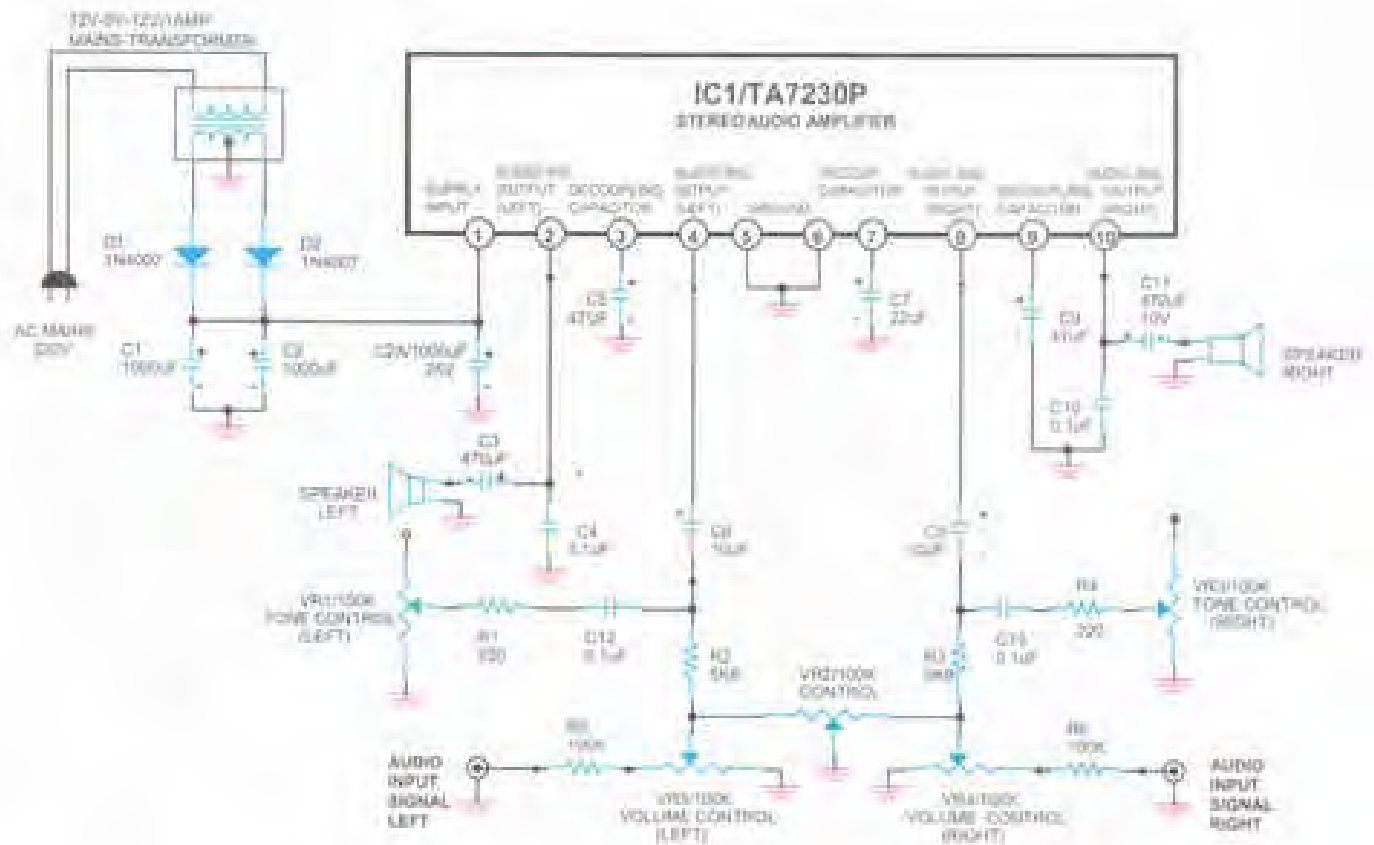
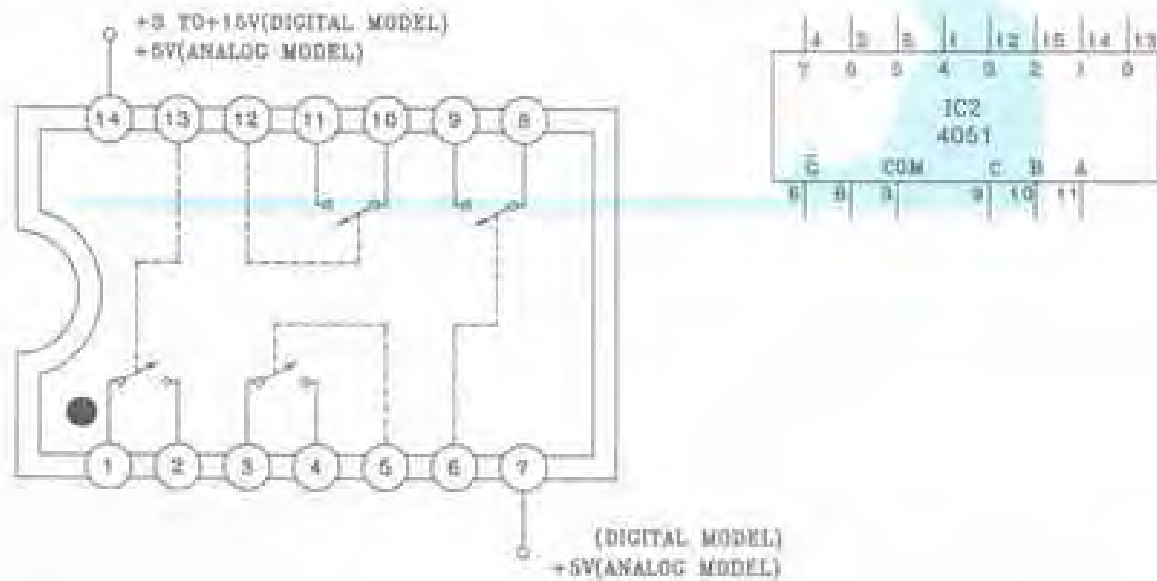
- ۵- Bass به معنای کنترل است.
- الف - صدای زیاد ب - صدای زیر ج - صدای بم د - فرکانس بالا
- ۶- از کدام ولوم برای تضعیف کانال راست و چپ در سیستم استریو استفاده می‌شود؟
- الف - ولوم Treble ب - ولوم دامنه ج - ولوم بالانس کنترل د - ولوم BASS
- ۷- در مدار ولوم کنترل از راه دور از کدام دیود استفاده می‌شود؟
- الف - دیود معمولی ب - دیود خازنی ج - دیود زبر د - فتودیود
- ۸- مدار داده شده شکل زیر مربوط به ولوم‌های یک دستگاه ضبط صوت است. نقش ولوم شماره (۱) کدام

است؟

- الف - بی کنترل ب - بالانس ج - Bass د - Treble



۹- نام و کاربرد هر یک از آی سی های شکل زیر را به طور خلاصه شرح دهید.



با توجه به نقشه بالا مدار آمپلی فایر صوتی که سیستم استریو است به سؤالات زیر پاسخ دهید.

۱- نقش ولوم کدام است!

الف - ولوم کنترل دامنه ب - ولوم Bass ج - ولوم بالانس د - ولوم تین کنترل

۱۱- وظیفه ولوم‌های V_{R_1} و V_{R_2} کدام است؟

الف- کنترل صدای بی

ج- کنترل صدای زیر و بم

ب- کنترل صدای زیر

د- کنترل دامنه سیگنال هر کانال

خودآزمایی عملی

در صورتی که وقت اضافی داشته‌ید مدار شکل زیر را بر روی برد بردارید و نقطه A ورودی مدار به خروجی تقویت کننده‌ی ضبط صوت یا بلندگو وصل کنید و نحوه روشن شدن LED ها را بررسی کنید.



فصل چهارم

بررسی کاهش اثرات نویز

هدف کلی

آموزش نحوه‌ی بررسی کاهش اثرات نویز در دستگاه‌های ضبط صوت

هدف‌های رفتاری: فراگیر پس از پایان این فصل قادر خواهد بود:

- ۱- نویز را در سیستم ضبط تعریف کند.
- ۲- سیستم دالسی و انواع آن را تعریف کند.
- ۳- کاربرد متراکم کننده high compressor و محدود کننده limiter و توسعه دهنده (منبسط کننده) Expander و ترکیب کننده compander را بیان کند.



ساعات آموزشی

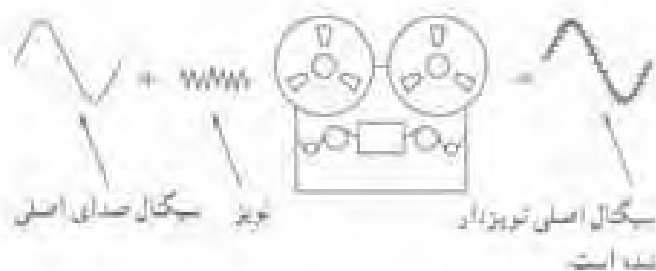
جمع	عملی	نظری
۶	۲	۲

پیش‌آزمون (۴)

- ۱- نویز چه نوع سیگنالی است؟
 - الف - سیگنال اصلی صوت
 - ب - سیگنال مزاحم
 - ج - سیگنال فرکانس بالا
 - د - سیگنال فرکانس پایین
- ۲- سیستم DNL به چه منظوری در دستگاه ضبط صوت به کار می‌رود؟
 - الف - تقویت سیگنال نویز
 - ب - مدار کنترل صدای زیر و بم
 - ج - تغییر فاز سیگنال
 - د - حذف نویز
- ۳- سیستم DLI نویز در چه زمانی در دستگاه ضبط به کار می‌رود؟
 - الف - زمان بخش سیگنال
 - ب - زمان ضبط سیگنال
 - ج - زمان پاک کردن سیگنال از روی نوار
 - د - زمان ضبط - بخش
- ۴- فشرده کننده یا تراکم کننده (compressor) در دستگاه صدایرداری چه نقشی دارد؟
 - الف - تقویت کننده
 - ب - ضبط صوت
 - ج - برش دهنده دامنه
 - د - محدود کننده دامنه سیگنال صوتی در لحظه
- ۵- نویز توسط کدام مدار در سیستم صدایرداری حذف می‌شود؟
 - الف - DNL
 - ب - محدود کننده
 - ج - فشرده کننده
 - د - Expander و Componder

۴-۱- آشنایی با نحوه‌ی کاهش اثرات نویز

تعریف نویز؛ نویز عبارت از هر نوع صدای ناخواسته‌ای است که در خلال ضبط یک سیگنال صوتی یا یک برنامه‌ی موسیقی به سیگنال اضافه می‌شود. شکل (۴-۱) اثر نویز را نشان می‌دهد.



شکل ۴-۱- اثر نویز روی سیگنال ورودی

انواع نویز؛ نویز انواع مختلف دارد. به عنوان مثال می‌توان نویزهایی که در محیط و فضای اطراف دستگاه ضبط صوت از طریق صدای موتور دستگاه، لوازم خانگی، قطع و وصل کردن کلیدهای جریان برق سار لوازم، وسایل لرزان و نفوذ هرگونه صدا به داخل استودیوی صدابرداری را نام برد.

برای رفع این نوع نویز باید ابتدا عامل تولید آن‌ها را تشخیص داد و سپس به رفع آن‌ها اقدام کرد.

شکل (۴-۲) یک بنکه را نشان می‌دهد. چنانچه این بنکه در اتاق صدابرداری قرار گیرد ایجاد نویز می‌کند.



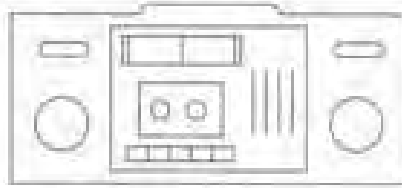
شکل ۴-۲- لرزشی و صدای بنکه می‌تواند یک منبع نویز در داخل استودیو صدابرداری باشد.

در شکل (۴-۳) یک تلفن بی‌سیم را مشاهده می‌کنید. اگر از این تلفن در محیط صدابرداری استفاده شود امواج آن به‌صورت بازتاب و نویز توسط دستگاه ضبط صوت، ضبط می‌شود. این نوع نویزها را نویز محیطی یا خارجی می‌نامند.

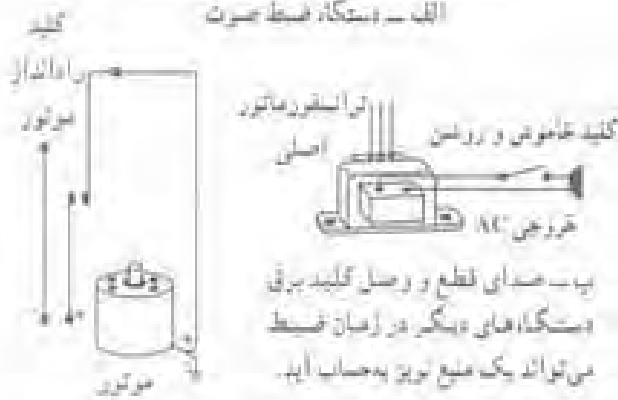


شکل ۴-۳- تلفن بی‌سیم در داخل اتاق صدابرداری یک مولد نویز محسوب می‌شود.

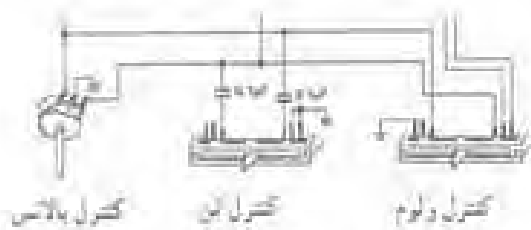
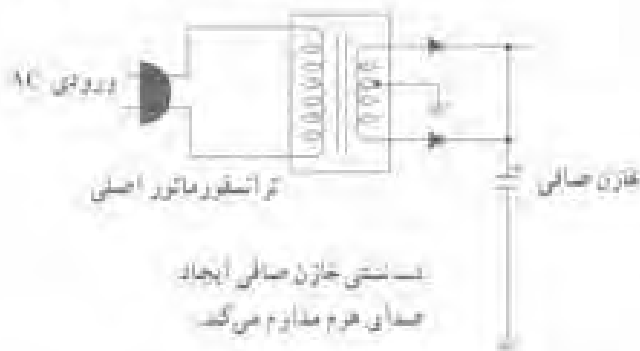
نوع دوم نوبز، نوبزهایی هستند که از قطعات و المان‌های داخلی دستگاه ضبط صوت یا سیستم صوتی به وجود می‌آید. صدای ناخواسته‌ای که تولید می‌شود می‌تواند صدای خوش‌خس تقویت‌کننده‌ها، صدای موتور دستگاه ضبط صوت، کابل‌های میکروفون، اتصال‌های نادرست فیس‌ها، بلندگوها یا تستی‌خازن صافی منبع تغذیه، شل بودن اتصال‌های مربوط به سیم‌ها و پایه‌های ولوم‌ها باشد. در شکل (۹-۶) برخی از این قطعات که می‌توانند منبع نوبز باشند نشان داده شده است. این قبیل نوبزها را نوبز داخلی می‌گویند.



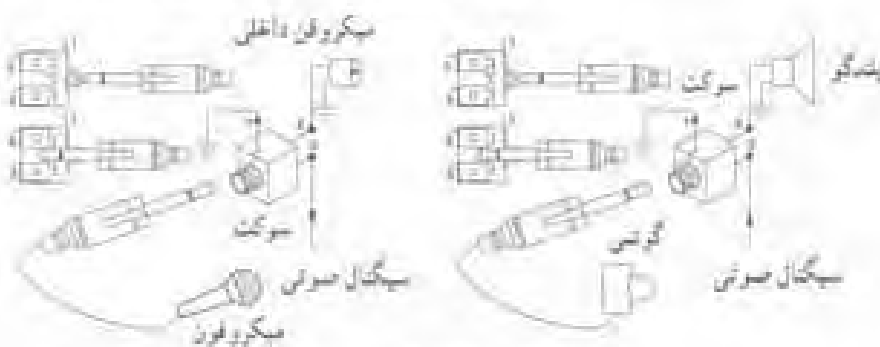
الف - دستگاه ضبط صوت



ج - صدای موتور ضبط در زمان ضبط سیگنال ایجاد نوبز می‌کند.



ه - ضعیف بودن اتصال سیم‌ها یا گسیختن پودن ولوم در حين صدای‌داری ضبط، در صدای اصلی گزینش و نوبز ایجاد می‌کند.



و - قطع و وصل شدن اتصال‌ها و فیس‌ها یا صدای تقویت‌ها است.

شکل ۹-۶ منابع نوبز داخلی دستگاه



شکل ۴-۵ - عکس از استودیو صدایبرداری

در استودیو ها و مکان هایی که صدایبرداری و ضبط صدا انجام می شود باید تا حد امکان محیط ساکت باشند. البته هرگز نمی توان محیط کاملاً پاک از نویز به وجود آورد، از این رو وجود نویز تا حدی قابل تحمل است. چنانچه نویز بیش از آن حد شود می گویند صدای ضبط شده با نویز همراه است. میزان نویز قابل تحمل را با نمودارهای تجربی و عملی تعیین می کنند.

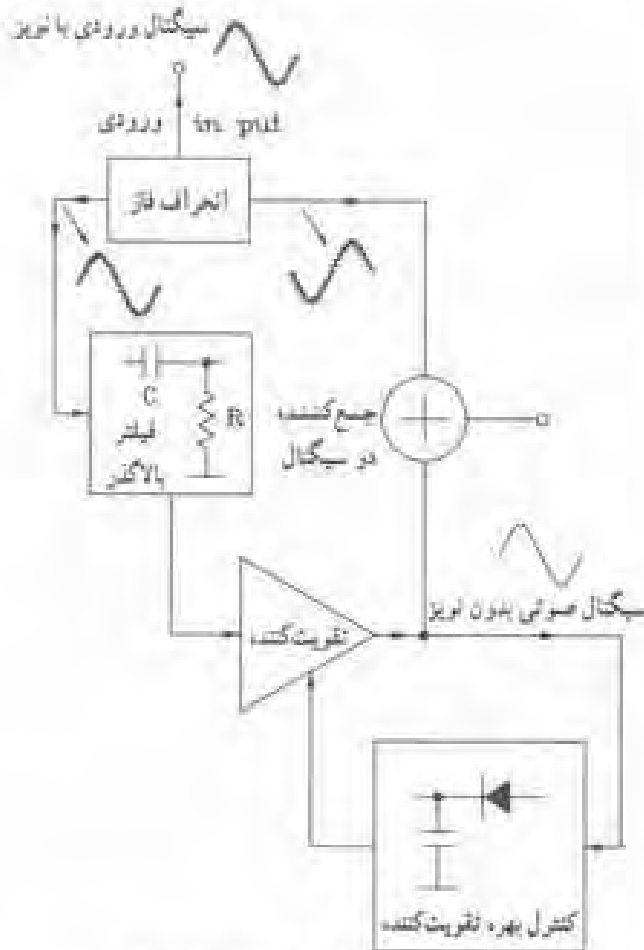
$$\frac{\text{توان سیگنال}}{\text{توان نویز}} = \text{نسبت سیگنال به نویز}$$

۴-۱-۱ - نسبت سیگنال به نویز: نسبت توان سیگنال صوتی مورد نظر به توان نویز را نسبت سیگنال به نویز می گویند و با (S/N) نشان می دهند.

هر قدر میزان تقویت سیگنال صوتی بیشتر و میزان تقویت نویز کمتر باشد نسبت S/N افزایش می یابد و تأثیر نویز در دستگاه ضبط صوت کم می شود.

۴-۱-۲ - سیستم DNL یا محدود کننده دینامیکی سطح نویز: مدار محدود کننده دینامیکی سطح نویز یا سیستم DNL نوعی سیستم حذف نویز است که در سیستم های ضبط مغناطیسی حرفه ای از اهمیت زیادی برخوردار است. در این سیستم ابتدا سیگنال نویزهای فرکانس بالا را از سیگنال صوتی جدا می کنند سپس با اختلاف فاز، مجدداً آن را به سیگنال صوتی آلوده به نویز اضافه می کنند.

به این ترتیب، سیگنال نویز حذف می شود یا کاهش می یابد. سیستم DNL معمولاً شامل مدار تغییر دهنده ی فاز، فیلتر بالاگذر، تقویت کننده یک سو ساز نیم موج و جمع کننده است. در شکل (۴-۶) بلوک دیاگرام سیستم DNL را ملاحظه می کنید. با توجه به بلوک دیاگرام شکل (۴-۶) سیگنال ورودی آلوده به نویز به مدار انحراف دهنده فاز وارد می شود، در خروجی این مدار دو سیگنال با اختلاف فاز ۱۸۰ درجه به وجود می آید. سیگنال هم فاز ورودی از فیلتر بالاگذر عبور می کند. در این فیلتر دامنه سیگنال بالاگذر عبور می کند. در این فیلتر دامنه سیگنال صوتی حذف می شود و نویزهای فرکانس بالا در خروجی ظاهر می شوند. سپس



شکل ۴-۶ - بلوک دیاگرام سیستم DNL

دامنه‌ی آن توسط یک تقویت‌کننده افزایش می‌یابد. بهره ۸۷ تقویت‌کننده متغیر بوده و توسط سیگنال فیدبک کنترل می‌شود. سیگنال خروجی تقویت‌کننده با سیگنال ورودی اختلاف فاز یافته جمع می‌شود و از آنجا که سیگنال‌های نویز اعمال شده به جمع‌کننده با هم ۱۸۰ درجه اختلاف فاز دارند، یکدیگر را خنثی می‌کنند. در این سیستم وقتی دامنه سیگنال ورودی کم است میزان نویز به حداقل می‌رسد. معمولاً هنگام ضبط صدا نویز بیشترین دامنه را بر روی نوار ضبط شده دارد. با استفاده از سیستم DNL می‌توان اکثر نویز را کاهش داد. این روش مشابه سیستم دالبی است که بعداً تشریح خواهد شد.

با استفاده از سیستم DNL می‌توان اکثر نویز را کاهش

داد.



۳-۱-۲ سیستم فشرده‌کننده و محدودکننده: مدارهای فشرده‌کننده (high compressor) و محدودکننده (Limiter) در دستگاه‌های صدایبری بیشترفته و توسط صدایبرداران حرفه‌ای در استودیوها استفاده می‌شود.

شکل (۳-۷) یک دستگاه مخلوط‌کننده در صدایبرداری حرفه‌ای را نشان می‌دهد که دارای چندین کانال ورودی صدا است.

مدارهای فشرده‌کننده و محدودکننده در زمان‌هایی که صدایبردار بتواند شخصاً صداهای ورودی به دستگاه را کنترل کند به‌کار می‌رود.

این حالت در ضبط اغلب نمایشنامه‌ها، آرکسترهای موسیقی، گزارش‌های ورزشی و ژنده که در آن به‌طور ناگهانی حالت گفتار عوض می‌شود کاربرد دارد.



شکل ۳-۷ دستگاه میکسر یا مخلوط‌کننده که روی میز صدا در استودیو صدایبرداری قرار دارد.



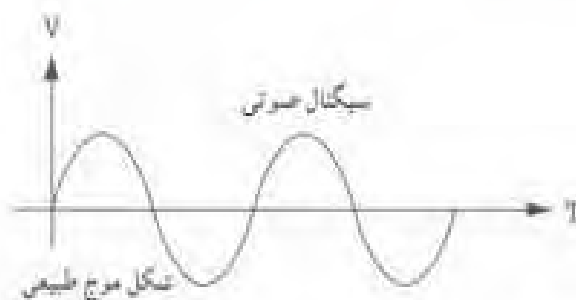
در این نوع برنامه‌ها کنترل صدا مشکل است و ضرورت کنترل صدا به صورت خودکار کاملاً حس نمی‌شود. در این شرایط صدایردار را مجبوراً بی‌وسه ولوم‌ها را کم یا زیاد کنند (شکل ۸-۴) تا سطح صدا مطلوب شود. از طرفی چون این عمل با کندی و تأخیر صورت می‌گیرد، کیفیت بخش برنامه کاهش می‌یابد. برای حل این مشکل از این دو مدار به صورت اتوماتیک در دستگاه استفاده می‌شود.



شکل ۸-۴- اتاق فرمان را نشان می‌دهد که صدایردار در حال تنظیم و کنترل برنامه است.

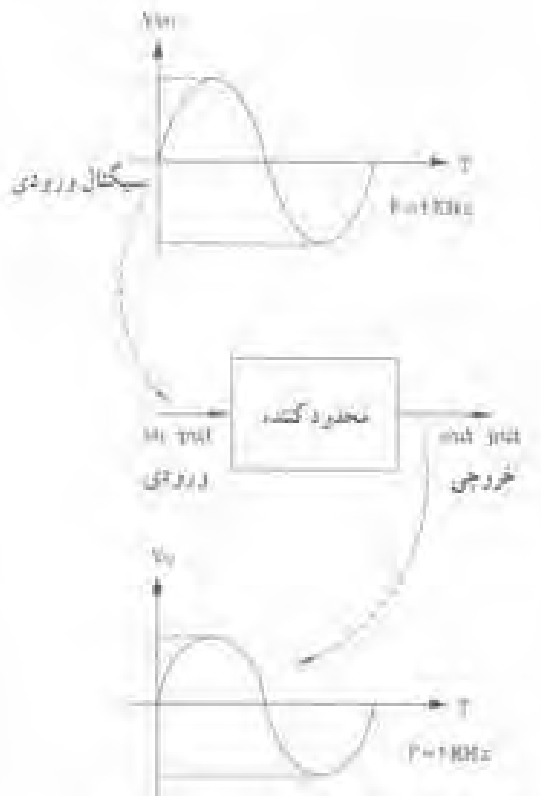
محدودکننده *limiter*: محدودکننده یا همیشه مداری است که می‌تواند حداکثر صدا را طوری کنترل کند که هیچ وقت صدا دارای اغوجاج نشود. صدایردار می‌تواند پایین‌ترین حد صدا را کنترل کند، اما بالاترین حد صدا باید به صورت اتوماتیک کنترل شود.

در شکل (۹-۴) دو نوع سیگنال صوتی طبیعی و اغوجاج‌دار نشان داده شده است.



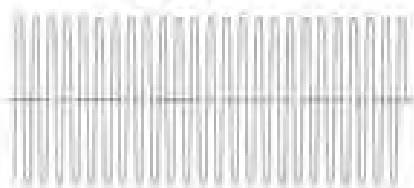
شکل ۹-۴- سیگنال صوتی طبیعی و اغوجاج‌دار

در شکل (۱-۴) گاز محدود کننده را ملاحظه می کنید. با توجه به شکل، چنانچه دامنه‌ی سیگنال ورودی افزایش یابد خروجی محدود کننده، ثابت باقی می ماند.

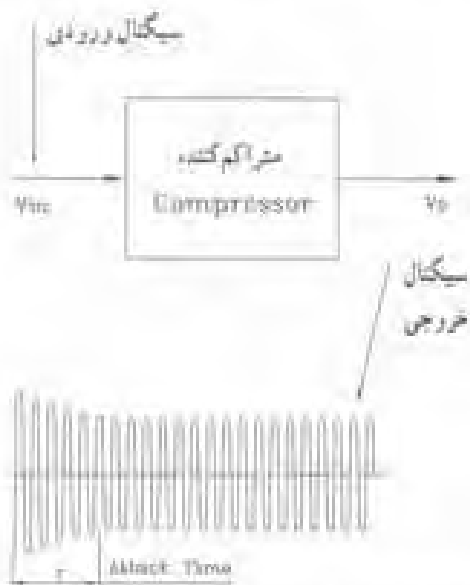


شکل ۱-۴- بلوک دیاگرام ساده محدود کننده

سیگنال صوتی



T را زمان حمله می نامند و آن مدت زمانی است که طول می کشد تا فشرده کننده بر روی سیگنال تأثیر بگذارد. این زمان معمولاً کمتر از ۱/۵ ثانیه است.



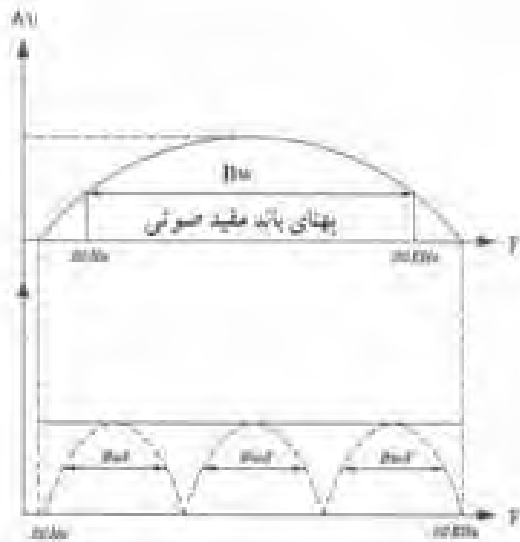
T را زمان حمله می نامند و آن مدت زمانی است که طول می کشد تا فشرده کننده بر روی سیگنال تأثیر بگذارد. این زمان معمولاً کمتر از ۱/۵ ثانیه است.

شکل ۱-۵- نحوه‌ی عمل مترکم کننده

فشرده کننده یا مترکم کننده (Compressor): مدار محدود کننده، افزایش طبیعی صدا را یک باره و کاملاً ناگهانی محدود می کند، به طوری که احساس مطلوبی در شنونده به وجود نمی آید. برای رفع این اشکال از مدار فشرده کننده استفاده می شود. در مدار فشرده کننده تغییرات دامنه سیگنال خروجی در مقایسه با ورودی قابل تعیین است. فشرده کننده قادرند صداهای با دامنه‌ی شدیدتر را بی‌تأثیر و صداهای با دامنه‌ی کم تر را، کم تر محدود کنند.

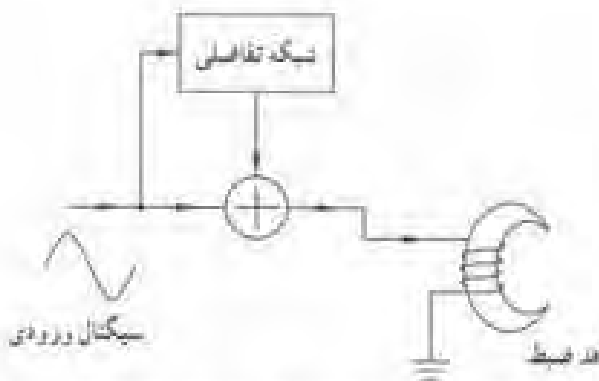
به این ترتیب تغییرات ناگهانی سطح سیگنال هم کم تر به گوش شنونده می رسد و صدا حالت طبیعی تری به خود می گیرد. شکل (۱-۴) نحوه‌ی عمل فشرده کننده یا مترکم کننده را نشان می دهد.

۴-۱-۴- توسعه دهنده یا Expander: در سیستم های صوتی برای افزایش نسبت سیگنال به نویز از مدار Expander استفاده می شود. در این روتن فرکانس صوتی را به چند باند کوچک تر یا پهنای باند معین تقسیم بندی می کنند و هر باند را از فیلترهای خاص عبور می دهند تا نویز یا هیس همراه سیگنال صوتی حذف شود (شکل ۴-۱۲).



شکل ۴-۱۲- تقسیم باند فرکانس صوتی به چند باند کوچکتر

بلوک دیاگرام ساده Expander را در شکل ۴-۱۳ مشاهده می کنید. در این مدار سیگنال اصلی قبل از رسیدن به هد ضبط از دو مسیر مستقیم و مسیر شبکه ی تفاضلی عبور می کند و در مدار جمع کننده، دو سیگنال با هم جمع می شوند. در زمان بخش سیگنال مجدداً از دو مسیر مستقیم و شبکه ی تفاضلی عبور می کند و در نهایت توسط یک تفریق کننده از یک دیگر کم می شوند (شکل ۴-۱۴).



شکل ۴-۱۳- بلوک دیاگرام ساده مدار Expander



تفریق کننده یا کم کننده

شکل ۴-۱۴- بلوک دیاگرام ساده مدار Expander

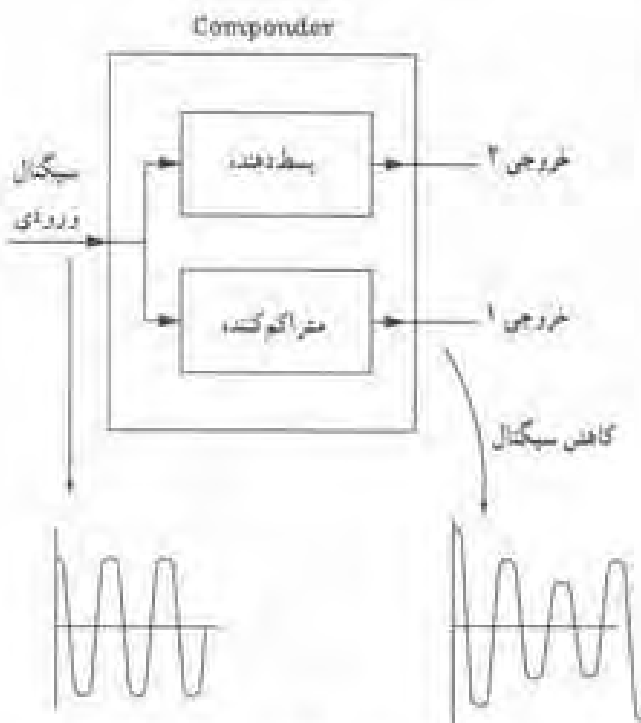
در مدار Expander، سیگنال اصلی قبل از رسیدن به هر ضبط از دو مسیر مستقیم و مسیر شبکه ی تفاضلی عبور می کند و در مدار جمع کننده، دو سیگنال با هم جمع می شوند.

معمولاً شبکه تفاضلی، طیف فرکانسی سیگنال صوتی را به چهار باند تقسیم می‌کند و در هر باند دامنه و نویز را به‌طور جداگانه محدود می‌کند. بلوک دیاگرام کامل شبکه تفاضلی در شکل (۴-۱۵) نشان داده شده است.



شکل ۴-۱۵- بلوک دیاگرام کامل شبکه تفاضلی

شبکه تفاضلی، طیف فرکانسی سیگنال صوتی را به چهار باند تقسیم می‌کند و در هر باند دامنه و نویز را به‌طور جداگانه محدود می‌کند.



شکل ۴-۱۶- بلوک دیاگرام مدار Componder

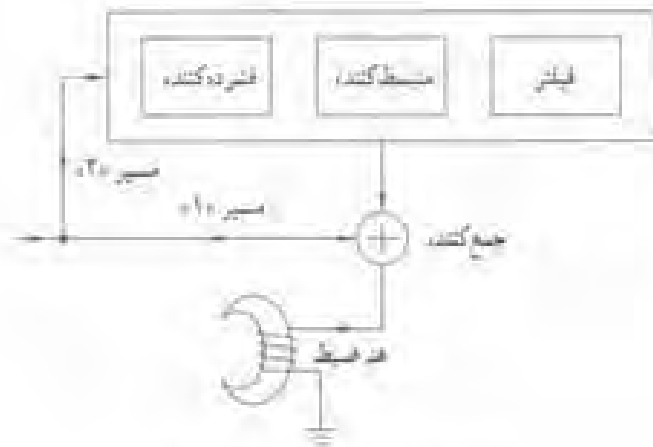
۵-۱-۴ ترکیب کننده یا Componder: مدار Componder یکی از مدارهای کاربردی است که در دستگاه‌های صدایبرداری استودیو به کار می‌رود. عمل Componder تراکم سیگنال‌های ورودی و توسعه سیگنال خروجی است. این مدار نسبت سیگنال به نویز $(\frac{S}{N})$ را در سیستم‌های صدایبرداری افزایش می‌دهد. با توجه به بلوک دیاگرام Componder شکل (۴-۱۶) سیگنال ورودی هم‌زمان می‌تواند مترانم شده یا توسط یک Expander بسط داده شود.

مدار Componder نسبت سیگنال به نویز $(\frac{S}{N})$ را در سیستم‌های صدایبرداری افزایش می‌دهد.

۲-۲- سیستم دالبی (DOLBY) و انواع آن

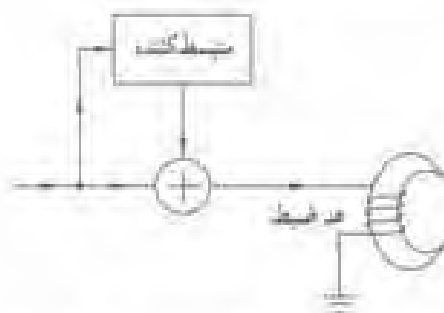
در ضبط مغناطیسی نسبت سیگنال به نویز ($\frac{S}{N}$) بستگی به سرعت ضبط روی نوار و عرض مسیر نوار دارد. اگر سرعت حرکت نوار، آهسته و عرض نوار خیلی کوچک باشد، صدای هیس یا نویز زیاد می‌شود به طوری که نویز هنگام پخش نوار تسببه می‌شود. شیوه‌ی ضبط سیگنال صوتی به صورت دالبی مطابق شکل (۲-۱۷) است.

در این سیستم سیگنال از دو مسیر عبور می‌کند و در انتها پس از ترکیب شدن با هم به هد ضبط صدا می‌رسند. در مسیر ۱ سیگنال به طور مستقیم به جمع کننده وارد می‌شود و در مسیر ۲ سیگنال پس از عبور از مدارهای فشرده کننده، توسعه دهنده و لیانر به جمع کننده اعمال می‌شود.



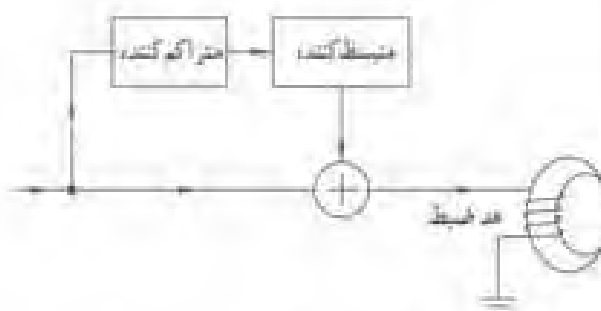
شکل ۱۷-۲- شیوه‌ی کار سیستم دالبی

بلوک دیاگرام سیستم دالبی نوع A طبق شکل (۲-۱۸) است. در این سیستم سیگنال از طریق مسیرهای مستقیم و ضبط کننده به مدار جمع کننده می‌رسد.

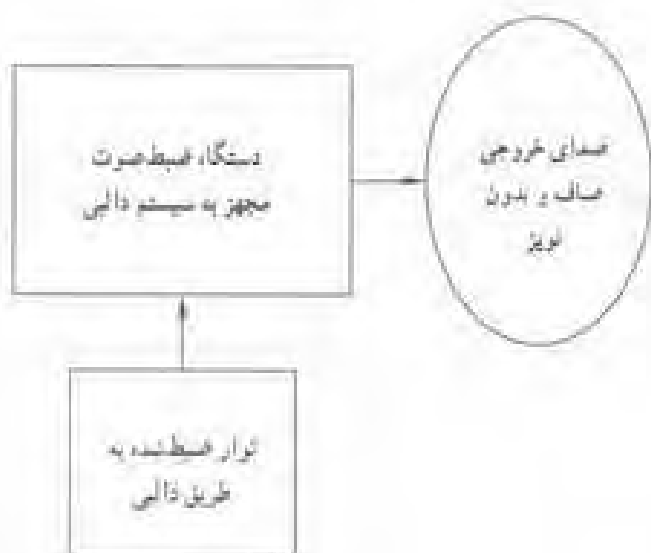


شکل ۱۸-۲- بلوک دیاگرام سیستم دالبی نوع A

در سیستم دالبی نوع B عمل تقویت سیگنال‌های فرکانس بالا فقط تا 10dB انجام می‌شود. در شکل (۲-۱۹) بلوک دیاگرام سیستم دالبی نوع B نشان داده شده است. همان‌طور که مشاهده می‌شود در مسیر غیر مستقیم علاوه بر مدار منسظ کننده یک مدار متراکم کننده نیز قرار دارد. عملکرد سیستم دالبی نوع C مشابه نوع B است با این تفاوت که عمل تقویت فقط برای سیگنال‌های بالاتر از 5 کیلوهرتز انجام می‌شود و میزان تقویت برابر با 20dB است.



شکل ۱۹-۲- بلوک دیاگرام سیستم دالبی نوع B



شکل ۲-۲ - مشخصات سیستم داخلی

اگر نواری با سیستم داخلی ضبط شود و توسط یک دستگاه مجهز به سیستم داخلی پخش شود صدای خروجی به صورت صاف و شفاف و بدون صدای هسی از بلندگو شنیده می شود (شکل ۲-۲).



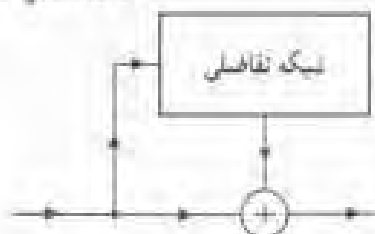
سیستم داخلی در سه نوع A، B و C طراحی می شود. سیستم داخلی نوع A دارای مدار پیچیده است و اغلب در سیستم های ضبط حرفه ای استفاده می شود. سیستم های داخلی نوع B و C ساده تر از داخلی نوع A هستند و عملاً در دستگاه های ضبط صوت خانگی پشرفته که دارای کیفیت بالا هستند به کار برده می شود (شکل ۲-۳).



شکل ۲-۴ - مقایسه سیستم های داخلی نوع A با B و C

آزمون پایانی (۴)

- ۱- سیگنال نویز کدام است؟
 الف - صدای مولور الکتریکی
 ب - سیگنال های تلفن بی سیم
 ج - سیگنال ناشی از قطع و وصل کلیدها
 د - هر سه مورد
- ۲- کدام مدار در DNL کاربرد دارد؟
 الف - فیلتر RC
 ب - تقویت کننده
 ج - انحراف دهنده ی فاز
 د - هر سه مورد
- ۳- کنترل بهره تقویت کننده در DNL با کدام مدار انجام می شود؟
 الف - فیلتر بالاگذر RC
 ب - انحراف دهنده ی فاز و یکسوساز بیگ
 ج - انحراف دهنده ی فاز و فیلتر
 د - یکسوساز اشم موج بیگ
- ۴- کدام سیستم دالی عمل تقویت سیگنال را تا 10dB انجام می دهد؟
 الف - A
 ب - B
 ج - A و C
 د - C
- ۵- محدود کننده یا Limiter به منظور به کار می رود.
 الف - کاهش نویز
 ب - تقویت سیگنال صدا
 ج - کاهش اعوجاج
 د - حذف سیگنال صدا
- ۶- فرق تراکم کننده و محدود کننده در چیست؟
 الف - زمان کاهش دامنه
 ب - زمان افزایش دامنه
 ج - هیچ فرقی ندارد
 د - هر دو روی دامنه سیگنال تأثیر می گذارند.
- ۷- کاربرد Componder در صدایرداری کدام است؟
 الف - تقویت سیگنال به نویز
 ب - کاهش اعوجاج
 ج - حذف سیگنال صدا
 د - تقویت $(\frac{S}{N})$ و کاهش اعوجاج
- ۸- بلوک دیاگرام شکل زیر نام کدام مدار است؟
 الف - محدود کننده
 ب - توسعه دهنده
 ج - فشرده کننده
 د - محدود کننده و فشرده کننده



۹- در سیستم دالبی نوع B از کدام مدار استفاده می‌شود؟

الف - توسعه دهنده ب - فشرده کننده

ج - فیلتر و تقویت کننده د - منبسط کننده و متراکم کننده

۱۰- کدام نوع سیستم دالبی میگنال‌های بالاتر از ۵ کیلوهرتز را تقویت می‌کند؟

الف - A ب - B ج - C د - B و C

۱۱- نحوه‌ی حذف نویز در سیستم دالبی را به اختصار توضیح دهید.

۱۲- زمان حمله (Attack time) را تعریف کنید.

فصل پنجم

بررسی نوارهای مینا

هدف کلی

آموزش نحوه‌ی بررسی نوارهای مینای مغناطیسی در دستگاه‌های ضبط و بخش صوت

هدف‌های رفتاری: فراگیر پس از پایان این فصل قادر خواهد بود:

- ۱- ساختمان نوارهای مغناطیسی را شرح دهد.
- ۲- کاربرد نوارهای مغناطیسی را بیان کند.
- ۳- نوار مغناطیسی (Tape) را تشریح کند.
- ۴- اجزای مختلف بک نوار کاست را توضیح دهد.
- ۵- ساختن مغناطیسی نوار را تشریح کند.
- ۶- سیستم توقف نوار را تشریح کند.



ساعات آموزشی

جمع	عملی	نظری
۶	۲	۴

پیش‌آزمون (۵)

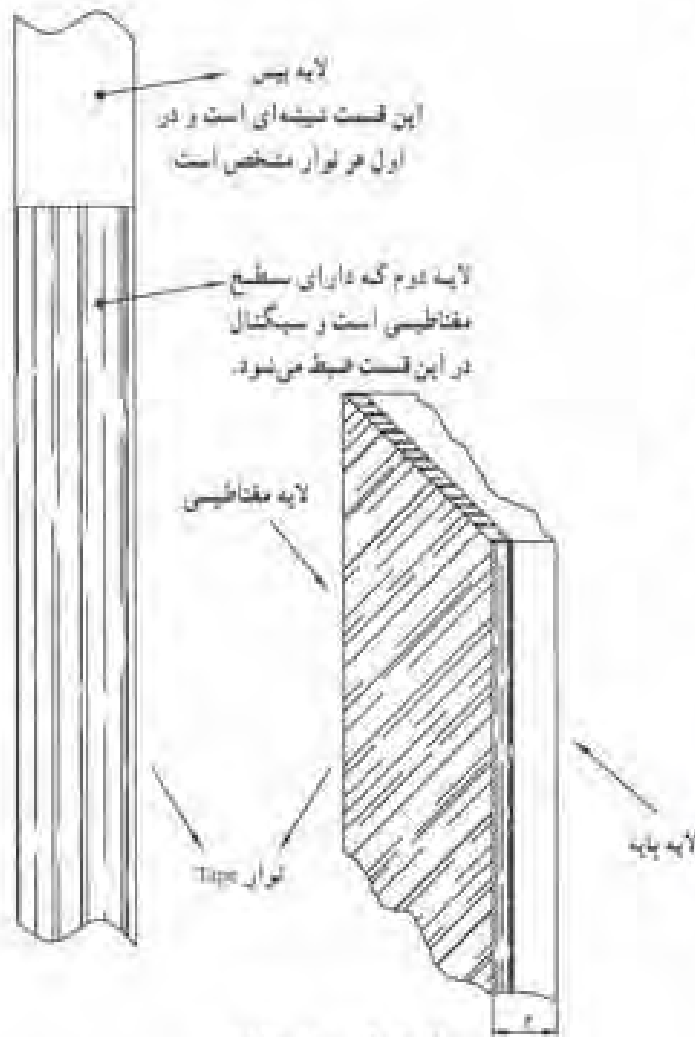
- ۱- جنس نوار مغناطیسی ضبط صوت از چیست؟
الف - بلاستیک ب - PVC ج - پلی‌استر د - تایلون
- ۲- نوار مغناطیسی ضبط و بخش صوت از چند لایه ساخته می‌شود؟
الف - ۲ ب - ۴ ج - ۱ د - ۳
- ۳- چند نوع نوار از نظر مواد مغناطیسی وجود دارد؟
الف - ۵ ب - ۳ ج - ۲ د - ۴
- ۴- عرض نوار مغناطیسی ضبط و بخش صوت استریو دولبه چند میلی‌متر است؟
الف - ۶/۳ ب - ۳/۸ ج - ۱۲/۷ د - ۵۰/۸
- ۵- زمان کاست‌ها را با کدام حرف مشخص می‌کنند؟
الف - A ب - B ج - C د - D
- ۶- جنس مواد مغناطیسی در نوار LH کدام نوع است؟
الف - اکسید آهن ب - دی‌اکسید کروم ج - کبالت د - منتالیک
- ۷- در سیستم الکترونیکی توقف نوار از کدام المان استفاده می‌شود؟
الف - رله ب - لامپ، دیود معمولی ج - ترانزیستور د - رله و مقاومت تابع نور

۱-۵-۱- آشنایی با نوارهای مینای مغناطیسی

نوار مغناطیسی از دو لایه تشکیل می‌شود. این دو لایه بر روی هم قرار می‌گیرند. لایه اول پایه یا بیس نام دارد. بیس نوارهای مغناطیسی را در گذشته از ماده‌ای به نام استات سلولز می‌ساختند. این ماده کیفیت مطلوبی نداشت زیرا گرد و غبار را جذب می‌کرد و در درازمدت خشک و شکننده می‌شد.

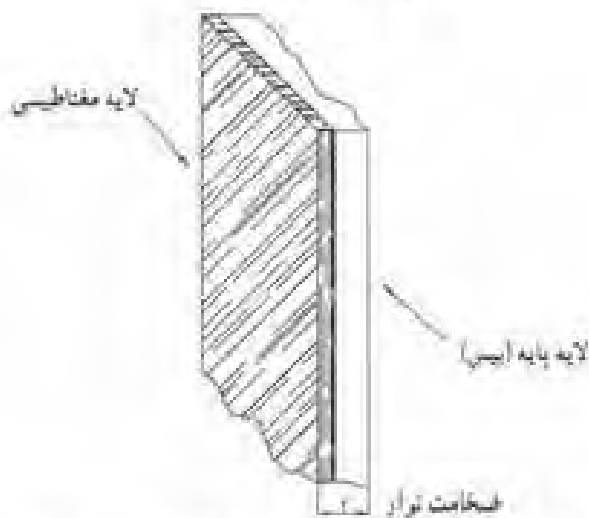
بعدها از ماده بی وی سی (PVC) و به دنبال آن از پلی استر برای ساخت بیس نوارها استفاده شد. شکل (۱-۵-۱) قسمتی از نوار را نشان می‌دهد.

پلی استر به علت مقاومت زیاد در برابر کشیدگی در ساخت بیس نوار به کار می‌رود زیرا نوار باید در مقابل کش آمدن در طول و خم شدن در پهنا مقاوم باشد. کش آمدن نوار تغییرات ناخواسته‌ای در صدا به وجود می‌آورد.



شکل ۱-۵-۱- نوار مغناطیسی

نوار باید در مقابل کش آمدن در طول و خم شدن در پهنا مقاوم باشد.



شکل ۱-۵-۲- لایه مغناطیسی نوار از مواد فرورمغناطیسی است.

همچنین تمایل به خم شدن در پهنا، تماس نوار با هد را بسیار کم می‌کند. بیس نوار انقشی، در فرآیند ضبط مغناطیسی ندارد و فقط به عنوان یک حامل پوششی به کار می‌رود. سطح ضبط کننده صدا عبارتست از پوششی ظریف و یکنواخت از ماده‌ای فرورمغناطیسی که روی بیس چسبانده می‌شود (شکل ۱-۵-۲). این سطح، ترکیبی از ذرات اکسید آهن کروم و یک ماده نگهدارنده مانند ویلیت است که به صورت یکنواخت در طول نوار و روی لایه بیس قرار می‌گیرد.



شکل ۳-۵ مواد لایه مغناطیسی نوار

۱-۵-۱ مواد مغناطیسی نوارهای مغناطیسی: اکسید آهن به کار رفته در نوارهای مغناطیسی از ذرات بسیار ریز سوزنی شکل تشکیل شده اند که هر یک ابعادی در حدود $0.4 \mu m$ تا $1 \mu m$ میکرون دارند. در نوارهای مغناطیسی نسبت اکسید آهن ۷۰٪ و نسبت مواد نگهدارنده ۳۰٪ است (شکل ۳-۵).



شکل ۴-۵ انواع نوار از نظر ذرات مغناطیسی

نوارها را از نظر ذرات مواد مغناطیسی به سه دسته به شرح زیر تقسیم می کنند (شکل ۴-۵).

الف- نوار یا نویز کم (Low Noise): این نوار دارای نویز کم و نسبت سیگنال به نویز بالایی است. ذرات موجود در این نوار کوچک و همگن است.

ب- نوار استاندارد: این نوع نوار دارای حساسیت قابل قبول است و به جریان باطاس کمی نیاز دارد.

ج- نوار سطح بالا (High Level): این نوار دارای خاصیت ضدپس ماند مغناطیسی بالایی است و ساختار بلورین ظریف و ذراتی هم شکل دارد و جریان باطاس آن زیاد است.



نوار ضبط استریو خانگی



شکل ۵-۵ عرض نوارهای مغناطیسی خانگی

۲-۵-۱ بهنای نوارهای مغناطیسی: بهنای نوارهای مغناطیسی متناسب با نوع کاربرد صدای برداری و ضبط سیگنال متفاوت است. در نوارهای خانگی عرض یا بهنای نوار $3/8$ میلی متر و در نوارهای ریلی صدای برداری $6/4$ میلی متر است. در شکل (۵-۵) برخی از نوارهای مغناطیسی با بهنای مختلف نشان داده شده است.

برای ضبط به روش استریو فونیک در دستگاه‌های ضبط صوت ریلی از سیستم دوبله استفاده می‌شود. بهنای توار در این سیستم به دو قسمت مساوی تقسیم می‌شود. هر یک از کانال‌های ضبط بر روی این مسیرها (Track) ضبط می‌شوند، (تراک یا مسیر راست و چپ).

در جدول (۵-۱) کاربرد توارهای مغناطیسی بر حسب بهنای توار آمده است. برای ضبط موسیقی در استودیوهای حرفه‌ای از توار با ضخامت ۲ اینچی (۵۰/۸ میلی‌متر) استفاده می‌شود.

جدول ۵-۱- کاربرد توارها با توجه به عرض آن‌ها

بهنای توار	بعدا ذبیه یا تراک‌های صدا
۴/۳mm	استریو (دوبله) مونو (یک‌گانه)
۸۲/۷mm	چهار لبه
۲۵/۹mm	هشت لبه
۵۰/۸mm	شانزده لبه یا بیست و چهار لبه

۵-۲- انواع توارهای مغناطیسی (Tape)

توارهای مغناطیسی با توجه به سیستم جمع‌آوری توار از مقابل هد به سه دسته کاستی، کارتریجی و ریلی تقسیم می‌شوند. در شکل (۵-۶) نمای ظاهری یک توار کاست نشان داده شده است. ابعاد این توارها استاندارد شده و در اندازه‌ی $۸ \times ۶۳ \times ۱۰$ میلی‌متر ساخته می‌شود. عرض توار مغناطیسی کاست‌ها $۳/۸$ میلی‌متر است. زمان ضبط روی کاست بر حسب دقیقه است که با حرف C نشان داده می‌شود. توار ۱ که زمان ضبط کامل در دو طرف آن ۶۰ دقیقه یعنی ۳۰×۲ باشد را با C۶۰ مشخص می‌کنند.



شکل ۵-۶- شکل ظاهری توار

جدول ۵-۲- طول و زمان بخش انواع توارها

توار	زمان بر حسب دقیقه	طول توار بر حسب متر
C۳۰	۲×۱۵	۲۵ متر
C۴۰	۲×۳۰	۴۰ متر
C۶۰	۲×۴۵	۶۰ متر
C۱۲۰	۲×۶۰	۱۲۰ متر

در جدول (۵-۲) انواع کاست‌ها بر حسب زمان و طول توار مشخص شده است.

سرعت حرکت نوار در مقابل هد، استاندارد شده و در حدود ۲/۷۵ سانتی متر بر ثانیه است. در شکل (۵-۷) نمای پشت و جلو نوار نشان داده شده است. در پشت نوار دو بارنگه (زائده) پلاستیکی قرار دارد. چنانچه این دو زائده را بشکنید، دیگر قادر به پاک کردن نوار یا ضبط مجدد آن نخواهید بود. به عبارت دیگر اطلاعات ضبط شده محافظت می شود. در صورتی که بخواهید مجدداً روی نوار ضبط کنید می توانید با استفاده از یک تکه چسب نیشه ای روی درجه را بپسینید. طولانی بودن زمان عملکرد نوارهای C۹۰ و C۱۲۰ سیب آسیب دیدن و معیوب شدن موتور و قسمت های مکانیکی دستگاه ضبط صوت می شود.

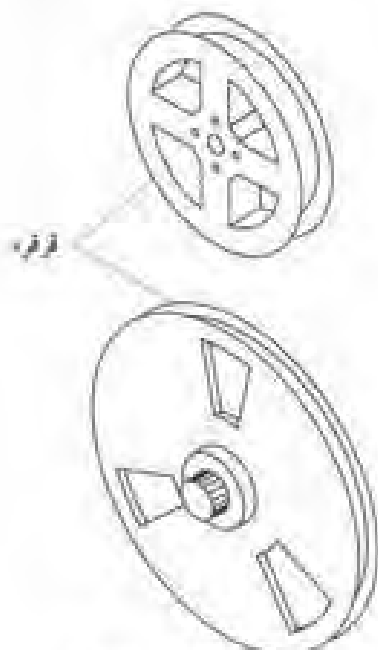


شکل ۵-۷- نمای جلو و پشت کاست خانگی

کاست های خانگی: نوار یا کاست های خانگی از قسمت های مختلفی تشکیل شده است. این نوارها معمولاً دارای مارک های مختلفی هستند که از نظر کیفیت و قیمت با هم تفاوت دارند. در شکل (۵-۸) اجزای داخلی نوار را مشاهده می کنید.



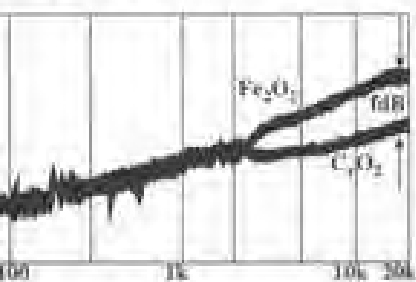
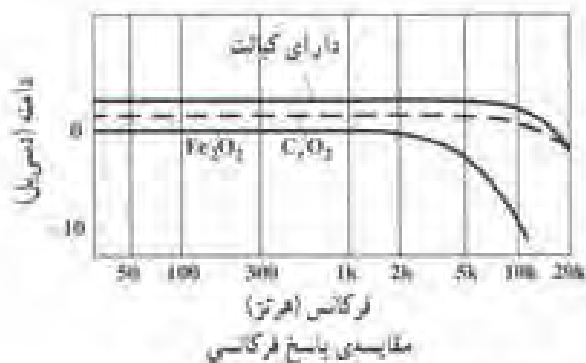
شکل ۵-۸- اجزای قطعات نوار کاست



شکل ۹-۵-۹- توار کارتریج و قرقره داخل آن

۵-۳- کارتریج: در نوع کارتریجی، توار به صورت حلقه‌ای بسته است و تنها روی یک قرقره پیچیده می‌شود. به عبارت دیگر با استوانه‌هایی که توار روی آن جمع می‌شود در یک محفظه واحد قرار دارد، قرقره‌های خالی که توار هنگام باز شدن از قرقره اصلی و عبور از هد، دور آن‌ها جمع می‌شود، با قطرهای ۳ اینچی (۸ سانتی متری)، ۵ اینچی (۱۳ سانتی متری) و یا ۷ اینچی (۱۸ سانتی متر) ساخته می‌شوند. این قرقره‌ها را قرقره‌های سیستمی می‌نامند (شکل ۹-۵-۹).

در نوع کارتریجی، توار به صورت حلقه‌ای بسته است و تنها روی یک قرقره پیچیده می‌شود.



شکل ۱۰-۵-۱۰- مقایسه تویز توارها

۵-۳- پونش‌های مغناطیسی توار ضبط صوت

پونش یا سطح مغناطیسی توارهای ضبط صوت در پنج نوع اکسید آهن (Fe_2O_3)، اکسید کربن (CO_2)، فری کروم ($FeCO_3$ و CrO_2)، متالیک و کیالت ساخته می‌شود.

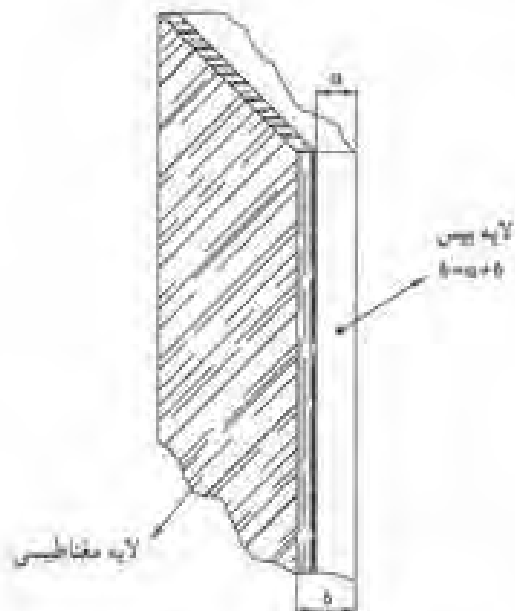
هریک از این توارها دارای خصوصیات ویژه‌ای هستند که از مهم‌ترین آن‌ها می‌توان تویز و پانخ فرکانسی را نام برد.

در شکل (۱۰-۵-۱۰) پانخ فرکانسی چند نمونه توار آمده است.

در جدول (۵-۳) پاسخ فرکانسی انواع نوارها و میزان نسبت سیگنال به نویز بر حسب dB آمده است.

جدول ۵-۳

ردیف	علامت اختصاری	نوع نوار	پاسخ فرکانسی	نسبت سیگنال به نویز بر حسب dB
۱	Low Noise High out put =LH Normal	اکسید آهن Fe_2O_3	$3-Hz-14kHz$	۵۴
۲	CrO_2	دی اکسید کروم CrO_2	$3-Hz-15kHz$	۵۶
۳	CrO_2 $FeCO_3$	فروی کروم $FeCO_3$ و CrO_2	$3-Hz-16kHz$	۵۹
۴	metallic	متالیک آهن و اکسید قریک	$3-Hz-18kHz$	۵۸
۵	CrO_2 Cobalt	کبالت	پاسخ فرکانسی محدود	کمتر از بقیه

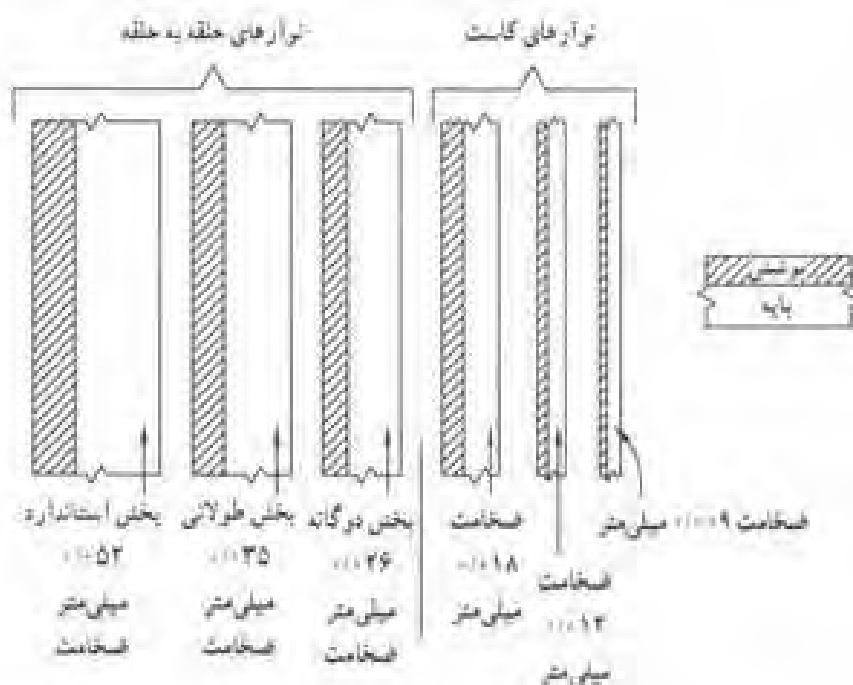


۵-۴- زمان و سرعت بخش نوار با توجه به ضخامت آن ضخامت نوار، حاصل جمع ضخامت لایه پایه و پوشش مغناطیسی است. در شکل (۵-۱۱) این ضخامت را مشاهده می کنید.

شکل ۵-۱۱-نوار مغناطیسی

ضخامت‌های متفاوت نوار که با توجه به لایه بیس و ضخامت روکش‌های مغناطیسی نوار به دست می‌آید، روی مدت زمان بخش اثر می‌گذارد.

معمولاً گاست یا نوارهای تازگستر بیش از نوارهای استاندارد ریلی در معرض گش قرار دارند. این امر باعث تغییر صدا در زمان بخش می‌شود. برای داشتن ضابط و بخش یکدخت برای سیگنال‌های صوتی باید سرعت حرکت نوار در زمان ضبط و بخش برابر باشد. گوش انسان به عدم برابری سرعت ضبط و بخش مخصوصاً در فرکانس‌های میانی محدوده‌ی فرکانس صوتی حساس است.



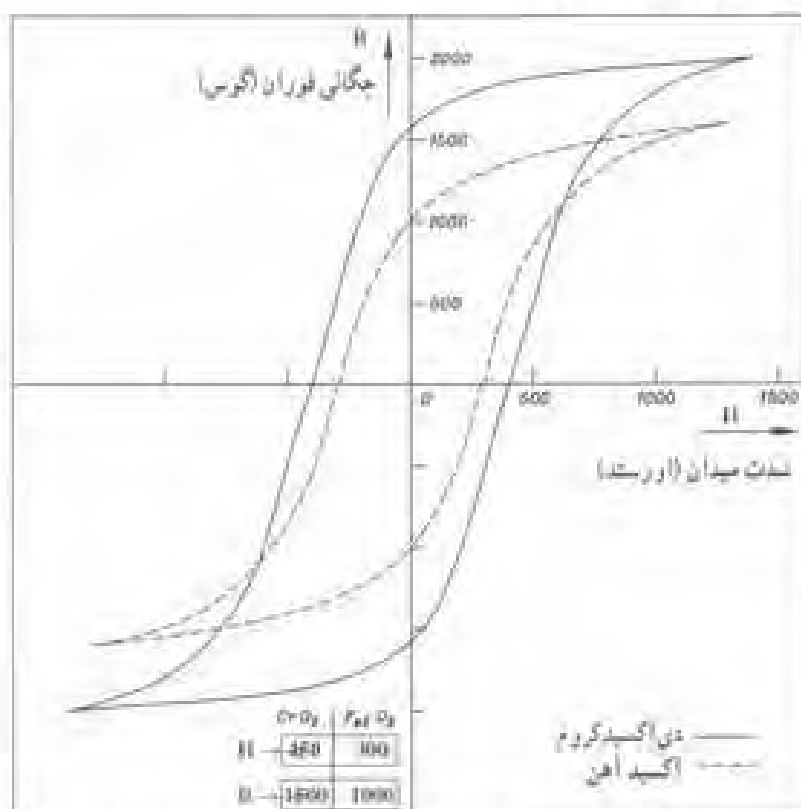
در حداقل سرعت حرکت 19.1 cm/s کیفیت صدا مطلوب است	در حداقل سرعت حرکت 2.7 cm/s جداکتر سرعت حرکت
در حداکثر سرعت حرکت 76.2 cm/s کیفیت ضبط صدا اهمیت ندارد	4.75 cm/s
نوارهای ریلی	نوارهای گاست

شکل ۱۲-۵- حداقل و حداکثر سرعت نوار با توجه به لایه‌های آن در نوارهای گاستی و ریلی

در شکل (۱۲-۵) تفاوت سرعت نوارهای گاست و ریلی نشان داده شده است.

۵-۵ منحنی مغناطیسی نوارها و جریان بایاس
 در شکل (۵-۱۳) دو منحنی مغناطیسی نوار اکسید آهن و دی اکسید کروم را مشاهده می‌کنید.

منحنی خط چین حلقه‌ی هیستریزس (مغناطیسی) نوار اکسید آهن با مقدار شدت میدان مغناطیسی $H = 300$ اورستد و چگالی فوران مغناطیسی 100 گوس را نشان می‌دهد. منحنی دیگر حلقه‌ی مغناطیسی نوار دی اکسید کروم است که در آن شدت مغناطیسی $H = 150$ اورستد و چگالی فوران مغناطیسی 150 گوس می‌باشد. همان طوری که در شکل پیداست، نوار دی اکسید کروم به جریان بایاس بیشتری نیاز دارد.



شکل ۵-۱۳ منحنی مغناطیسی نوارهای دی اکسید کروم و اکسید آهن

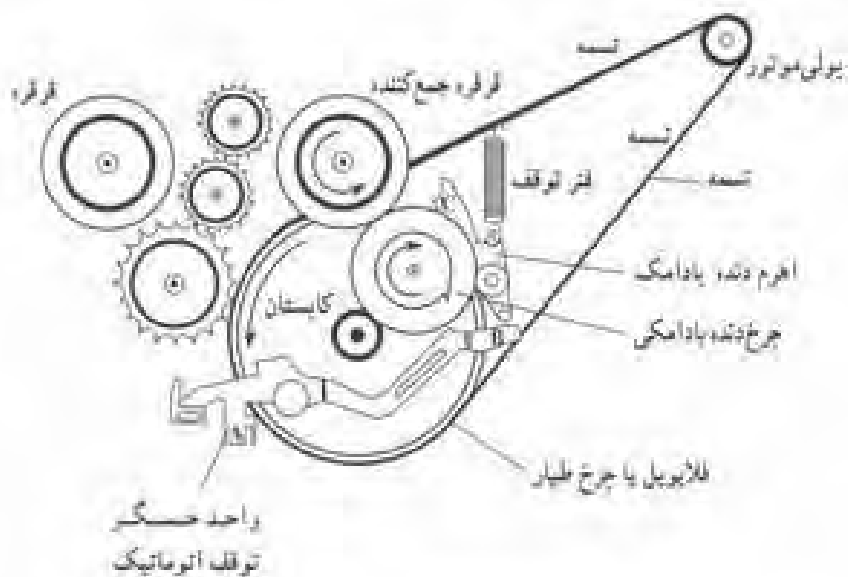
۵-۶ آشنایی با سیستم توقف نوار

در دستگاه ضبط صوت ریلی یا کاست بعد از تمام شدن عمل ضبط یا پخش نوار، با در هنگام بردن سریع نوار به جلو یا برگشت سریع نوار به عقب، باید موقعیت مکانی نوار حفظ شود. در غیر این صورت در سیستم ریلی نوار بیرون می‌ریزد و در سیستم کاست کش می‌آید (شکل‌های ۵-۱۴ و ۵-۱۵).



شکل ۵-۱۴ سیستم ضبط ریلی

هنگامی که نوار به انتها می‌رسد نیروی کششی افزایش می‌یابد و توسط یک بازو یا تیغه‌ی فلزی حس می‌شود. این بازو در شکل (۵-۱۸) نشان داده شده است.



شکل ۱۸-۵- سیستم توقف نوار به صورت مکانیکی

نیروی کششی نوار نقطه A در سمت چپ بازو (حس کننده) را به سمت بالا فشار می‌دهد. با بالا رفتن نقطه A، نقطه B که در سمت راست بازوی حس کننده قرار دارد به طرف پایین حرکت می‌کند و تیغه فقل کننده بادامکی را آزاد می‌سازد و آن را به پایین می‌اندازد.

با پایین افتادن تیغه‌ی بادامکی نقطه C که در لبه‌ی بالا قرار دارد به جرخ دنده بادامک گیر می‌کند و آن را از گردش باز می‌دارد. در این شرایط فرقره جمع کننده نوار از جرخ دنده بادامکی جدا می‌شود و به‌طور کامل قسمت مکانیکی نوار را متوقف می‌کند.

۲-۶-۵- سیستم توقف نوار به صورت الکتریکی:
همان‌طور که می‌دانید لایه اول نوار «بیس - پایه» هیچ نقشی در ضبط و پخش سیگنال ندارد (شکل ۵-۱۹). این قسمت شفاف است و نور از آن عبور می‌کند. معمولاً در ابتدا و انتهای هر نوار با طول معینی فقط لایه بیس قرار می‌گیرد. به عبارت دیگر ذرات مغناطیسی در این فاصله پوشش داده نمی‌شود.

در شکل (۵-۱۹) L_1 و L_2 ابتدا و انتهای نوار را نشان

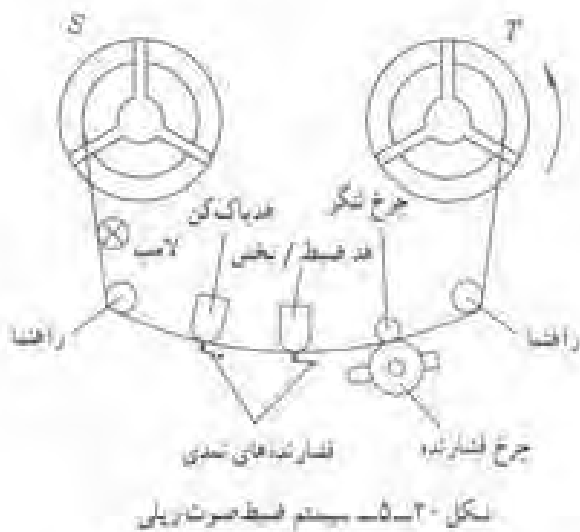
می‌دهد.



شکل ۱۹-۵

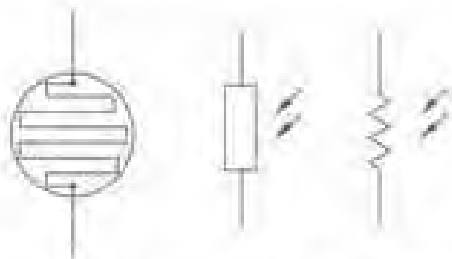
در سیستم ضبط ریلی کنار حلقه‌های ضبط فیصل از هد بخش، لامپ کوچکی قرار می‌دهند.

در شکل (۵-۲۰) محل قرار گرفتن این لامپ نشان داده شده است. هرگاه لایه شفاف بیس از مقابل این لامپ بگذرد نور لامپ از آن عبور می‌کند. عبور نور لامپ تسلیلی رسیدن انتهای نوار است در این هنگام بلافاصله موتور دستگاه ضبط باید خاموش شود در غیر این صورت نوار از حلقه بر شده آ بیرون می‌ریزد.



شکل ۲۰-۵ سیستم ضبط صوت ریلی

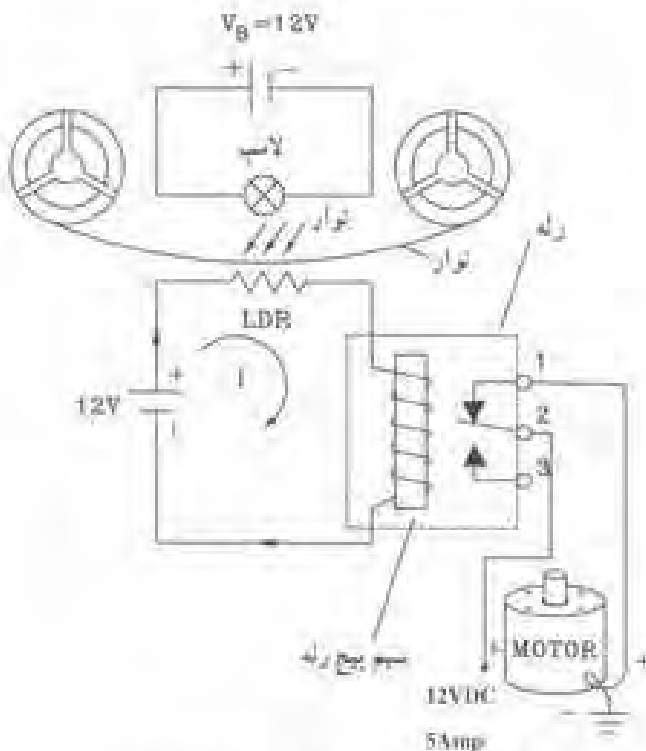
در مقابل لامپ یکگه فتورزیستور یا مقاومت تابع نور یا (LDR) قرار دارد. در شکل (۵-۲۱) علامت اختصاری و نمای ظاهری مقاومت تابع نور نشان داده شده است. از این مقاومت به عنوان تشخیص دهنده‌ی نور لامپ استفاده می‌شود. در صورتی که نور به LDR بتابد مقدار مقاومت آن کاهش می‌یابد.



شکل ۲۱-۵ نمای ظاهری و علامت اختصاری مقاومت تابع نور

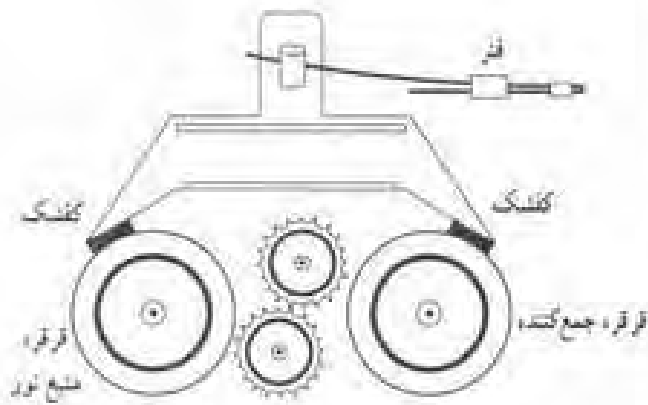
در شکل (۵-۲۲) مدار الکترونیکی توقف نوار را مشاهده می‌کنید. در این مدار مقاومت تابع نور با یک رله به‌طور سری قرار گرفته است.

هرگاه نور لامپ به LDR برسد مقاومت LDR کم می‌شود و جریان در مدار افزایش می‌یابد. این جریان از سیم پیچ رله عبور می‌کند و باعث مغناطیس شدن سیم‌پیچ می‌شود. میدان مغناطیسی ایجاد شده را به سمت نقطه A می‌کشد و آنرا از کنتاکت 3 جدا می‌کند و به کنتاکت 2 وصل می‌کند. با این عمل ولتاژ تغذیه 12 ولت موتور قطع و حرکت موتور متوقف می‌شود.



شکل ۲۲-۵ مدار الکترونیکی توقف نوار

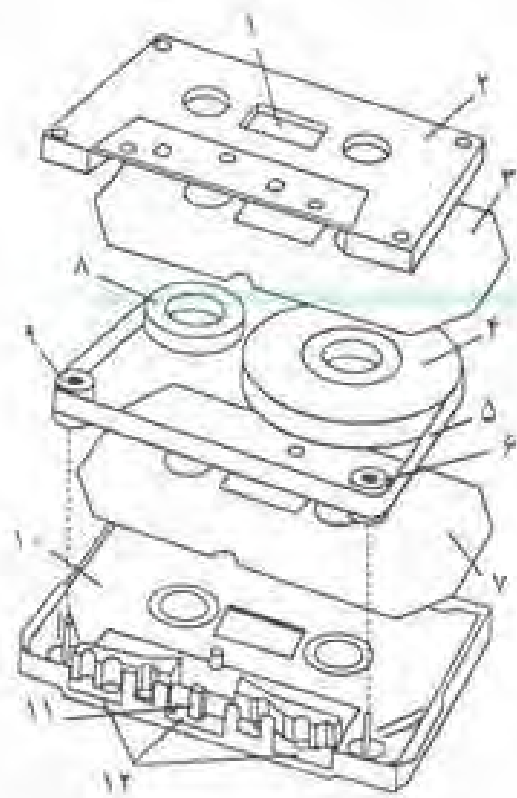
۳-۶-۵- سیستم توقف نوار با استفاده از ترمز مکانیکی: در هنگام تمام شدن عمل ضبط یا بخش نوار یا در انتهای زمان جلوبردن سریع یا برگشت سریع نوار علاوه بر توقف موتور نیاز است که جرخ دنده‌ها و قرقره‌های نوار از گردش بایستند تا موقعیت مکانی نوار حفظ شود. برای رسیدن به این منظور از یک ترمز مکانیکی برای قرقره‌ها استفاده می‌شود. در شکل (۳-۵) نمای ظاهری این ترمز نشان داده شده است. این ترمز یک اهرم است که یک طرف آن به کلید STOP و طرف دیگر آن به دو کفشک وصل شده است. وقتی کلید STOP فشرده شود، اهرم به سمت پایین حرکت می‌کند و کفشک‌های آن روی قرقره‌های نوار قرار می‌گیرد و آن‌ها را از حرکت باز می‌دارد. در این حال نوار ثابت می‌شود و حرکتی ندارد.



شکل ۳-۵- ترمز مکانیکی نوار

آزمون پایانی (۵)

- ۱- جنس نوار باید در مقابل مقاومت داشته باشد.
 - الف - کنی آمپن
 - ب - خم شدن
 - ج - مفاطیس شدن
 - د - کنی آمپن و خم شدن
- ۲- پهنای نوار گاست های معمولی چند میلی متر است؟
 - الف - ۶/۲
 - ب - ۲۵/۴
 - ج - ۲/۸
 - د - ۱۲/۷
- ۳- نوارهای با عرض ۵۰/۸ میلی متر چه کاربردی دارند؟
 - الف - مصارف خانگی
 - ب - مصارف تجاری
 - ج - صدایزداری حرفه‌ای
 - د - استریو فونیک
- ۴- یک گاست با C90 مشخص شده است زمان ضبط آن چه قدر است؟
 - الف - ۲ × ۳۰
 - ب - ۲ × ۱۵
 - ج - ۴۵
 - د - ۲ × ۴۵
- ۵- سرعت حرکت نوارهای معمولی حدوداً سانتی متر بر ثانیه است.
 - الف - ۲/۷۵
 - ب - ۲/۸
 - ج - ۳/۲
 - د - ۲/۲
- ۶- نسبت سیگنال به نویز کدام نوار ۵۸dB است؟
 - الف - دی اکسید کروم
 - ب - متالیک
 - ج - اکسید آهن
 - د - کروم آهن
- ۷- کدام نوار پاسخ فرکانسی (۳۰Hz - ۱۵kHz) دارد؟
 - الف - فری کروم
 - ب - نرمال
 - ج - متالیک
 - د - دی اکسید کروم
- ۸- در کدام وضعیت دستگاه ضبط صوت از سیستم توقف نوار استفاده می‌شود؟
 - الف - اتمام عمل ضبط یا بخش
 - ب - جلوگیری سریع نوار
 - ج - برگشت سریع نوار به عقب
 - د - هر سه مورد



با توجه به شکل به سؤالات زیر پاسخ دهید.

- ۹- وظیفه قطعه شماره ۳ و ۷ کدام است؟
 الف- قرقره جمع کننده نوار
 ب- قرقره مخزن نوار
 ج- لایه پلاستیکی محافظ نوار
 د- قاب نوار

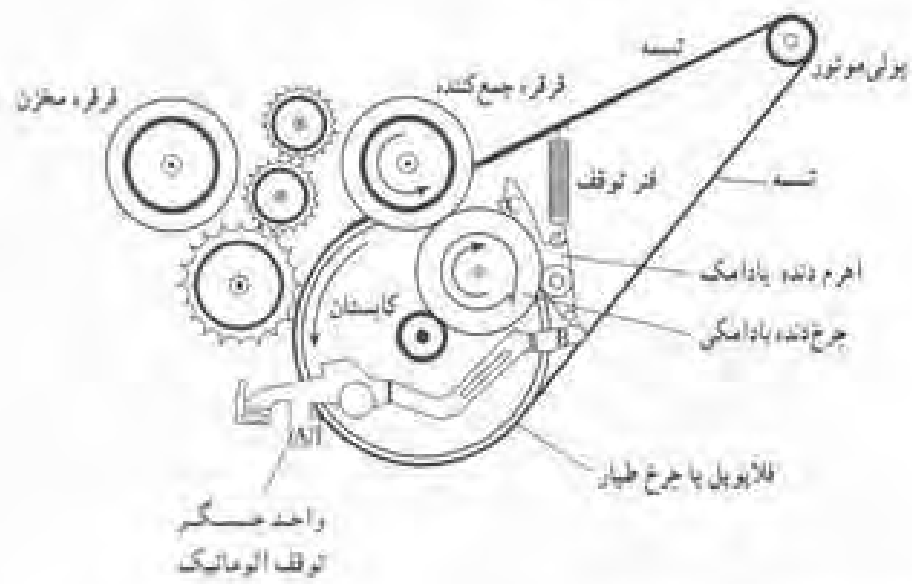
۱۰- نام قطعات شماره ۶ و ۹ چیست؟

- الف- پنجره نوار ب- نمد فشار دهنده
 ج- قرقره د- راهنمای نوار

۱۱- مرکز نوار محل قرارگیری کدام قطعه است؟

- الف- هد اصلی ب- هد پاک کن
 ج- غلتک د- میل لنگ

با توجه به شکل زیر به سؤالات زیر پاسخ دهید.



۱۲- کاربرد سیستم مکانیکی چیست؟

۱۳- هنگامی که نوار به انتها می رسد نقطه A درست جیب بازو به فشار می دهد و نقطه B به سمت حرکت می کند.

فصل ششم

مونتاژ اطلاعات صوتی اضافی بر روی نوار

هدف کلی

آموزش نحوه‌ی مونتاژ اطلاعات صوتی اضافی بر روی نوار

هدف‌های رفتاری: فراگیر پس از پایان این فصل قادر خواهد بود:

- ۱- مراحل مونتاژ و تدوین اطلاعات صوتی را بر روی نوار مغناطیسی بیان کند.
- ۲- دستگاه مخلوط‌کننده صوتی را تعریف کند.
- ۳- یزواک و اکو را تعریف کند.

ساعات آموزشی

جمع	عملی	نظری
۲	۲	۲

پیش آزمون (۶)

- ۱- مخلوط کننده همان است.
 - الف- محدود کننده ب- مبرز جدا
 - ج- فشرده کننده د- DNL
- ۲- خروجی مخلوط کننده به وصل می‌شود.
 - الف- بلندگو
 - ب- تقویت کننده
 - ج- ضبط صوت
 - د- فرستنده، ضبط صوت، تقویت کننده
- ۳- کدام گزینه بیان کننده عمل مونتاژ است؟
 - الف- ضبط صدا
 - ب- ضبط موسیقی فیلم
 - ج- بریدن و چسباندن قطعات توارهای برش خورده
 - د- تصویر یا اضافه کردن جلوه‌های صوتی به یک توار پر شده.
- ۴- برش توار با زاویه انجام می‌گیرد.
 - الف- 30°
 - ب- 45°
 - ج- 75°
 - د- 45° و 160°
- ۵- دامنه اولین صدای بازتاب شده در تالار کنفرانس چند دسی بل است؟
 - الف- ۹۰
 - ب- ۳۰
 - ج- ۴۰
 - د- ۱۰۰
- ۶- امواج صوتی بازتابیده از اشیاء را بازآوا یا گویند.
 - الف- اکو
 - ب- پرواز
 - ج- انعکاس
 - د- طنین

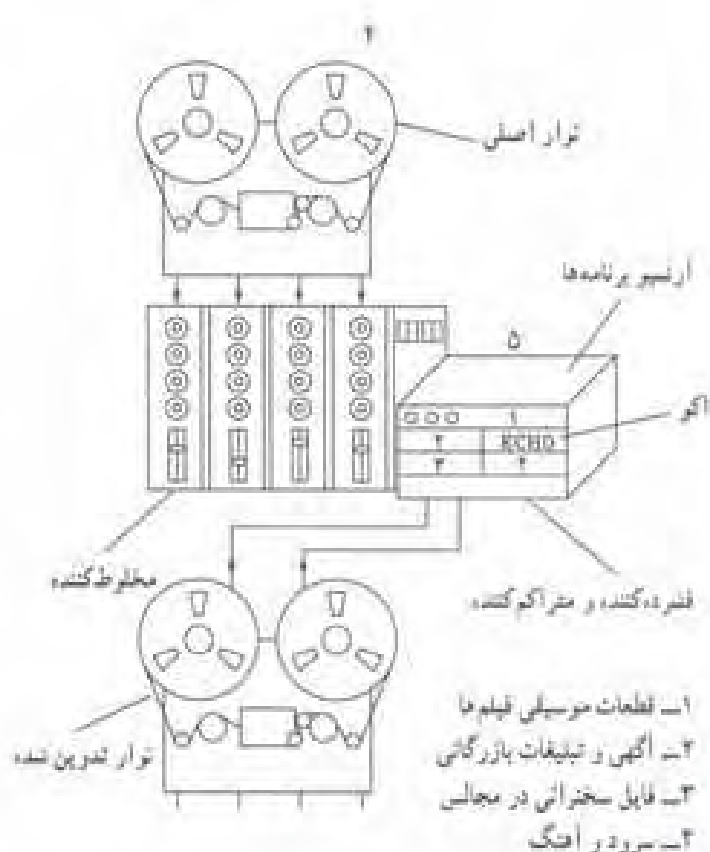
۶-۱- مونتاژ و تدوین نوارهای ضبط صوت

اضافه یا حذف کردن یک بخش کوچک از قبیل موسیقی با جلوه یا افکت‌های صوتی به نوار اصلی در حال ضبط شدن را تدوین گویند.

صداهایی از قبیل صدای طوفان، رعد و برق، آبله‌بار، انفجار و ... را که به صدای اصلی فیلم‌های سینمایی اضافه می‌کنند، افکت می‌نامند.

عمل تدوین در استودیوهای صداپردازی و یا فیلمبرداری جهت تهیه برنامه‌های تلویزیونی یا رادیویی انجام می‌شود. شکل (۶-۱) استودیو صداپردازی را نشان می‌دهد. در استودیوهای حرفه‌ای عمل تدوین با ضبط صوت‌های ریلی یا حلقه به حلقه انجام می‌شود (شکل ۶-۲).

برتری استفاده از این روش ایجاد کیفیت بالا در مراحل ضبط و بخش، سادگی تدوین آن است. تدوین از طریق برش و چسباندن نوار به یک‌دیگر صورت می‌گیرد.

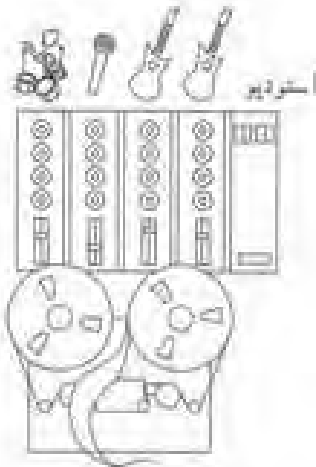


شکل ۶-۱



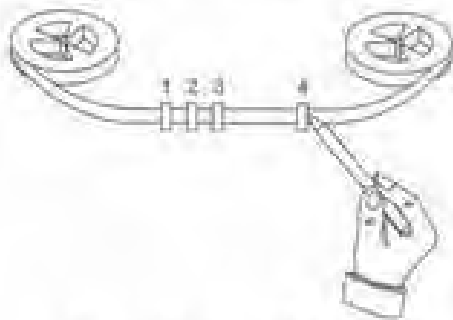
شکل ۶-۲- ضبط صوت ریلی

۱-۶-۱ برش نوار: در این روش نوار را با هنگام شنیده شدن صدای مورد نظر جلو می‌برند و در آن نقطه دستگاه را متوقف می‌کنند. در مرحله‌ی بعد نوار را به آهستگی به جلو عقب می‌رانند. با دست نقطه تعیین مورد نظر را دقیقاً مشخص می‌کنند و در محل تماس با هد بخش، روی نوار علامت می‌گذارند.

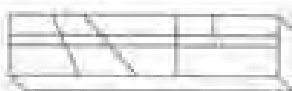


الف - پیدا کردن نقطه تعیین

سپس نوار را از مقابل هد برمی‌دارند. مطابق مراحل شکل ۶-۳ آن را درون یک تسمه مخصوص از جنس آلومینیوم قرار می‌دهند. این تسمه تکاف مایل یا زاویه ۶۵° - ۶۰° یا ۹۰° نسبت به نوار دارد. علامت روی نوار را دقیقاً مقابل تکاف قرار می‌دهند و با یک تیغ از جنس ماده غیرمغناطیسی نوار را در طول تکاف می‌برند. شکل (۶-۳) عمل برش را نشان می‌دهد.



ب - علامت گذاری روی نقطه مورد نظر



ج - قاب شماره از بازو ایلی ۶۵° - ۶۰° و ۹۰°



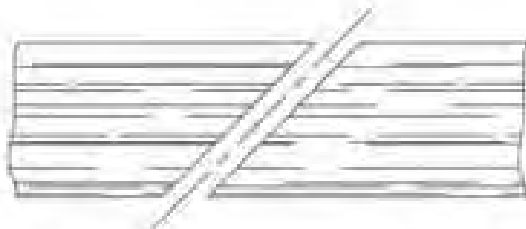
د - برش نوار

شکل ۶-۲ - نحوه‌ی بریدن نوار

با یک تیغ از جنس ماده غیرمغناطیسی نوار را می‌برند.

۲-۱-۶- چسباندن نوار: هنگام چسباندن نوار ابتدا نکه نوار ضمیمه شده را که از پیش تعیین کرده‌اند در شمار قرار می‌دهند و آن را به روش مشابه می‌زنند.

دلیل مایل بودن برش، انتقال ملایم، تدریجی و یکنواخت سیگنال صوتی ضمیمه شده توسط هد بختی صوت است. این عمل صدای تپ تپ ناشی از قطع شدن سریع نوار و تغییرات ناگهانی سطح دامنه سیگنال را حذف می‌کند (شکل ۴-۴). در مرحله‌ی بعدی دو نوار برش خورده را در کنار یکدیگر قرار می‌دهند و در محل اتصال از پشت نوار یک قطعه چسب نواری به طول ۲ یا ۳ سانتی متری می‌چسباندند. در شکل (۴-۵) نحوه‌ی چسباندن دو نوار توسط یک قطعه چسب نواری شبیه‌ای را مشاهده می‌کنید.



شکل ۴-۴- نوار برش خورده با زاویه ۲۵



روی یکدیگر قرار دادن



چسب نواری



بریدن چسب‌های اضافه



قرار دادن در قطعه نوار در کنار چسباندن نوار با یک قطعه چسب شبیه‌ای

شکل ۴-۵- نحوه‌ی اتصال در قطعه نوار

دلیل مایل بودن برش، انتقال ملایم، تدریجی و یکنواخت سیگنال صوتی ضمیمه شده توسط هد بختی صوت است.



۶-۲- آشنایی با دستگاه مخلوط کننده صدا (mixer)
 میکسر یا میز صدا به معنای مخلوط کننده صداها است. این میز در استودیوهای صدا برداری حرفه‌ای در کنار میز صدا برداری نصب می‌شود (شکل ۶-۶).



میکسر با مخلوط کردن همزمان انواع صداها، صدای نهایی را در خروجی میز میکسر به وجود می‌آورد.

شکل ۶-۶- دستگاه میکسر با مخلوط کننده صدا

مخلوط کننده چندین ورودی و خروجی دارد، از جمله صداهای ایجاد شده از طریق میکروفون، صدای گویندگان خبر، مجریان برنامه‌های رادیو و تلویزیون، موسیقی، دستگاه ضبط صوت، صدای دوربین فیلم برداری و ... این صداها ورودی دستگاه محسوب می‌شوند.

میکسر با مخلوط کردن همزمان انواع صداها، صدای نهایی ایجاد شده را در خروجی میز میکسر به وجود می‌آورد. خروجی‌های میکسر معمولاً به دستگاه‌های ضبط صدا، تقویت کننده‌ها، فرستنده‌های رادیویی و یا تلویزیون وصل می‌شود. (شکل ۶-۷)



یک مخلوط کننده جدید و پیشرفته را با فیش و ترمنال‌های ورودی و خروجی آن نشان می‌دهد.
 برای مثال صدای گوینده یا مجری برنامه را با صدای موسیقی قبلم، در حال بخش ترکیب می‌کند و آن‌ها را بدختر همزمان بخش می‌کند.

شکل ۶-۷- عکس انبانی فرمان

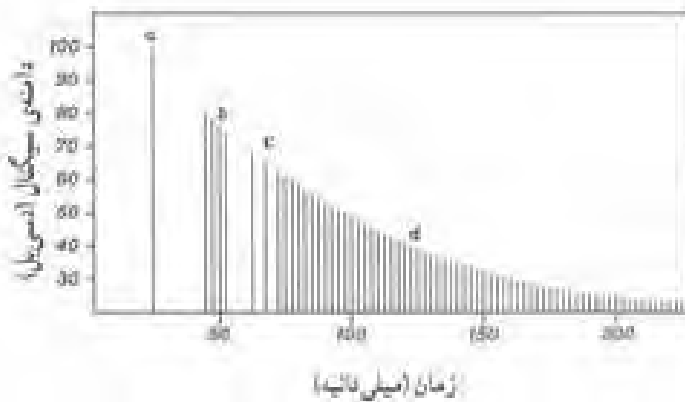
۶-۳- آشنایی با پژواک (اکو) صدا پس آوا

هنگامی که در فضایی بسته‌ای صدا تولید می‌شود امواج صوتی به دیوارها، کف و سقف برخورد می‌کنند. قسمتی از انرژی صدا که جذب سطوح دیوار یا سقف نشود، بازتابیده خواهد شد (شکل ۶-۸).

بازتاب‌ها با سرعت درون اتاق حرکت می‌کنند و می‌یچند و به تدریج رفته‌رفته انرژی خود را از دست می‌دهند. برای استوفاگانی که در تالار موسیقی حضور دارند بازتاب صدای اصلی خوانندگان یا ارکستر خوشایند و لذت‌بخش است زیرا بازتاب‌های صدای اصلی روی هم می‌افتد و یکسان می‌شود. به طوری که حجم صدا تقویت می‌شود و بعد از قطع شدن صدای اصلی این بازتاب‌ها ادامه می‌یابد. در مواقعی که این بازتاب‌ها روی هم می‌افتد باعث نامفهوم شدن صدای گوینده، مجری یا بازیگر نمایش در اجرای نمایش یا آواز می‌شوند.

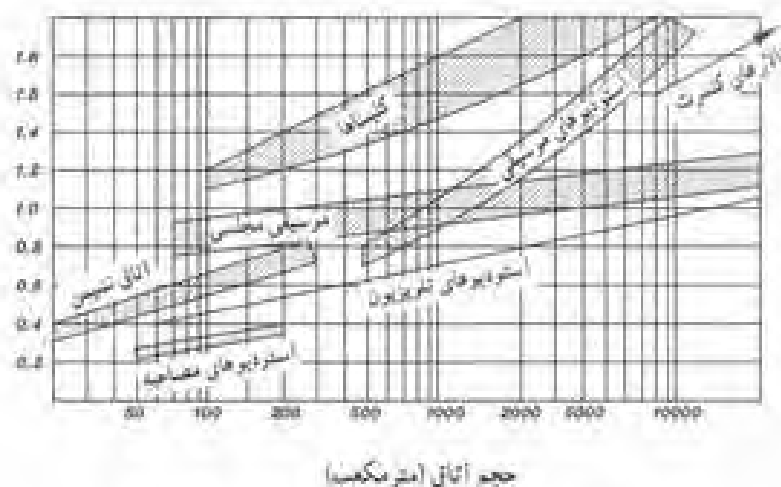
زمان پس آوا: زمان بین لحظه‌ی قطع صدا از منبع اولیه تا زمانی که انرژی بازتاب‌های این صدا به $\frac{1}{10}$ برابر توان اولیه برسد زمان پس آوا را تشکیل می‌دهد.

منحنی زمان‌های پس آوایی نمونه برای انواع گوناگون فضاهای بسته بر حسب فرکانس در شکل (۶-۹) نشان داده شده است.



- a- صدای اولیه
- b- اولین بازتاب از سطوح بازتابدهی نزدیک
- c- بازتاب‌ها از نزدیک‌ترین دیوارها
- d- بازتاب‌های متعدد از ساختمان تالار

شکل ۸-۶- نمایش پاسخ بازتاب‌ها به صدای لحظه‌ای در تالار کنفرانس

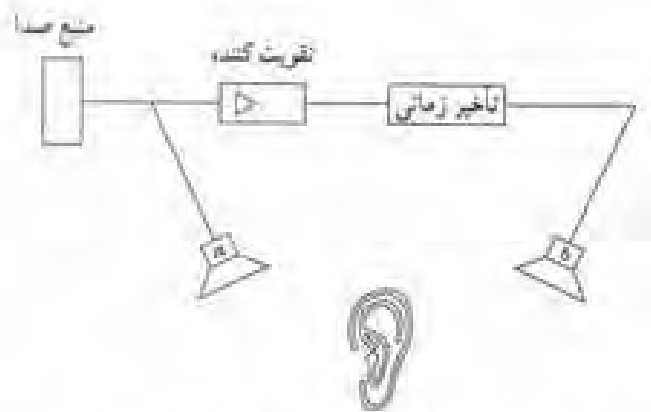


شکل ۹-۶- نمودار زمان پس آوایی برای مکان‌های مختلف

زمان‌های پس‌آوایی نمونه عبارتند از: استودیوی موسیقی
 ۸/۰ نایه، استودیو مصاحبه ۴/۰ نایه و تالار بسیار بزرگ کسرت
 ۱ تا ۵/۲ نایه.

۱-۳-۶- اکو: امواج صوتی بازتابنده از اشیاء را بزواک
 یا بازآوا گویند.

اگر بازتابش امواج صدا با تأخیر زیادی نسبت به صدای
 اصلی باشد پس‌آوایی یا اکو خواهیم دانست. سیستم‌های صوتی
 که مجهز به مدار اکو هستند براساس ایجاد یک تأخیر زمانی در
 هنگام بخش صدای اصلی عمل می‌کنند (شکل ۱۰-۶).



شکل ۱۰-۶- بلوک دیاگرام سیستم بخش صوت با اکو

امواج صوتی بازتابنده از اشیاء را بزواک یا بازآوا گویند.

آزمون پایانی (۶)

۱- دستگاه شکل زیر برای چه منظوری در استودیوهای صدایردازی استفاده می‌شود؟



- الف - ضبط صدا
 ب - بخش صدا
 ج - تدوین و مونتاژ صدا
 د - ضبط، بخش، تدوین و مونتاژ
- ۲- به کدام دلیل نوار مغناطیسی را به صورت طبل برش می‌دهند؟
 الف - آسان بودن عمل برش
 ب - چسباندن راحت قطعات نوار
 ج - جلوگیری از صدای تق تق محل برش نوار
 د - سرعت بخشیدن به عمل تدوین و مونتاژ
- ۳- دستگاه مخلوط کننده در برای به کار می‌رود.
 الف - ضبط صوت خانگی - حذف سیگنال نویز
 ب - استودیو یا محل های خاص صدایردازی - ترکیب کردن دو سیگنال صوتی، تدوین برنامه های صدایردازی
 ج - استودیوهای صدایردازی - تقویت کردن سیگنال
 د - ضبط صوت خانگی - برای تدوین و مونتاژ اطلاعات اضافی بر روی نوار مغناطیسی
- ۴- زمان پس آوا برای استودیوهای ضبط موسیقی چند ثانیه است؟
 الف - ۱/۸ ب - ۱/۸ ج - ۲/۵ د - ۱/۶
- ۵- در سیستم صوتی مجهز به مدار اکو از کدام طبقه استفاده می‌شود؟
 الف - تقویت کننده
 ب - تقویت کننده و بلندگو
 ج - مدار تأخیر دهنده
 د - تقویت کننده، تأخیر دهنده، بلندگو

پاسخ‌نامه

پاسخ بیش‌آزمون و آزمون نهایی فصل اول

آزمون نهایی (۱)

تعداد	پاسخ
۱	ب
۲	د
۳	د
۴	د
۵	ج
۶	د
۷	ب
۸	ج
۹	ب
۱۰	ج

بیش‌آزمون (۱)

تعداد	پاسخ
۱	ج
۲	ج
۳	ب
۴	ب
۵	الف

۱۱- هدپاک کن DC - این هد قزات مغناطیسی شده نوار زا به اشباع مغناطیسی می‌رود و سیگنال ضبط شدیدی نوار را پاک می‌کند.

۱۲- ۲۵ تا ۵۰ اهم

۱۳- هدپاک کن AC : دانه سیگنال AC هدپاک کن از یک مقدار کم شروع می‌شود و به تدریج افزایش می‌یابد. وقتی که نوار از مقابل این هد می‌گذرد قزات مغناطیسی نوار در مرکز شنگاف به حد اشباع می‌رسد. وقتی که آن‌ها از مرکز شنگاف دور می‌شوند اثر مغناطیسی شان کاملاً پاک می‌شود.

۱۴- فرکانس سیگنال هدپاک کن AC را بالاتر از محدوده‌ی فرکانس صوتی می‌گیرند تا بعد از پاک شدن سیگنال اصلی صوتی، بر روی نوار هیچ صدا و نویزی وجود نداشته و نوار مشابه نوار خام گردد.

پاسخ پیش‌آزمون و آزمون نهایی فصل ۲

آزمون نهایی (۲)

نمونه	پاسخ
۱	ج
۲	الف
۳	د
۴	ب
۵	د
۶	د
۷	ب
۸	د

پیش‌آزمون (۲)

نمونه	پاسخ
۱	د
۲	الف
۳	ج
۴	ج
۵	الف
۶	ب

۹- خازن‌های کوبلاز هد ضعیف بعضی کانال‌های راست و چپ هستند. خازن $C_{p,r}$ خازن کوبلاز هد راست به تقویت کننده اولیه کانال راست و خازن $C_{p,l}$ خازن کوبلاز هد چپ به تقویت کننده اولیه کانال چپ است.

۱۰- امپدانس مشترک

۱۱- خازن $C_{p,r}$ شبکه RC زن کنترل کانال راست است.

۱۲- ترانسورهای $T_{p,r}$ و $T_{p,l}$

۱۳- خازن صافی منبع تغذیه

۱۴- پایه ۶ آی سی ورودی سیگنال صوتی است و پایه ۱ آی سی خروجی سیگنال تقویت شده است.

پاسخ پیش‌آزمون و آزمون نهایی فصل ۳

آزمون نهایی (۳)

نمونه	پاسخ
۱	ج
۲	تشان دافن تغییرات سطح ولتاژ در دستگاه‌های صوتی است.
۳	زیادتر - کم
۴	الف
۵	ج
۶	ج
۷	د
۸	ج

پیش‌آزمون (۳)

نمونه	پاسخ
۱	د
۲	ج
۳	ب
۴	ج
۵	ج

۹-۱- آی سی ۴-۵۱ یک دیالزی بلکسر با تسهیم کننده است. دارای یک خط ورودی و ۸ خط خروجی است. با آدرس دهی در روی خط آدرس، خط ورودی را به خطوط خروجی وصل می کند.

۹-۲- آی سی آنالوگ موج است که با قرار دادن ولتاژ منطقی ۱ (high) بر روی پایه کنترل کلیه کلیدها وصل می شوند.

- ۱- ولوم کنترل کننده بالانس کانال های چپ و راست است.
- ۱۱- کنترل کننده نر صوتی یا کنترل صدای زیر و بم است.

پاسخ پیش آزمون و آزمون نهایی فصل ۴

آزمون نهایی (۴)

تساره	پاسخ
۱	د
۲	د
۳	د
۴	ب
۵	ج
۶	الف
۷	د
۸	ب
۹	د
۱۰	ج

پیش آزمون (۴)

تساره	پاسخ
۱	ب
۲	د
۳	ب
۴	د
۵	د

- ۱۱- سیگنال صوتی از دو مسیر پس از ترکیب شدن به هد می رسد، مسیر اول به طور مستقیم و مسیر دوم پس از عبور مدارهای فشرده کننده، توسعه دهنده و فیلتر به جمع کننده می رسد و سپس به هد ضعیف می رود.
- ۱۲- مدت زمانی است که طول می کشد تا فشرده کننده بر روی سیگنال تأثیر بگذارد.

پاسخ پیش‌آزمون و آزمون نهایی فصل ۵

پیش‌آزمون (۵)

شماره	پاسخ
۱	ج
۲	الف
۳	ب
۴	الف
۵	ج
۶	الف
۷	د

آزمون نهایی (۵)

شماره	پاسخ
۱	د
۲	ج
۳	ج
۴	د
۵	الف
۶	ب
۷	د
۸	د
۹	ج
۱۰	د
۱۱	الف

۱۲- سیستم توقف تراز به صورت مکانیکی

۱۳- هنگامی که تراز به انتها می‌رسد نیروی کششی تراز نقطه A در سمت چپ بازو را به سمت بالا فشار

می‌دهد و نقطه B به سمت پایین حرکت می‌کند.

پاسخ پیش‌آزمون و آزمون نهایی فصل ۶

پیش‌آزمون (۶)

شماره	پاسخ
۱	ب
۲	د
۳	د
۴	ب
۵	الف
۶	ب

آزمون نهایی (۶)

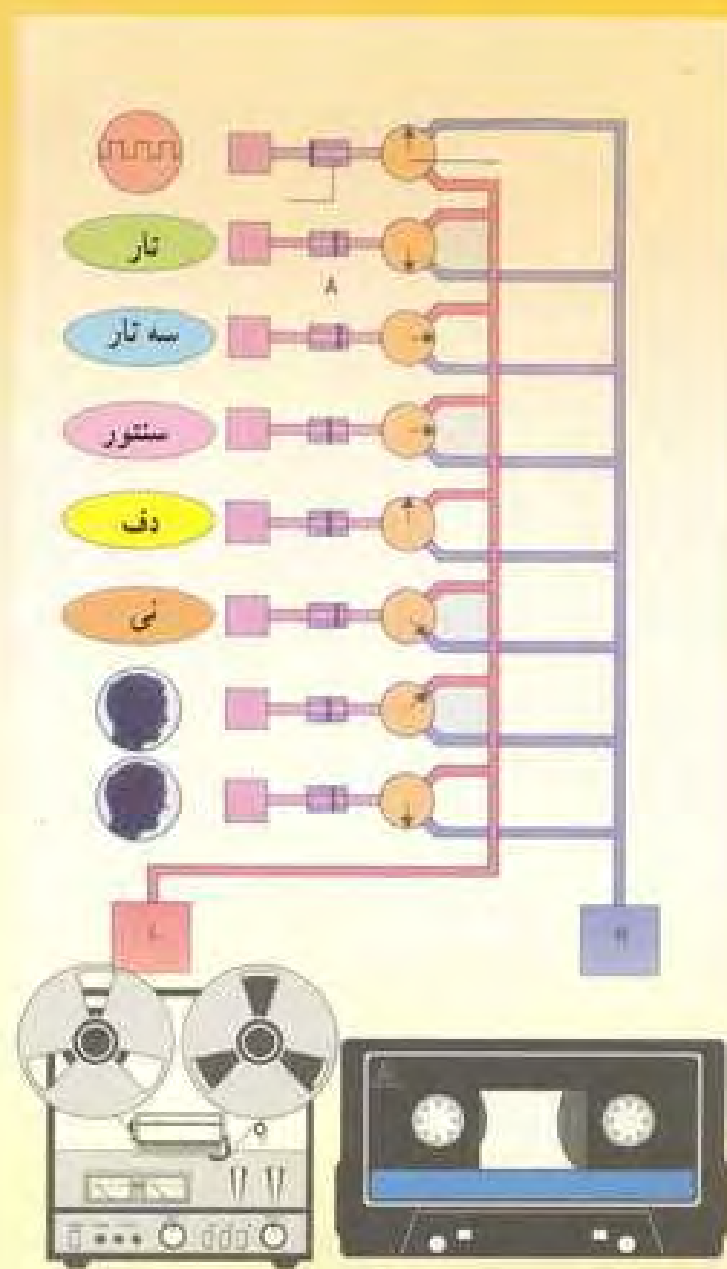
شماره	پاسخ
۱	د
۲	ج
۳	ب
۴	الف
۵	د

منابع و مأخذ

- ۶ - TAPE RECORDER, STEREO, TWO - IN - ONE & CD by: MANAHR LOTIA
۷ - SERVICING CASSETTE RECORDERS AND TWO - IN - ONE by: R.C.Vijay

- ۳ - اصول شناخت و کاربرد ویدئو «سیستم ضبط مغناطیسی تصویر» ترجمه: هدایت‌الله بالوچی
۴ - ضبط و بخش صدا، نویسنده: گلین الکتین، ترجمه: محمد مهدی جرخنده، انتشارات سروش
۵ - الکترونیک عمومی سال چهارم هنرستان، مؤلفان: مهدی خجندی - محمدحسین رفان، کد ۸۳۶
۶ - فیزیک سوه ریاضی و فیزیک، کد ۲۶۶/۱، مؤلفان: ابوالقاسم فلسا - محمدعلی بیگامی
۷ - مبانی و اصول صدابرداری در رادیو، گردآوری و تألیف: مهندس رحمان ابدون، آموزش صدا و سیما
۸ - اصول الکترونیک ۱، مجتمع فنی تهران، تألیف: سعید خرازی زاده
۹ - مجلات الکتور و الکترونیک
۱۰ - اصول و مبانی عیب‌یابی و تعمیر سیستم‌های صوتی و تصویری بدون استفاده از نقشه، مترجم: رضا خوش‌کیش
۱۱ - کاتالوگ‌های فنی دستگاه‌های صوتی





قیمت در تمام کشور ۱۰۰۰۰ ریال

۱۳۸۴

شابک ۹۶۴-۰۵-۱۲۸۲-۶
ISBN 964-05-1282-6